


1. Název dokumentu	Žádost o změnu integrovaného povolení podle zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, v platném znění
2. Název zařízení	Výroba titanové běloby, železitých pigmentů a monohydrátu síranu železnatého a kyseliny sírové
3. Adresa zařízení	nábř. Dr. Edvarda Beneše 1170/24 Přerov I-Město 750 02 Přerov
4. Příslušný úřad	Krajský úřad Olomouckého kraje Odbor životního prostředí a zemědělství Jeremenkova 40a 779 11 Olomouc

5. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení provozovatele zařízení	PRECHEZA a.s.
6. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení oprávněného zástupce provozovatele zařízení	Ing. Ivo Hanáček – místopředseda představenstva Ing. Oldřich Konečný, MBA – člen představenstva
7. Podpis provozovatele zařízení nebo oprávněného zástupce provozovatele zařízení	
8. Datum	28.02.2017

9. Zpracovatel žádosti (pokud se liší od provozovatele zařízení)	
9a. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Není relevantní
9b. Adresa sídla nebo místa podnikání	
9c. IČO, bylo-li přiděleno	
9d. Telefon (nebo fax)	
9e. E-mail	

1. Obsah žádosti

1. OBSAH ŽÁDOSTI.....	2
2. IDENTIFIKACE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ A VLASTNÍKA ZAŘÍZENÍ	4
2.1. PROVOZOVATEL ZAŘÍZENÍ (PRÁVNICKÁ OSOBA NEBO PODNIKAJÍCÍ FYZICKÁ OSOBA)	4
2.2. PROVOZOVATEL ZAŘÍZENÍ (NEPODNIKAJÍCÍ FYZICKÁ OSOBA).....	4
2.3. VLASTNÍK ZAŘÍZENÍ (NENÍ-LI PROVOZOVATELEM ZAŘÍZENÍ)	4
3. IDENTIFIKACE ZAŘÍZENÍ.....	5
4. ZÁKLADNÍ INFORMACE K ŽÁDOSTI O VYDÁNÍ/ ZMĚNU INTEGROVANÉHO POVOLENÍ	6
5. STRUČNÉ SHRNTUÍ ÚDAJŮ ZE ŽÁDOSTI.....	7
6. POPIS ZAŘÍZENÍ.....	11
6.1. TECHNICKÉ JEDNOTKY S ČINNOSTÍ PODLE PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA	12
6.1.1. <i>Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona</i>	12
6.1.2. <i>Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona</i>	12
6.2. TECHNICKÉ JEDNOTKY S ČINNOSTÍ/ČINNOSTMI MIMO RÁMEC PŘÍLOHY Č. 1 ZÁKONA (PODÁNA ŽÁDOST O VYDÁNÍ INTEGROVANÉHO POVOLENÍ)	15
6.3. PŘÍMO SPOJENÉ ČINNOSTI	15
6.4. DALŠÍ SOUVISEJÍCÍ ČINNOSTI	16
6.5. POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	17
6.6. PŘEHLED PŘÍPADNÝCH NÁHRADNÍCH ŘEŠENÍ.....	25
6.7. OSTATNÍ TECHNICKÉ JEDNOTKY/ČINNOSTI MIMO RÁMEC ZAŘÍZENÍ VYMEZENÉHO V ŽÁDOSTI (PROVOZOVANÉ STEJNÝM PROVOZOVATELEM V MÍSTĚ PROVOZU ZAŘÍZENÍ).....	25
7. SUROVINY, MEZIPRODUKTY, VÝROBKY	26
7.1. SUROVINY, POMOCNÉ MATERIÁLY, DALŠÍ LÁTKY	26
7.1.1. <i>Voda pro technologické účely a pro provoz zařízení (kromě pitné vody)</i>	28
7.1.2. <i>Pitná voda</i>	29
7.1.3. <i>Realizovaná a plánovaná opatření k úspoře a zlepšení využití surovin (včetně vody, pomocných materiálů a dalších látek)</i>	29
7.1.4. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	29
7.2. MEZIPRODUKTY	31
7.2.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	34
7.3. VÝROBKY	36
7.3.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	37
7.4. VEDLEJŠÍ PRODUKTY ŽIVOČIŠNÉHO PŮVODU	39
7.4.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	39
7.5. SKLADY A MEZISKLADY	39
7.5.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	41
8. PALIVA A ENERGIE	42
8.1. ENERGETICKÝ AUDIT	42
8.2. VSTUPY PALIV A ENERGIÍ	42
8.3. VLASTNÍ VÝROBA ENERGIÍ	44
8.4. VYUŽITÍ ENERGIE	44
8.5. SPECIFICKÁ SPOTŘEBA ENERGIE	45
8.6. REALIZOVANÁ A PLÁNOVANÁ OPATŘENÍ K ÚČINNĚJŠÍMU VYUŽITÍ A ÚSPORÁM ENERGIE	45
8.7. POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	46
9. EMISE A DALŠÍ VLIVY ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	48
9.1. OVZDUŠÍ	48
9.1.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	65
9.2. ODPADNÍ VODY	67
9.2.1. <i>Odpadní vody produkované při provozu zařízení</i>	67
9.2.1.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	70
9.2.2. <i>Odpadní vody přebírané od jiných producentů</i>	72
9.2.2.1. <i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	72

9.3.	PODZEMNÍ VODA.....	72
9.3.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik.....</i>	72
9.4.	PŮDA.....	73
9.4.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik.....</i>	73
9.5.	DALŠÍ VLIVY ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	73
9.5.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik.....</i>	73
10.	HLUK, VIBRACE, NEIONIZUJÍCÍ ZÁŘENÍ	74
10.1.	HLUK	74
10.1.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	74
10.2.	VIBRACE.....	74
10.2.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	75
10.3.	NEIONIZUJÍCÍ ZÁŘENÍ.....	75
10.3.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	75
11.	ODPADY	76
11.1.	ZDROJE A MNOŽSTVÍ PRODUKOVANÉHO ODPADU	76
11.2.	ODPADY PŘEBÍRANÉ OD JINÝCH PŮVODCŮ.....	77
11.3.	SHROMAŽDOVÁNÍ, SOUSTŘEDOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ ODPADU	78
11.3.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	79
11.4.	TŘÍDĚNÍ, MÍŠENÍ A ÚPRAVA ODPADU	83
11.4.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	84
11.5.	OPĚTOVNÉ POUŽITÍ.....	85
11.5.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	85
11.6.	VYUŽITÍ ODPADU (VČETNĚ MATERIÁLOVÉHO VYUŽITÍ)	85
11.6.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	85
11.7.	ODSTRAŇOVÁNÍ ODPADU.....	86
11.7.1.	<i>Použití nejlepších dostupných technik</i>	86
11.8.	DALŠÍ PODKLADY	86
12.	MONITOROVÁNÍ VLIVŮ ZAŘÍZENÍ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ (MONITORING)	87
12.1.	POUŽITÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK.....	91
13.	PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ	93
13.1.	PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍM A OMEZOVÁNÍ JEJICH NÁSLEDKŮ.....	93
13.2.	DALŠÍ PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ	93
13.3.	SYSTÉM ENVIRONMENTÁLNÍHO ŘÍZENÍ	94
14.	CHARAKTERISTIKA STAVU A OVLIVNĚNÍ DOTČENÉHO ÚZEMÍ	95
15.	UKONČENÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ	100
16.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	101
17.	DALŠÍ PODKLADY	116
18.	SEZNAM PODKLADŮ K HODNOCENÍ NEJLEPŠÍCH DOSTUPNÝCH TECHNIK	116
19.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	116
20.	ZÁVĚR.....	117
21.	PŘÍLOHY	118
21.1.	GRAFICKÉ PŘÍLOHY	118
21.2.	OSTATNÍ PŘÍLOHY	119

2. Identifikace provozovatele zařízení a vlastníka zařízení

2.1. Provozovatel zařízení (právnícká osoba nebo podnikající fyzická osoba)

1. Obchodní firma nebo název/ Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	PRECHEZA a.s.
2. Právní forma	akciová společnost
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	nábř. Dr. Edvarda Beneše 1170/24, Přerov I-Město, 750 02 Přerov
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od adresy sídla nebo místa podnikání)	Není relevantní
5. IČO (bylo-li přiděleno)	26872307
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	CZ26872307
7. Kontaktní osoba:	
7a. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Ing. Ivo Hanáček – místopředseda představenstva Ing. Oldřich Konečný, MBA – člen představenstva
7b. Telefon (příp. fax)	+420 581 252 360
7c. E-mail	precheza@precheza.cz

2.2. Provozovatel zařízení (nepodnikající fyzická osoba)

1. Titul, jméno, popř. jména, příjmení	Není relevantní
2. Číslo občanského průkazu nebo jiného dokladu, který jej nahrazuje	
3. Trvalý pobyt	
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od místa trvalého pobytu)	
5. Kontaktní osoba	
6. Telefon (příp. fax)	
7. E-mail	

2.3. Vlastník zařízení (není-li provozovatelem zařízení)

Není relevantní.

3. Identifikace zařízení

1. Název zařízení	
Výroba titanové běloby, železitých pigmentů a monohydrátu síranu železnatého a kyseliny sírové	
2. Adresa zařízení	
nábř. Dr. Edvarda Beneše 1170/24, Přerov I-Město, 750 02 Přerov	
3. Umístění zařízení	
3a. Kraj	Olomoucký
3b. Obec	Přerov
3c. Katastrální území	Přerov
3d. Číslo pozemků	V grafické příloze č. 3
4. Zeměpisné souřadnice zařízení (S-JTSK)	
X:	1 138 689
Y:	535 698

4. Základní informace k žádosti o vydání/ změnu integrovaného povolení

1. Žádost o vydání integrovaného povolení	NE
2. Žádost o změnu integrovaného povolení	ANO
3. Nabytí právní moci měněného integrovaného povolení	6.12.2013
4. Identifikace měněného integrovaného povolení	KUOK 97605/2013
4a. Identifikace zařízení (PID) v informačním systému integrované prevence	MZPR98EJ63GC
5. Zdůvodnění žádosti o změnu integrovaného povolení	
<p>Důvodem žádosti o změnu integrovaného povolení je:</p> <ul style="list-style-type: none"> • provedení stavby stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 2 zákona č. 201/2012, o ochraně ovzduší, v platném znění, a povolení k jejich provozu – jde o zdroje <ul style="list-style-type: none"> a) odvodnění a sušení před kalcinací TB, b) poloprovoz TB – výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, mletí a balení); • úprava podmínek ze stávajícího integrovaného povolení, které již nejsou aktuální, event. byly splněny; • aktualizace provozních řádů; • prodloužení platnosti povolení pro nakládání s vodami; • aktualizace návazných investičních akcí. 	
6. Rozhodnutí potřebná pro realizaci/provoz zařízení získaná podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu	
6a. Název, identifikace a popis rozhodnutí	6b. Odkaz na přílohu
<p>Závazné stanovisko Krajského úřadu Olomouckého kraje, č.j. KUOK 4937/2017, ze dne 6.2.2017, kterým byl vydán souhlas s umístěním vyjmenovaných stacionárních zdrojů:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odvodnění a sušení před kalcinací TB, - poloprovoz TB – výrobní linka. 	Příloha č. 3
<p>Další rozhodnutí podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu týkající se předmětu změny nebyla dosud vydána, ani nebyla dosud podána žádost.</p>	
7. Proces posuzování vlivů zařízení na životní prostředí	
<p>Na změnu se vztahuje Stanovisko k posouzení vlivů provedení záměru na životní prostředí, č.j. 35980/ENV/09 ze dne 26.4.2010, prodloužené rozhodnutím MŽP ČR č.j. 35657/ENV/15 ze dne 23.6.2015 do 26.4.2020 – viz Příloha č. 4.</p>	
8. Přehled nahrazovaných správních aktů podle jiných právních předpisů	
8a. Název, identifikace a popis správního aktu	8b. Odkaz na přílohu
Není relevantní.	
9. Projektová dokumentace	
<p>Zpracování projektové dokumentace pro příslušný stupeň řízení podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu týkající se předmětu změny nebylo dosud zadáno.</p>	
10. Přeshraniční vlivy zařízení	
Není relevantní	

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
PRECHEZA a.s. se sídlem nábr. Dr. Edvarda Beneše 1170/24, Přerov I-Město, 750 02 Přerov
2. Název zařízení
Výroba titanové běloby, železitých pigmentů a monohydrátu síranu železnatého a kyseliny sírové.
3. Popis a vymezení zařízení
<p>a) Umístění zařízení: nábr. Dr. Edvarda Beneše 1170/24, Přerov I-Město, 750 02 Přerov.</p> <p>b) Účel zařízení: výroba anorganických pigmentů a souvisejících látek anorganické chemie.</p> <p>c) Stručná charakteristika technických jednotek a činností tvořících zařízení:</p> <p>Hlavním předmětem návrhu změny integrovaného povolení je provedení stavby stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 2 zákona č. 201/2012, o ochraně ovzduší, v platném znění, a povolení k jejich provozu – jde o zdroje:</p> <p>i) odvodnění a sušení před kalcinací TB Předmětem stavby „Odvodnění a sušení před kalcinací TB“ je zvýšení kapacity dávkování do kalcinační pece a provozní výroba nových druhů TB. Na provozu titanové běloby v prostoru před kalcinační pecí bude realizován tlakový filtr odvodnění, vírová fluidní sušárna a kontinuální míchačka vlhkého koláče se suchým produktem, přičemž granulovaná směs produktu bude vedena do stávající kalcinační pece s vyšší kapacitou dávkování. V případě výroby nových druhů TB, bude vedena přes novou linku odvodnění a sušení až do mletí a balení. Výroba nových druhů TB bude kampaňovitá v době výroby anatasu na kalcinační peci. Po tuto dobu bude vírová fluidní sušárna blokována touto výrobou, míchání produktů odstaveno a do pece bude veden filtrační koláč ve stejném stavu a kapacitě jako dnes. Mimo výrobu nových druhů TB bude míchání produktů obnoveno a v chodu a do kalcinační pece bude veden anatas nebo rutil s vyšší kapacitou.</p> <p>ii) poloprovoz TB – výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, sušení a balení) Předmětem stavby „Poloprovoz TB - výrobní linka“ (dále „linka“) je využití stávající stacionární technické jednotky, která primárně slouží pro výzkum, vývoj a poloprovozní zkoušení výrobků a procesů před jejich zavedením do výroby, pro komerční účely za účelem prodeje výrobků a dosahování zisku. Technická jednotka umožňuje výrobu malých objemů (šarží) o velikosti několik kilogramů až jednotek tun pro drobné a malé koncové uživatele. Pro komerční účely budou výhradně využívány pneumatická doprava, homogenizace, suché mletí a balení.</p> <p>d) Základní kapacitní parametry: v současné době probíhá výroba titanové běloby v PRECHEZA a. s. ve výrobní lince s kapacitou 62 000 t/rok, železitých termických červení s kapacitou 13 000 t/rok, monohydrátu síranu železnatého o kapacitě 40 000 t/rok a 4 000 t/rok směsných a standardizovaných železitých pigmentů a 220 000t/rok kyseliny sírové; tyto objemy nejsou předloženou žádostí o změnu integrovaného povolení dotčeny.</p>
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
<p>4.2.e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.</p> <p>4.2.b) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou kyseliny, jako kyselina chromová, kyselina fluorovodíková, kyselina fosforečná, kyselina dusičná, kyselina chlorovodíková, kyselina sírová, oleum, kyselina siřičitá.</p>

5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek

- a) Výroba titanové běloby: Ilmenit, Kyselina sírová, Odstřižky plechové, Granulát ocelový, Pasta hliníková, Oxid antimonitý, Kyselina fosforečná, Kyselina chlorovodíková, Kyselina fluorovodíková, Hydroxid draselný, Hydroxid hlinitý vlhký, Hydroxid sodný tekutý, Hexameta fosforečnan sodný, Dusičnan sodný, Síran zirkoničitý, Síran hořečnatý, Sklo vodní sodné, Polyol 3165, Tegopren 6875-45, Perlit Dicalite 4208, Tiofloc B 330, Olein 1, Sokoflok, Sirník sodný, TMP, Nuosperse, Acticide HHB, BlancolenTP-R8016, Dow Corning Z6341/Xiameter OFS 6341, Dow Corning 36G/Xiameter MEM 0036, Xiameter MEM 0346, Dusičnan draselný, Hydrogenfosforeč-nan disodný, Fosforečnan disodný, Křemelina typ F10, Trimethylol etan, Trietanolamin, Zeokros CG 180, Olej řepkový, Protectosil 800, Bluesil emulsion 872, Clarifloc 3393-6, Cliq LP 100309, Deuteron VT819, Disperbyk 110, Filtracel ECF 1300CT, Hydropalat D700, Hydropalat 3204, Jaypol HN44, Rhodorsil emulsion, Rhodorsil E1P, Voda surová, Voda čiřená, Voda změkčená, Voda demineralizovaná, Voda oběhová 1.
- b) Výroba železitých pigmentů a monohydrátu: Zelená skalice, Hydroxid sodný, Kyselina fosforečná, Oxid zinečnatý, Vápenné mléko, Voda čiřená, Voda oběhová, Vianplast 45, Železitá žluť, Železitá červeň, Železitá čern, Mangalox A25, Síra tekutá, Saze STERLING V, Nuosperse, Triethanolamin, Dehydran 1293, Sokrat 32 S, Serdas 7015, Walocel XM, Bodoxin WF.
- c) Výroba kyseliny sírové: Síra tekutá, Demineralizovaná voda, Voda oběhová, PBT 10, Ca 900 Plus, Corrend.
- d) Vodní hospodářství: Vápenec, Vápno kusové, Vápno karbidové, Voda surová, Voda čiřená, Síran hlinitý, Praestol 2540, NaCl, PIX (síran železitý), Vápenný hydrát, Kyselina chlorovodíková, Hydroxid sodný tekutý.

6. Popis energií a paliv

El. energie, zemní plyn, teplo (pára).

7. Popis zdrojů emisí

Nové stacionární zdroje budou zdrojem následujících emisí:

i) Odvodnění a sušení před kalcinací TB

Vírová fluidní sušárna vyhřívána spalováním zemního plynu s hořákem o tepelném výkonu 1,27 MW (tepelný příkon 1,38 MW) s instalací odprašovacího kapsového tkaninového filtru s pulzní regenerací tlakovým vzduchem, ev. lamelovým filtrem s regenerací tlakovým vzduchem – emise z odprášení (TZL), emise ze sušení (NO₂, CO, SO₂), emise z odprášení pneumatické dopravy a balení nových produktů TB (TZL).

ii) poloprovoz TB – výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, mletí a balení)

Pneumatická doprava - Vychlazený kalcinát je vysáván z korundových misek speciální sací hubicí do dopravního potrubí, kterým je dopravován podtlakovou pneumatickou dopravou do odprašovacího filtru se zásobníkem, kde dochází k odloučení pevné fáze a dopravního vzduchu. Odloučený kalcinát je shromažďován ve vertikálním homogenizátoru.

Suché mletí - Vstupní materiál je dopravován do mlecího prostoru úderového mlýna, kde se mele na jemnější frakci. Pomletý produkt je unášen přes integrovaný dynamický třídič úderového mlýna do rukávového filtru, kde dojde k odloučení pevné fáze.

Balení - Finální produkt je skladován ve vážených dvou zásobních silech, která jsou osazena odprašovacím filtrem pro odprášení dopravní cesty finálního produktu do sila a pro odprášení místa balení produktu. Odprašovací filtr je posazen na síle. Filtr je vybaven automatickou regenerací tlakovým vzduchem.

Vyčištěná vzdušina je zaústěna do nového společného výduchu (pneumatická doprava, suché mletí a balení) - emise z odprášení (TZL).

Pro nové stacionární zdroje byl vypracován posudek a rozptylová studie.

8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí
<p>Pro výpočet množství emisí z nových zdrojů do ovzduší byly využity projektované provozní hodiny, odsávané množství vzdušiny a garantovaná koncentrace tuhých znečišťujících látek s následujícími výsledky:</p> <p>Vírová fluidní sušárna v rámci odvodnění a sušení před kalcinací – emise z odprášení 500 kg TZL/ rok, emise ze sušení – 1 352 kg NOx/ rok, 333 kg CO/ rok, emise z odprášení pneumatické dopravy a balení nových produktů TB – 108 kg TZL/ rok.</p> <p>Linka sušení, odprášení pneumatické dopravy, mletí a balení v rámci poloprovozu TB – 62 kg TZL/ rok.</p> <p>Stavba je v souladu se záměrem navýšení výroby titanové běloby na 62 kt/rok. Výše uvedená množství emisí respektují podmínku ve stávajícím integrovaném povolení, která upravuje vztah měrných emisí a celkového objemu výroby titanové běloby.</p>
9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření
Nově instalované zařízení nebude mít vliv na hluk, vibrace a neionizující zařízení.
10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí
Nově instalované zařízení nebude mít další vlivy na životní prostředí.
11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení
<p>Nové stacionární zdroje budou disponovat technikami k omezení emisí ze zařízení:</p> <p>i) Odvodnění a sušení před kalcinací TB</p> <p>Vírová fluidní sušárna - odprašovací kapsový tkaninového filtru s pulzní regenerací tlakovým vzduchem. Odprášení pneumatické dopravy a balení nových druhů TB – lamelový filtr s regenerací tlakovým vzduchem.</p> <p>ii) Poloprovoz TB – výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, mletí a balení)</p> <p>Pneumatická doprava - odprašovací filtr s pulsní regenerací tlakovým vzduchem.</p> <p>Suché mletí - odprašovací filtr s pulsní regenerací tlakovým vzduchem.</p> <p>Balení - odprašovací filtr s pulsní regenerací tlakovým vzduchem.</p>
12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů
Jedná se prakticky o komplex technologií s minimálním množstvím produkovaných odpadů. Odpady vznikají hlavně při přepracování již hotových výrobků (obaly, nezpracovatelné pigmenty bez nebezpečných vlastností, odpady ze strojní údržby (upotřeбенé minerální oleje, sorbenty, odpadní kovy a nekovy) a při výstavbě. Tyto odpady jsou zneškodňovány v souladu s platnou legislativou v odpadovém hospodářství.
13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí
Pro měření a monitorování nových stacionárních zdrojů je navrženo, analogicky s již zavedenými zdroji, provádění autorizovaného měření emisí 1x ročně ve smyslu platné legislativy v oblasti ochrany ovzduší.
14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)
Nové stacionární zdroje jsou v souladu s nejlepšími dostupnými technikami uvedenými v příslušném referenčním dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006.
15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
Není žádáno o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami.

16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Nově instalované zařízení nemá vliv na prevenci závažné havárie. Primární povinností preventivního charakteru je dodržování provozního řádu při provozu zařízení.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
Náhradní řešení k navrhovaným technikám a opatřením neexistuje.
18. Charakteristika stavu dotčeného území
<p>Okolní krajinu můžeme podle poměru ploch ekologicky stabilních k nestabilním klasifikovat jako zemědělsko-průmyslovou krajinu antropogenní s výraznou převahou synantropních ekosystémů (tzn. ekosystémů vyskytující se v blízkosti lidských obydlí a využívající změn prostředí způsobených člověkem) nad přírodními. Krajina je pod středním regionálním vlivem fyzikálních toků (zejména prašný spad) a silným vlivem dlouhodobých lokálních lidských aktivit. Původní krajina je již činností člověka výrazně narušena.</p> <p>Pro území, jehož součástí je zájmová lokalita PRECHEZA a. s., byl zpracován návrh územních systémů ekologické stability v rámci „Územního plánu sídelního útvaru Přerov“. Nosným prvkem v širším pohledu území je biokoridor nadregionálního významu sledující tok řeky Bečvy. V okolí závodu se nacházejí další interakční prvky lokálního významu, které slouží k zastínění negativních vlivů a jako podpůrné prvky pro biokoridory a biocentra.</p>
19. Základní zpráva
Základní zpráva byla předložena jako součást žádosti o změnu integrovaného povolení.

6. Popis zařízení

1. Vymezení zařízení
Výroba titanové běloby, železitých pigmentů a monohydrátu síranu železnatého a kyseliny sírové.
2. Vymezení změny zařízení
<p>Hlavním předmětem návrhu změny integrovaného povolení je provedení stavby stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 2 zákona č. 201/2012, o ochraně ovzduší, v platném znění, a povolení k jejich provozu – jde o zdroje:</p> <p>Odvodnění a sušení před kalcinací TB</p> <p>Předmětem stavby „Odvodnění a sušení před kalcinací TB“ (dále „stavby“) je zvýšení kapacity dávkování do kalcinační pece a provozní výroba nových druhů TB. Na provozu titanové běloby v prostoru PS-05 bude realizován tlakový filtr odvodnění, vírová fluidní sušárna a kontinuální míchačka vlhkého koláče se suchým produktem, přičemž granulovaná směs produktu bude vedena do stávající kalcinační pece B s vyšší kapacitou dávkování.</p> <p>V případě výroby nových druhů TB, bude vedena přes novou linku odvodnění a sušení až do mletí a balení. Výroba nových druhů TB bude kampaňovitá v době výroby anatasu na kalcinační peci. Po tuto dobu bude vírová fluidní sušárna blokována touto výrobou, míchání produktů odstaveno a do kalcinační pece bude veden filtrační koláč ve stejném stavu a kapacitě jako dnes. Mimo výrobu nových druhů TB bude míchání produktů obnoveno a v chodu a do kalcinační pece B bude veden anatas nebo rutil s vyšší kapacitou. Realizací stavby dojde ke zvýšení kapacity výroby titanové běloby zvýšením dávkování do kalcinační pece, resp. nově k paralelní výrobě nových druhů TB. Pro výrobu perspektivních nových druhů TB je realizace nové linky klíčová. Stavba je v souladu se záměrem navýšení výroby titanové běloby na 62 kt/rok. Využití zařízení a nárůst kapacity výroby bude postupné.</p> <p>Poloprovoz TB – výrobní linka</p> <p>Předmětem „Poloprovoz TB – výrobní linka“ (dále „linka“) je využití stávající stacionární technické jednotky, která primárně slouží pro výzkum, vývoj a poloprovozní zkoušení výrobků a procesů před jejich zavedením do výroby, pro komerční účely za účelem prodeje výrobků a dosahování zisku. Technická jednotka umožňuje výrobu malých objemů (šarží) o velikosti několik kilogramů až jednotek tun pro drobné a malé koncové uživatele.</p> <p>Vzhledem k zaměření Poloprovozu TB na výzkum a inovaci výrobků budou hlavními surovinami převážně meziprodukty z výroby titanové běloby. Další suroviny a pomocné materiály budou zajišťovány nákupem nebo externími dodavateli. Objekt poloprovozu TB je napojen na požadované inženýrské sítě.</p> <p>Pro komerční účely budou výhradně využívány - pneumatická doprava, homogenizace, suché mletí a balení. Realizace linky je v souladu se záměrem navýšení výroby titanové běloby na 62 kt/rok. Využití zařízení a nárůst kapacity výroby bude postupné.</p>

6.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

6.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB)			
2. Kategorie hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
4.2.e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.			
3. Projektovaná kapacita	62 kt TB/ rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	73,5 %	83,7 %	81,5 %
5. Produkce	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	45 566 t TB	51 891 t TB	50 484 t TB
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
<p>Výroba titanové běloby sulfátovým postupem, při němž je vstupní minerální surovina – ilmenit (minerál obsahující oxidy titanu a železa) – rozkládána reakcí s kyselinou sírovou. Ze vzniklého roztoku se krystalizací oddělí železo ve formě síranu železnatého. Odželezený titanový roztok se zhydrolyzuje a filtruje. Oddělená pasta oxidu titaničitého se dále chemicky upravuje, znovu filtruje a kalcinuje. Kalcinovaný oxid titaničitý se mele, třídí, event. povrchově upravuje. Po vysušení a finálním mletí se vyrobený bílý pigment titanová běloba na bázi oxidu titaničitého TiO_2 balí a expeduje k zákazníkům. Bližší popis výroby je uveden v příloze č. 7.</p>			
7. Další provozní údaje			
Zařízení je provozováno v nepřetržitém provozu. Generální odstávka zařízení probíhá v intervalech po cca 3 letech, v jejímž rámci jsou prováděny zásadní akce údržby. Nutná operativní údržba je prováděna dle potřeby při odstavení dílčí části zařízení.			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Březen 1968		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Výrobní program se rozšiřuje, termín ukončení provozu nelze odhadnout.		

6.1.2. Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS)			
2. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
4.2.b) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou kyseliny, jako kyselina chromová, kyselina fluorovodíková, kyselina fosforečná, kyselina dusičná, kyselina chlorovodíková, kyselina sírová, oleum, kyselina siřičitá.			
3. Projektovaná kapacita	220 kt KS/ rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	53,2 %	64 %	5 %
5. Produkce	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	117 000 t KS	140 948 t KS	11 118 t KS

6. Účel a podrobná technická charakteristika	
<p>Kyselina sírová se vyrábí tzv. kontaktní technologií. Na počátku je spalování kapalně síry vzduchem. Velké množství tepla vzniklé při této exotermické reakci se využívá na produkci páry. Spalováním vzniká oxid siřičitý o koncentraci 10-12 % obj. Oxid siřičitý je veden do katalytické oxidace, kde na vrstvě katalyzátoru dochází ke konverzi na oxid sírový. Za účelem dosažení vyšší konverze probíhá proces oxidace ve dvou stupních. Oxid sírový je v absorpčních věžích absorbován do kyseliny sírové. Finální produkt je ředěn na požadovanou koncentraci a skladován v zásobnících kyseliny sírové před dalším interním použitím či před externí expedicí.</p> <p>Bližší popis výroby je uveden v příloze č. 7.</p>	
7. Další provozní údaje	
<p>Zařízení je provozováno v nepřetržitém provozu. Generální odstávka zařízení probíhá v intervalech cca 1x za rok; v jejím rámci jsou prováděny zásadní akce údržby. Nutná operativní údržba je prováděna dle potřeby při odstavení dílčí části zařízení. Rozsáhlejší rekonstrukce výroby se provádí jednou za 10 let.</p>	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Srpen 1962
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Výrobní program se rozšiřuje, termín ukončení provozu nelze odhadnout.

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP)			
2. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
4.2.e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.			
3. Projektovaná kapacita	13 kt TŽP/ rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	72,0 %	76,2 %	80,7 %
5. Produkce	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	9 355 t TŽP	9 905 t TŽP	10 492 t TŽP
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
<p>Anorganické červené pigmenty na bázi oxidu železitého se vyrábí termickým rozkladem síranu železnatého (zelené skalice) v rotační kalcinační peci. Vzniklý kalcinát se pomele, rozplaví a vypere od vodorozpuštěných solí, dále se třídí na hydroseparaci, vysuší v rotačních sušárnách, znovu vytřídí, pomele, homogenizuje a balí do expedičních obalů.</p> <p>Bližší popis výroby je uveden v příloze č. 7.</p>			
7. Další provozní údaje			
<p>Zařízení je provozováno v nepřetržitém provozu. Generální odstávka zařízení probíhá v intervalech cca 1x za rok; v jejím rámci jsou prováděny zásadní akce údržby. Nutná operativní údržba je prováděna dle potřeby při odstavení dílčí části zařízení.</p>			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Březen 1968		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Výrobní program se rozšiřuje, termín ukončení provozu nelze odhadnout.		

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH)			
2. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
4.2.e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.			
3. Projektovaná kapacita	40 kt MH/ rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	37,7 %	47,9 %	51,4 %
5. Produkce	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	15 097 t MH	19 173 t MH	20 544 t MH
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
<p>Monohydrát síranu železnatého je vyráběn ze zelené skalice (heptahydrátu síranu železnatého) odcházející z výroby titanové běloby. Krystalové vody jsou ze vstupní látky odebrány prostřednictvím dodaného tepla v dehydratační peci nebo sušením parou ve fluidní sušárně. Vytríděný monohydrát je balený do expedičních obalů a expedován zákazníkům.</p> <p>Bližší popis výroby je uveden v příloze č. 7.</p>			
7. Další provozní údaje			
<p>Zařízení je provozováno v nepřetržitém provozu. Generální odstávka zařízení probíhá v intervalech cca 1x za rok; v jejím rámci jsou prováděny zásadní akce údržby. Nutná operativní údržba je prováděna dle potřeby při odstavení dílčí části zařízení.</p>			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Březen 1968		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Výrobní program se rozšiřuje, termín ukončení provozu nelze odhadnout.		

1. Označení části zařízení			
Výroba směsných a standardizovaných pigmentů (SSP)			
2. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
4.2.e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.			
3. Projektovaná kapacita	4 kt SSP/ rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	51,5 %	49,4 %	26,7 %
5. Produkce	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	2 058 t SSP	1 974 t SSP	1 067 t SSP
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
<p>Tyto pestré pigmenty na bázi oxidů železa se vyrábí standardizací a mísením již hotových výrobků. K tomu účelu se používají termické železité pigmenty vyrobené v PRECHEZE a.s. a další železité pigmenty, zejména žluté a černé, dovezené od jiných výrobců.</p> <p>Bližší popis výroby je uveden v příloze č. 7.</p>			

7. Další provozní údaje	
Zařízení je provozováno v nepřetržitém provozu. Generální odstávka zařízení probíhá v intervalech cca 1x za rok; v jejím rámci jsou prováděny zásadní akce údržby. Nutná operativní údržba je prováděna dle potřeby při odstavení dílčí části zařízení.	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Červenec 2011
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Výrobní program se rozšiřuje, termín ukončení provozu nelze odhadnout.

6.2. Technické jednotky s činnostmi/činnostmi mimo rámec přílohy č. 1 zákona (podána žádost o vydání integrovaného povolení)

Není relevantní.

6.3. Přímě spojené činnosti

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství)			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Zařízení k úpravě (neutralizaci) kyselých průmyslových odpadních vod z výroby titanové běloby, železitých pigmentů a kyseliny sírové. Jedná se o dvoustupňovou neutralizaci – v I. stupni se k neutralizaci používá suspenze vápence, ve druhém stupni pak vápenné mléko, vzniklé hašením kusového vápna, nebo karbidové vápno. Výstupem z neutralizace jsou předčištěné průmyslové odpadní vody a sádrovce s obchodním označením PREGIPS (síran vápenatý) a PRESTAB (směs síranu vápenatého a oxidů železa).			
3. Projektovaná kapacita	6 745 200 m ³ kyselých vod v součtu za jednotlivé stupně		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	28%	28%	29%
5. Produkce	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	1 883 599 m ³	1 907 022 m ³	1 973 297 m ³
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Chemické provozy v PRECHEZA a.s. produkují silně kyselé a slabě kyselé vody. Tyto jsou již od míst vzniku rozdělovány do samostatných chemických kanalizací a separátně zpracovávány. Podle způsobu dopravy na neutralizační stanici a dle druhu kyselých vod se rozlišuje několik způsobů neutralizace těchto kyselých vod.			
a) Silně kyselé vody z nadzemní kanalizace neutralizované v I. A stupni: Pro neutralizaci těchto vod se používá suspenze vápence ve vyčištěné odpadní vodě, která je připravována rozmícháním jemně mletého vápence s vysokým obsahem CaCO ₃ . Neutralizace vápencovou suspenzí probíhá v 5 míchaných reaktorech. V reaktorech je kyselina sírová neutralizovaná vápencovou suspenzí na hodnotu pH cca 3. Suspenze je přečerpána do dalšího reaktoru a zde je mírně okyselena z důvodu její stabilizace a také, aby se rozložilo co nejvíce dosud nezreagovaného vápence. Vzniklý bílý sádrovec (PREGIPS) je oddělen na odstředivkách, matečná kapalina natéká do II. stupně neutralizace. Oxid uhličitý, uvolněný při reakci vápence s kyselinou sírovou, odchází z reaktorů sběrným potrubím do odlučovače kapek, kde se zachytí kapičky stržené reakční směsi a následně je oxid uhličitý ventilátorem vyfukován do komína.			

b) Silně kyselé vody z podzemní kanalizace neutralizované v I. B stupni: V reaktoru je neutralizace prováděna suspenzí jemně mletého vápence, která je připravována v rozplavovací nádrži vápence. Reakční směs v reaktoru je zneutralizovaná jen částečně (pH cca 2,0). Zreagovaná sádrovcová suspenze odtéká samovolně spodní výpustí reaktoru do II. stupně neutralizace. Oxid uhličitý, uvolněný při reakci vápence s kyselinou sírovou odchází z reaktoru sběrným potrubím do pračky, kde se ve dvojnásobné vodní cloně zachytí kapičky stržené reakční směsi a následně je ventilátorem vyfukován do komína a do okolní atmosféry.	
c) Silně kyselé vody neutralizované ve II. stupni: Neutralizace probíhá ve vyzděném, vzduchem míchaném podzemním reaktoru. V něm probíhá neutralizace suspenze vápenným mlékem až do pH 7-10. Neutralizační reaktor je promícháván tlakovým vzduchem. Při neutralizaci probíhá zároveň částečná oxidace Fe ²⁺ na Fe ³⁺ . Neutralizační suspenze se čerpá do zracích nádrží výroby průmyslového sádrovce a odtud postupuje ke strojnímu odvodnění na kalolisech, kde je od vody oddělen průmyslový sádrovec PRESTAB.	
d) Slabě kyselé vody: Použité neutralizované vody v tomto provozním souboru jsou slabě kyselé s nízkým obsahem volné H ₂ SO ₄ . Neutralizace vápenným mlékem, vzniká při ní sádrovec PRESTAB, který se odděluje od vody usazováním.	
Zařízení je podrobněji popsáno v příloze č. 7.	
7. Další provozní údaje	
Zařízení je provozováno v nepřetržitém provozu. Generální odstávka zařízení probíhá v intervalech cca 1x za rok; v jejím rámci jsou prováděny zásadní akce údržby. Nutná operativní údržba je prováděna dle potřeby při odstavení dílčí části zařízení.	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	1961
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Výrobní program se rozšiřuje, termín ukončení provozu nelze odhadnout.

6.4. Další související činnosti

1. Označení části zařízení
Sklad nebezpečných odpadů
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
<p>Zařízení ke sběru, využívání (třídění) a výkupu odpadů, umístěný v areálu PRECHEZA a.s., na pozemku parc. č. 3360 v k.ú. Přerov, který je určen k přejmce, třídění a skladování odpadů, převzatých od původců, podnikajících v areálu PRECHEZA a.s. a dále k třídění a skladování odpadů vznikajících z vlastní činnosti PRECHEZA a.s. V zařízení jsou odpady skladovány a zařízení je provozováno podle odsouhlaseného provozního řádu zařízení.</p> <p>Přístupové trasy k zařízení zařízení jsou znázorněny v příloze č. 7 (grafické přílohy).</p>
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Zařízení přebírá nebezpečné odpady z činností uvedených v kap. 6.1 a 6.3.

1. Označení části zařízení
Mezisklad odpadních olejů
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti
<p>Zařízení ke sběru, využívání a výkupu odpadů, umístěný v areálu PRECHEZA a.s., na pozemku parc. č. 3361 v k.ú. Přerov, který je určen k přejímce, třídění a skladování odpadů, převzatých od původců, podnikajících v areálu PRECHEZA a.s. a dále k třídění a skladování odpadů vznikajících z vlastní činnosti PRECHEZA a.s. V zařízení jsou odpady skladovány a zařízení je provozováno podle odsouhlaseného provozního řádu zařízení.</p> <p>Přístupové trasy k zařízení zařízení jsou znázorněny v příloze č. 7 (grafické přílohy).</p>
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení
Zařízení přebírá nebezpečné odpady z činností uvedených v kap. 6.1 a 6.3.

6.5. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB)			
2. Zdroj informací	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.		
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Výběr suroviny	Titanová struska/ ilmenit, samostatně či ve směsi.	Použití ilmenitů ve směsi.	Není rozdíl
Zásobování, doprava, příjem a skladování suroviny TiO ₂	Udržení nízkého obsahu vlhkosti před dalším zpracováním.	Průběžné dodávky jsou skladovány po kratší dobu, nízká potřeba sušení.	Není rozdíl
Minimalizace emise prachových částic z manipulace se surovinou	Použití rukávových filtrů s filtrační tkaninou odpovídajících vlastností, zajištění údržby.	Použití rukávových filtrů s filtrační tkaninou odpovídajících vlastností, zajištění údržby.	Není rozdíl
Mletí suroviny	Mletí suroviny na optimální velikost částic za účelem dosažení vysoké účinnosti rozkladu.	V technologických normách stanovena optimální velikost částic ilmenitu ve vztahu k procesu rozkladu. Periodicky kontrolováno v rámci mezioperační kontroly.	Není rozdíl
Rozklad	Vsádkový nebo kontinuální způsob rozkladu.	Vsádkový způsob rozkladu	Není rozdíl
Zpracování odpadního plynu z rozkladného reaktoru	Snížení emisí síry.	Zachycování emisí z rozkladu protiproudým sprchováním vodou, skrápěcí voda neutralizována na produkt – sádrovec.	Není rozdíl
Redukce Fe ³⁺ na Fe ²⁺ v rozkladné kapalině	Použití železného šrotu odpovídající kvality.	Použití železného šrotu odpovídající kvality (viz kap. 7.1 položka „odstřížky plechové“).	Není rozdíl
Krystalizace a oddělování zelené skalice	Vsádkový nebo kontinuální postup.	Vsádkový postup	Není rozdíl

Hydrolýza síranu titanylu a srážení hydratovaného TiO ₂	Systém přípravy nukleárních zárodků, umožňující řídit distribuci velikosti částic na výstupu z kalcinace	Systém přípravy nukleárních zárodků, umožňující řídit distribuci velikosti částic na výstupu z kalcinace	Není rozdíl
Oddělování hydratovaného TiO ₂ od matečné kapaliny	Systém separace, zajišťující získání co největšího podílu tzv. silné kyseliny z filtračního koláče před jeho promýváním.	Separace prostřednictvím Moore filtrace (vakuová filtrace) – odděluje silnou kyselinu od filtr. koláče.	Není rozdíl
Kalcinace	Snížení spotřeby energie např. tlakovými filtry před kalcinací nebo recyklováním horkých výstupních plynů z pece.	Tlakové filtry předřazené kalcinaci. Recyklování horkých výstupních plynů z pece.	Není rozdíl
Čištění odpadních plynů z kalcinace	Prach a aerosol SO ₃ zachycovány elektrostat. odlučovači, SO ₂ katalyticky oxidován na SO ₃ a absorbován na H ₂ SO ₄ .	Instalovány 3 elektrostatické odlučovače a 4 reaktory pro katalytickou oxidaci SO ₂ a následnou absorpci na H ₂ SO ₄ .	Není rozdíl
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl
Emise prachu TiO ₂ a vypouštění TiO ₂ v kapalných odpadních proudech z konečné úpravy produktu	Minimalizace dle celkových emisních úrovní – viz dále.	Stanovené celkové emisní úrovně dosahovány – viz dále.	Není rozdíl
Využití energie	23-29 GJ na tunu pigmentu TiO ₂ (při aplikaci systému neutralizace odpadní kyseliny sírové)	Cca 24 GJ na tunu pigmentu TiO ₂ .	Není rozdíl
Emise do ovzduší – prachové částice	0,004 - 0,45 kg/t pigmentu TiO ₂	2013- 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014- 0,12 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015- 0,06 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do ovzduší – SO ₂	1,0 – 6,0 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 2,3 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 4,6 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 1,3 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do ovzduší – NO ₂	Monitorování emisí NO _x	Prováděno monitorování emisí NO _x .	Není rozdíl
Emise do ovzduší – H ₂ S	0,03 – 0,05 kg/t pigmentu TiO ₂	Neměří se, není uložena povinnost měření.	Emise H ₂ S jsou relevantní pro zařízení, kde je jako vstupní surovina používána struska (viz kap 3.3.3.3.2, str. 193). V dotčeném zařízení je používán ilmenit.
Emise do vody – celkové sírany	100 – 550 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 113 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 105 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 107 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – suspendované látky	1 – 40 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0,27 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0,29 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – sloučeniny železa	0,3 – 125 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,014 kg/t pigm. TiO ₂ 2014– 0,010 kg/t pigm. TiO ₂ 2015– 0,016 kg/t pigm. TiO ₂	Není rozdíl

Emise do vody – rtuť	0,32 – 1,5 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – kadmium	1,0 – 2,0 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.6.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Energetická spotřeba procesu	28 GJ na tunu vyrobeného Fe ₂ O ₃	Cca 28 GJ na tunu Fe ₂ O ₃	Není rozdíl
Emise NO _x do ovzduší	2,6 kg NO ₂ / t vyrobeného Fe ₂ O ₃ z procesu dehydratace	2013– 1,3 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 0,8 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 0,6 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl
Emise SO _x do ovzduší	32 kg SO ₂ / t vyrobeného Fe ₂ O ₃ z procesu kalcinace propojením s výrobou H ₂ SO ₄	2013– 5,5 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 6,5 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 4,4 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl
Emise prachových částic do ovzduší	1,3 kg / t vyrobeného Fe ₂ O ₃	2013– 0,32 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 0,40 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 0,35 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS)			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Aplikace technik platných pro celý sektor LVIC-AAF	Pravidelné monitorování parametrů výkonnosti procesu a vyhodnocování hmotnostních a složkových bilancí	Proces je periodicky, min. 1x měsíčně, hodnocen.	Není rozdíl
	Minimalizace spotřeby energií - použitím přebytečné tepelné energie přímo ve výrobním komplexu/ k výrobě elektrické energie/ jako topné medium	Exotermní teplo z procesu je použito k výrobě páry a elektřiny. Pára je následně použita ve výrobě, menší množství jako topné medium.	Není rozdíl
	Zavedení environmentálního systému řízení (EMS)	EMS dle ISO 14004 zaveden a certifikován.	Není rozdíl

	<p>Zvýšení environ. účinnosti výroby a omezení vlivu na živ. prostředí recyklováním nebo uspořádáním hmotnostních proudů</p> <p>a) zvýšením propojení systémů zásobování teplem;</p> <p>b) předehříváním spalovacího vzduchu;</p> <p>c) udržováním vysoké účinnosti výměníků tepla;</p> <p>d) snižováním objemů odpadních vod a zátěže odpadních vod recyklováním kondenzátů, procesních a skrápěcích vod;</p> <p>e) využíváním pokročilých metod technologického řízení;</p> <p>f) dobrou údržbou.</p>	<p>a) systém zásobování teplem z výroby KS propojen se zařízeními v PRECHEZE a.s.;</p> <p>b) spalovací vzduch k reakci se sírou je předehříván;</p> <p>c) účinnosti výměníků tepla optimalizovány;</p> <p>d) objem odpad. vod minimalizován, vody recyklovány;</p> <p>e) technologické řízení je s vysokou mírou automatizace, zaveden bezpečnostní systém;</p> <p>f) údržba je s vysokou mírou preventivní údržby.</p>	Není rozdíl
Skladovací techniky	<p>Záchyt úniku u nadzemních nádrží obsahujících kapaliny u kterých je riziko významného znečištění půdy nebo blízkých vodních toků, , např.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • záchytná vana u jednotlivých zásobníků s jednoduchou stěnou; • nádrže s dvojitou stěnou; • vnější záchytné nádrže; • nádrže s dvojitou stěnou s kontrolou na výpusti ze dna meziprostoru. 	Potenciální únik řešen vnějšími záchytnými nádržemi.	Není rozdíl
Získávání energie	Kogenerace výroby elektr. energie, topné páry a horké vody	Teplo získané spalování síry je použité pro výrobu páry a el. energie.	Není rozdíl
Použití technik (relevantních pro použitou technologii v zařízení – spalování síry, kontaktní dvoustupňová konverze, dvoustupňová absorpce)	Dvoustupňová konverze a dvoustupňová absorpce	Dvoustupňová konverze a dvoustupňová absorpce	Není rozdíl
	Vložení páté vrstvy katalyzátoru	Pátá vrstva není.	Není relevantní. Dle BREF (kap. 4.4.3, str. 165) je opatření možné jen v případech, kdy je v reaktoru dostatek prostoru pro další vrstvu).
	Použití katalyzátoru modif. cesiem ve 4. a 5. vrstvě	Katalyzátor ve 4. vrstvě modifikován cesiem.	Není rozdíl
	Pravidelné hodnocení aktivity katalyzátoru a jeho výměna	Aktivita hodnocena, dle potřeby katalyzátor měněn.	Není rozdíl
	Filtrace vzduchu	Prováděno čištění / sušení vzduchu pro spalování síry.	Není rozdíl
	Účinnost výměníku tepla na vysoké úrovni	Účinnosti výměníků tepla optimalizovány.	Není rozdíl
Stupeň přeměny	99,8 – 99,92 %	99,8 – 99,92 %	Není rozdíl
Emise SO ₂	30 – 680 mg/Nm ³	Do 600 mg/Nm ³	Není rozdíl

Monitoring	Kontinuální monitoring koncentrací SO ₂	Kontinuální monitoring koncentrací SO ₂	Není rozdíl
Minimalizace emisí mlhy SO ₃ / H ₂ SO ₄	Použití síry s nízkým obsahem nečistot	Min. obsah síry 99,85 %	Není rozdíl
	Potřebné sušení reakčního plynu a spalovacího vzduchu	Prováděno sušení vzduchu pro spalování síry.	Není rozdíl
	Zajištění distribuce toku skrápěcích kapalin a cirkulační rychlosti v absorpci	Distributory kyseliny v absorpčních věžích	Není rozdíl
	Použití svíčkových filtrů za absorpcí	Svíčkové filtry jsou za absorpcí použity.	Není rozdíl
	Kontrola koncentrace a teploty kyseliny za absorpcí	Koncentrace a teploty jsou kontrolovány a řízeny procesním automatem.	Není rozdíl
Emise H ₂ SO ₄	10 – 30 mg/Nm ³	Do 30 mg/Nm ³	Není rozdíl
Emise NO _x	Snižování emisí NO _x	Není relevantní pro dotčenou technologii výroby.	Není relevantní

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.3.4, str. 477.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise prachových částic do ovzduší	0,004-0,08 kg/ t síranu železnatého použitím rukávových filtrů pro čištění plynů ze sušáren skalice	2015- 0,0009 kg/t síranu železnatého, rukávové filtry použity (v r. 2013, 2014 nebyla sušárna v provozu)	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise do vody – celkové sírany	100 – 550 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 113 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 105 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 107 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – suspendované látky	1 – 40 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0,27 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0,29 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – sloučeniny železa	0,3 – 125 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,014 kg/t pigm. TiO ₂ 2014– 0,010 kg/t pigm. TiO ₂ 2015– 0,016 kg/t pigm. TiO ₂	Není rozdíl

Emise do vody – rtuť	0,32 – 1,5 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – kadmium	1,0 – 2,0 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Sklad nebezpečných odpadů			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování odpadů (WT), srpen 2005, kap. 5.1, str. 451-462.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Environmentální management (kap. 5.1, str. 451-453)	Zavedení a udržování EMS	EMS dle ISO 14001 zaveden a certifikován.	Není rozdíl
	Zajištění poskytování úplných podrobností o činnostech prováděných v provozovně	Zpracován provozní řád zařízení.	Není rozdíl
	Uplatnění způsobu správného hospodaření, vč. údržby a školení.	Je součástí EMS dle ISO 14001.	Není rozdíl
	Blízký vztah k původci odpadu.	Zařízení přijímá odpady pouze z vlastního areálu.	Není rozdíl
Vstupní odpad (kap. 5.1, str. 453-454)	Konkrétní znalost vstupního odpadu	K dispozici jsou popisy odpadů.	Není rozdíl
	Předvstupní kontrola odpadů	Provádí odpovědný pracovník skladu.	Není rozdíl
	Přijímací postup	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Výstupní odpad (kap. 5.1, str. 455)	Analýza výstupního odpadu	Výstupní odpad se neliší od vstupního, neprobíhá úprava.	Není relevantní
Systémy managementu (kap. 5.1, str. 455-456)	Systém garantující dohledatelnost způsobu zpracování odpadu	Systém evidence odpadů ve skladu.	Není rozdíl
	Zavedení a uplatnění pravidel míchání	Neprobíhá.	Není relevantní
	Zavedení procedury segregace (oddělování) a slučování	Neprobíhá.	Není relevantní
	Vypracování strukturovaného plánu managementu havárií	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
	Vedení a využívání deníku událostí	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Management technického vybavení a surovin (kap. 5.1, str. 456)	Evidence spotřeby energie, zvyšování energ. účinnosti	Energ. spotřeba sledována, účinnost není vzhledem k prostému skladování relevantní	Není rozdíl
Skladování a manipulace (kap. 5.1, str. 457-458)	Zařízení je vyhrazené pro danou činnost a vybavené infrastrukturou adekvátní skladovanému odpadu	Oddělené zařízení s potřebným technickým vybavením.	Není rozdíl
	Používání systému označování nádrží	Skladovací nádoby jsou jednoznačně identifikovány.	Není rozdíl

	Bezpečná manipulace s odpady	Systém manipulace zohledňuje související rizika.	Není rozdíl
	Vysypávání/nasypávání odpadu z nebo do jeho obalu a míchání probíhá za instruktáže a dohledu a je prováděno školenou osobou	Zajišťuje proškolená osoba zodpovědná za sklad.	Není rozdíl
	Skladování odpadů v zakrytých nádobách; udržování dostupnosti a přístupu do skladovacích prostor ke kontejnerům, které nesou látky, o nichž je známo, že jsou citlivé na teplo, světlo a vodu, dodržování krytů a ochrany před teplem a přímým sluncem	Odpady jsou skladovány v uzavřených nádobách a v uzavřeném budově, jsou chráněny před vnějšími vlivy.	Není rozdíl
Emise do ovzduší (kap. 5.1, str. 459)	VOC 7-20 mg/Nm ³ PM 5-20 mg/Nm ³	Neměří se, není stanovena povinnost měření.	Odpady jsou skladovány pouze krátkodobě v malém množství a v uzavřených skladovacích nádobách.
Emise do vod (kap. 5.1, str. 460-461)	CHSK 20-120 ppm; BSK 2-20 ppm; těžké kovy (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn) 0,1-1 ppm; vysoce toxické těžké kovy - As pod 0,1 ppm, Hg 0,01-0,05 ppm, Cd 0,1-0,4 ppm, Cr ^{VI} 0,1-0,4 ppm)	Emisím do vod je kompletně bráněno technickými prostředky jako jsou zachytň vany. Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Emisní limity nejsou relevantní.
Kontaminace zeminy (kap. 5.1, str. 462)	Zajištění a údržba povrchu provozních prostor, vč. opatření prevence / rychlé odstranění úniků a rozlití, a zajištění údržby drenážních systémů	Zachytň vany a sanační prostředky	Není rozdíl
	Vystavění nepropustného základu a interní drenáže provozovny	Nepropustný základ a zachytň vany	Není rozdíl
	Zmenšení velikosti provozovny a minimalizace použití podzemních nádrží a potrubních systémů	Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Není relevantní

1. Označení části zařízení			
Mezisklad odpadních olejů			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování odpadů (WT), srpen 2005, kap. 5.1, str. 451-462.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Environmentální management	Zavedení a udržování EMS	EMS dle ISO 14001 zaveden a certifikován.	Není rozdíl

(kap. 5.1, str. 451-453)	Zajištění poskytování úplných podrobností o činnostech prováděných v provozovně	Zpracován provozní řád zařízení.	Není rozdíl
	Uplatnění způsobu správného hospodaření, vč. údržby a školení.	Je součástí EMS dle ISO 14001.	Není rozdíl
	Blízký vztah k původci odpadu.	Zařízení přijímá odpady pouze z vlastního areálu.	Není rozdíl
Vstupní odpad (kap. 5.1, str. 453-454)	Konkrétní znalost vstupního odpadu	K dispozici jsou popisy odpadů.	Není rozdíl
	Předvstupní kontrola odpadů	Provádí odpovědný pracovník skladu.	Není rozdíl
	Přijímací postup	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Výstupní odpad (kap. 5.1, str. 455)	Analýza výstupního odpadu	Výstupní odpad se neliší od vstupního, neprobíhá úprava.	Není relevantní
Systémy managementu (kap. 5.1, str. 455-456)	Systém garantující dohledatelnost způsobu zpracování odpadu	Systém evidence odpadů ve skladu.	Není rozdíl
	Zavedení a uplatnění pravidel míchání	Neprobíhá.	Není relevantní
	Zavedení procedury segregace (oddělování) a slučování	Neprobíhá.	Není relevantní
	Vypracování strukturovaného plánu managementu havárií	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
	Vedení a využívání deníku událostí	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Management technického vybavení a surovin (kap. 5.1, str. 456)	Evidence spotřeby energie, zvyšování energ. účinnosti	Energ. spotřeba sledována, účinnost není vzhledem k prostému skladování relevantní	Není rozdíl
Skladování a manipulace (kap. 5.1, str. 457-458)	Zařízení je vyhrazené pro danou činnost a vybavené infrastrukturou adekvátní skladovanému odpadu	Oddělené zařízení s potřebným technickým vybavením.	Není rozdíl
	Používání systému označování nádrží	Skladovací nádoby jsou jednoznačně identifikovány.	Není rozdíl
	Bezpečná manipulace s odpady	Systém manipulace zohledňuje související rizika.	Není rozdíl
	Vysypávání/nasypávání odpadu z nebo do jeho obalu a míchání probíhá za instruktáže a dohledu a je prováděno školenou osobou	Zajišťuje proškolená osoba zodpovědná za sklad.	Není rozdíl
	Skladování odpadů v zakrytých nádobách; udržování dostupnosti a přístupu do skladovacích prostor ke kontejnerům, které nesou látky, o nichž je známo, že jsou citlivé na teplo, světlo a vodu, dodržování krytů a ochrany před teplem a přímým sluncem	Odpady jsou skladovány v uzavřených nádobách a v uzavřeném budově, jsou chráněny před vnějšími vlivy.	Není rozdíl

Emise do ovzduší (kap. 5.1, str. 459)	VOC 7-20 mg/Nm ³ PM 5-20 mg/Nm ³	Neměří se, není stanovena povinnost měření.	Odpady jsou skladovány pouze krátkodobě v malém množství a v uzavřených skladovacích nádobách.
Emise do vod (kap. 5.1, str. 460-461)	CHSK 20-120 ppm; BSK 2-20 ppm; těžké kovy (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn) 0,1-1 ppm; vysoce toxické těžké kovy - As pod 0,1 ppm, Hg 0,01-0,05 ppm, Cd 0,1-0,4 ppm, Cr ^{VI} 0,1-0,4 ppm)	Emisím do vod je kompletně bráněno technickými prostředky jako je záchytná vana. Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Emisní limity nejsou relevantní.
Kontaminace zeminy (kap. 5.1, str. 462)	Zajištění a údržba povrchu provozních prostor, vč. opatření prevence / rychlé odstranění úniků a rozlití, a zajištění údržby drenážních systémů	Záchytná vana a sanační prostředky. Na záchytné vaně prováděny periodicky zkoušky těsnosti.	Není rozdíl
	Vystavění nepropustného základu a interní drenáže provozovny	Nepropustný základ a záchytná vany	Není rozdíl
	Zmenšení velikosti provozovny a minimalizace použití podzemních nádrží a potrubních systémů	Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Není relevantní

6.6. Přehled případných náhradních řešení

1. Označení části zařízení
Není relevantní.
2. Popis případného náhradního řešení
3. Parametry případného náhradního řešení

6.7. Ostatní technické jednotky/činnosti mimo rámec zařízení vymezeného v žádosti (provozované stejným provozovatelem v místě provozu zařízení)

1. Označení jednotky (činnosti)	2. Zdůvodnění	3. Integrované povolení/jiné povolení
Není relevantní.		

7. Suroviny, meziprodukty, výrobky

7.1. Suroviny, pomocné materiály, další látky

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Titanová běloba	Ilmenit	97 373	109 039	107 425	2,12	2,11	2,12	-	-	-
	Kyselina sírová	160 403	183 665	181 063	3,52	3,54	3,59	-	-	-
	Odstřížky plechové	7 162	9 747	9 492	0,19	0,19	0,19	-	-	-
	Granulát ocelový	0,2	0,7	0,5	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Pasta hliníková	24	30	29	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Oxid antimonitý	0	0	0	0	0	0	-	-	-
	Kyselina fosforečná	75	56	67	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Kyselina chlorovodíková	1 955	2 353	2 531	0,04	0,05	0,05	-	-	-
	Kyselina fluorovodíková	18	20	18	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Hydroxid draselný	220	254	208	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Hydroxid hlinitý vlhký	1 151	1 113	1 127	0,03	0,02	0,02	95	95	95
	Hydroxid sodný tekutý	3 075	3 438	3 533	0,07	0,07	0,07	-	-	-
	Dusičnan sodný	24	24	17	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Síran zirkoničitý	47	33	36	0,00	0,00	0,00	95	95	95
	Síran hořečnatý	24	29	29	0,00	0,00	0,00	99	99	99
	Sklo vodní sodné	676	583	1 018	0,01	0,01	0,02	95	95	95
	Perlit Dicalite 4208	52	67	93	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Sokoflok 10CK	1,6	1,8	2,5	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Sokoflok 12CK				0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Sírník sodný	3,5	1,4	1,1	0,08	0,03	0,02	-	-	-
	TME	43	45	45	0,94	0,86	0,90	95	95	95
	TMP	48	50	46	0,00	0,00	0,00	95	95	95
	Nuosperse FX605	1 611	610	900	0,02	0,01	0,02	-	-	-
	Acticide MBF50	0	0	0,9	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Dow Corning Z6341/Xiameter OFS 6341	23	34	33	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Dow Corning 36G/Xiameter MEM 0036	173	319	283	0,00	0,01	0,01	-	-	-
	Dusičnan draselný	9	0	14	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Hydrogenfosforečnan sodný potrav. bezv.	7	0	42,4	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Křemelina typ F10	3,5	2	1,1	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Olej rostlinný	21	29	45	0,00	0,00	0,00	-	-	-

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	Clarifloc 3393-6	153	169	155	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Deuteron VT819	0,6	0,5	0,6	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Filtracel ECF 1300CT	91	100	122	0,00	0,00	0,00	-	-	-
	Hydropalat D700	0,7	0,6	0,9	0,02	0,01	0,02	-	-	-
	Voda surová	32 963	35 754	37 128	0,72	0,69	0,74	-	-	-
	Voda čiřená	647375	735928	726802	14,24	14,17	14,44	-	-	-
	Voda změkčená	211110	242741	270250	4,65	4,67	5,37	-	-	-
	Voda demineralizovaná	211769	220794	273142	4,66	4,25	5,44	-	-	-
	Voda oběhová 1	8479279	8620060	8644260	186	166	172	-	-	-
	Zirkoniusilikátové kuličky 0,6 – 0,8 mm	12	6,5	9,6	0,00	0,00	0,00	-	-	-
Železité pigmenty	Zelená skalice	67434	75000	78018	3,98	3,87	3,74	-	-	-
	Hydroxid sodný	370,9	430	437	0,04	0,04	0,04	-	-	-
	Kyselina fosforečná	5,015	7,677	20,429	0,062	0,08	0,057	-	-	-
	Oxid zinečnatý	12,945	13,57	46,975	0,16	0,14	0,131	-	-	-
	Vápenné mléko	0	1,49	0	0	0,006	0	-	-	-
	Voda čiřená	202549	208253	230708	21,65	21,03	21,99	-	-	-
	Voda oběhová	1304873	2049988	2369364	139,5	207,2	225,8	-	-	-
	Vianplast 45	9,771	7,038	7,139	0,001	0,001	0,001	-	-	-
	Železitá žluť	720,95	529,15	253,04	-	-	-	-	-	-
	Železitá červeň	0,5	10	18,4	-	-	-	-	-	-
	Železitá čern	776	1084	579	-	-	-	-	-	-
	Mangalox A25	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Síra tekutá	2520	2529	2508	0,27	0,26	0,24	-	-	-
	Saze STERLING V	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Nuosperse	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Triethanolamin	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Dehydran 1293	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Sokrat 32 S	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Serdas 7015	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Walocel XM	0	0	0	-	-	-	-	-	-
	Bodoxin WF	0	0	0	-	-	-	-	-	-
Kyselina sírová	Síra tekutá	56716	46795	3758	0,33	0,33	0,33	-	-	-
	Demineralizovaná voda	170988	206724	17302	1,46	1,47	1,56	99	99	99
	Voda oběhová	3465333	4633538	341536	29,6	33,0	30,7	-	-	-
	PBT 10	502	525	43	0,004	0,004	0,004	-	-	-
	Ca 900 Plus	90	0	0	0,001	0,0	0,0	-	-	-

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	Corrend	234	0	0	0,002	0	0	-	-	-
Vodní hospodářství	CaCO ₃ [t]	92036	105740	110368	2,02	2,04	2,2	-	-	-
	CaO [t]	14016	16208	17112	0,31	0,31	0,34	-	-	-
	Vápno karbidové [t 100% Ca(OH) ₂]	3788	3783	3907	0,08	0,07	0,08	-	-	-
	Voda surová [m3]	2262552	2449490	2268550	49,7	47,2	44,9	-	-	-
	Voda čiřená [m3]	1131838	1116371	1066607	24,8	21,5	21,1	-	-	-
	PAX[t]	19522	24610	23095	0,43	0,47	0,46	-	-	-
	NaCl [t]	38410	39421	48800	0,84	0,76	0,97	-	-	-
	PIX (síran železitý) [t]	60943	60803	54442	1,34	1,17	1,08	-	-	-
	Vápenný hydrát [t]	78994	102380	94259	1,73	1,97	1,87	-	-	-
	HCl [t]	158238	135098	133476	3,47	2,6	2,64	-	-	-
	NaOH tekutý [t 100% NaOH]	51610	44364	45738	1,13	0,85	0,9	-	-	-

6. Popis, chemické složení a vlastnosti

Viz bezpečnostní listy – v příloze č. 6.

7. Použití a popis nakládání

Jedná se o základní suroviny nebo pomocné chemické látky, jejichž fyzikálně-chemické vlastnosti jsou dány jejich složením. Část chemických látek je vysoce toxická (HF), část má žíravé vlastnosti (kyseliny a zásady), některé látky jsou dráždivé nebo zdraví škodlivé. Ilmenit, jako hlavní surovina, není klasifikovaná chemická látka ve smyslu zákona o chemických látkách a směsích. Bližší údaje jsou uvedeny v příložených bezpečnostních listech.

8. V případě náhrady správního aktu podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám surovin nebo odpadů, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Není relevantní

7.1.1. Voda pro technologické účely a pro provoz zařízení (kromě pitné vody)

1. Zdroj vody	2. Množství vody			
	Údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Řeka Bečva/ náhradní zdroj Malý Strhanec	2a. průměrná hodnota (l/s)	71,8	77,7	71,9
	2b. max. (l/s)	122,3	157,7	140,7
	2c. m ³ /rok	2 262 552	2 449 490	2 268 550
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (m ³ /t TB)	49,7	47,2	44,9
3. Použití				
Technologie výroby anorganických pigmentů, kyseliny sírové a výroba upravených vod (čiřená, demineralizovaná) pro tyto provozy a dále jako chladicí médium.				
4. Popis zdroje, odběru povrchových a podzemních vod, kvality odebíraných vod, čištění vody				
Zdrojem surové vody je VVT Bečva a DVT Strhanec. Kvalita vody je dána množstvím odběru a ročním obdobím – je velmi proměnlivá. Čištění vody probíhá na úpravnách vod sedimentací a filtrací.				

5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování
Voda je dodávána do a.s. prostřednictvím dvou na sobě nezávislých vodáren. Po úpravě vody na úpravárnách je voda rozváděna do technologií a.s. a použité technologické vody jsou separovány do několika proudů, které jsou dále zpracovávány na chemické úpravě vod a na výrobnách sádrovců. Předčištěné vody jsou vypouštěny zpět do řeky Bečvy.
6. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejícími s odběrem vody, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
Není relevantní.

7.1.2. Pitná voda

1. Zdroj pitné vody	2. Množství vody			
	Údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Vodovody a kanalizace Přerov	2a. průměrná hodnota (l/s)	1,48	1,47	1,57
	2b. max. (l/s)	10	10	10
	2c. m³/rok	46 825	46 391	49 614
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (jedn.)	Není relevantní		
3. Použití				
Sociální zařízení				
4. Popis zdroje				
Rozvody pitné vody z VaK Přerov a.s.				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Pitná voda je dodávána z veřejného rozvodu pitné vody, odkanalizování z a.s. je splaškovou a dešťovou kanalizací (společná) do sběrače vod městské kanalizace a je vedena na ČOV Henčlov.				

7.1.3. Realizovaná a plánovaná opatření k úspoře a zlepšení využití surovin (včetně vody, pomocných materiálů a dalších látek)

1. Obecná charakteristika opatření	Není relevantní.
2. Termín a stav realizace opatření	
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
4. Technický popis opatření	

7.1.4. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení
Výroba titanové běloby (TB) – spotřeba surovin
2. Zdroj informací
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.

3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Výběr suroviny	Titanová struska/ ilmenit, samostatně či ve směsi .	Použití ilmenitů ve směsi.	Není rozdíl
Zásobování, doprava, příjem a skladování suroviny TiO ₂	Udržení nízkého obsahu vlhkosti před dalším zpracováním.	Průběžné dodávky jsou skladovány po kratší dobu, nízká potřeba sušení.	Není rozdíl
Redukce Fe ³⁺ na Fe ²⁺ v rozkladné kapalině	Použití železného šrotu odpovídající kvality.	Použití železného šrotu odpovídající kvality (viz kap. 7.1 „odstřížky plechové“).	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) – spotřeba surovin			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS) – spotřeba surovin			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Minimalizace emisí mlhy SO ₃ / H ₂ SO ₄	Použití síry s nízkým obsahem nečistot	Min. obsah síry 99,85 %	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) – spotřeba surovin			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství) – spotřeba surovin			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl

7.2. Meziprodukty

1. Označení části zařízení						
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství)						
2. Název meziprodktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství využité jako výrobek nebo množství zpracované na zařízení (%)		
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Hydroxid vápenatý Ca(OH) ₂ – vápenné mléko	145 369	162 699	167 847	-	-	-
5. Popis meziprodktu:						
5a. Vlastnosti	Viz bezpečnostní list – v příloze č. 8.					
5b. Chemické složení	Vodný roztok Ca(OH) ₂ .					
5c. Použití	Neutralizace silně- a slabě kyselých odpadních vod z výroby titanové běloby, železitých pigmentů a kyseliny sírové.					
5d. Nakládání s meziproduktem	<p>- Výroba látky je šaržovitý proces s jedním reakčním stupněm. Reakce hašení vápna probíhá v uzavřených rotačních bubnech (hasidlech).</p> <p>- Reakce je automaticky řízena, bez přítomnosti operátora. Dávkování suroviny, tzn. páleného kusového vápna, je řízeno frekvenčními měniči elektromotorů podavačů vápna v automatické vazbě na teplotu vápenného mléka v hasidlech.</p> <p>- Odběr vzorku látky provádí operátor zařízení do upravené vzorkovnice, bez osobního kontaktu s nátokem látky. Fyzikálně-chemické vlastnosti látky neumožňují expozici operátora látkou.</p> <p>- Vyrobená látka je skladována v uzavřených míchaných zásobnících.</p> <p>- Doprava látky do zásobníků a ze zásobníků na místo použití látky je vedena uzavřeným potrubím prostřednictvím čerpadel.</p> <p>- Látka je do neutralizační reakce (reakce použití) vedena uzavřenými potrubními rozvody a dávkována zcela automaticky – prostřednictvím regulačního ventilu ovládaného řídicím pH metrem, umístěným v neutralizačním reaktoru.</p>					

1. Označení části zařízení						
Výroba titanové běloby						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství využité jako výrobek nebo množství zpracované na zařízení (%)		
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Síran hlinitý	4 254	4 590	3 905	-	-	-
Hlinitan sodný	3 524	3 029	3 924	-	-	-
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Viz bezpečnostní listy – v příloze č. 8.					
5b. Chemické složení	Vodný roztok síranu hlinitého $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$, event. hlinitanu sodného NaAlO_2					
5c. Použití	Vyrábí se interně pro účely povrchové úpravy titanové běloby.					
5d. Nakládání s meziproduktem	<p>- Výroba látky je šaržovitý proces s jedním reakčním stupněm. Reakce surovin (hydrátu hlinitého, kyseliny sírové/ louhu sodného) probíhá v uzavřeném reaktoru v automatickém režimu dle přednastavených hmotností.</p> <p>- Po reakci je finální produkt přečerpán do vyhrazené uzavřené nádrže až do dalšího použití v technologii.</p> <p>- Odběr vzorku látky provádí operátor zařízení do upravené vzorkovnice, bez osobního kontaktu s nátokem látky. Fyzikálně-chemické vlastnosti látky neumožňují expozici operátora látkou.</p> <p>- Doprava látky do zásobníků a ze zásobníků na místo použití látky je vedena uzavřeným potrubím prostřednictvím čerpadel.</p> <p>- Látka je do povrchové úpravy titanové běloby (reakce použití) vedena uzavřenými potrubními rozvody a dávkována zcela automaticky – prostřednictvím regulačního ventilu ovládaného řídicím pH metrem, umístěným v reaktoru.</p>					

1. Označení části zařízení						
Výroba titanové běloby						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství využité jako výrobek nebo množství zpracované na zařízení (%)		
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Titaničitan sodný (AT80)	1 492	1 749	1 654	-	-	-
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Viz bezpečnostní list – v příloze č. 8.					
5b. Chemické složení	Vodná suspenze titaničitanu sodného (Na_2TiO_3), obsahující přebytek nezreagovaného hydroxidu sodného (NaOH) z výroby.					
5c. Použití	Meziprodukt je používán k přípravě rutilových promotorů, které se používají v rámci sulfátového způsobu výroby TiO_2 , při kterém ovlivňují tvorbu krystalové modifikace TiO_2 .					
5d. Nakládání s meziproduktem	<p>- Výroba látky je šaržovitý proces s jedním reakčním stupněm. Vlastní chemická reakce přípravy látky probíhá v uzavřené reakční nádobě.</p> <p>- Chemická reakce, vč. dávkování suroviny, je automaticky řízena, bez přítomnosti operátora.</p> <p>- Odběr vzorku látky provádí operátor zařízení do upravené vzorkovnice, bez osobního kontaktu s tokem látky. Fyzikálně-chemické vlastnosti látky neumožňují expozici operátora látkou</p> <p>- Vyrobená látka je skladována v uzavřeném míchaném zásobníku.</p>					

	<ul style="list-style-type: none"> - Doprava látky do zásobníků a ze zásobníků na místo použití látky je vedena uzavřeným potrubím prostřednictvím čerpadel. - Látka je do reakce použití vedena uzavřenými potrubními rozvody a dávkována automaticky. - Chemická reakce použití látky probíhá v uzavřené reakční nádobě. <p>Obsah reaktoru je kontrolován technickými prostředky.</p>
--	--

1. Označení části zařízení						
Výroba titanové běloby						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství využité jako výrobek nebo množství zpracované na zařízení (%)		
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Titanylsulfát	132	152	81	-	-	-
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Viz bezpečnostní list – v příloze č. 8.					
5b. Chemické složení	Titanylsulfát TiOSO_4 suspendovaný ve vodném roztoku kyseliny sírové.					
5c. Použití	Jde o izolovaný meziprodukt v rámci sulfátové technologie výroby titanové běloby TiO_2 . Používá se i pro účely povrchové úpravy titanové běloby.					
5d. Nakládání s meziproduktem	<ul style="list-style-type: none"> - Výroba látky je šaržovitý proces. Vlastní chemická reakce přípravy látky probíhá v uzavřené reakční nádobě. - Chemická reakce, vč. dávkování suroviny, jsou automaticky řízeny, bez přítomnosti operátora. - Odběr vzorku látky provádí operátor zařízení do upravené vzorkovnice, bez osobního kontaktu s tokem látky. Fyzikálně-chemické vlastnosti látky neumožňují expozici operátora látkou - Vyrobena látka je skladována v uzavřeném míchaném zásobníku. - Doprava látky do zásobníků a ze zásobníků na místo použití látky je vedena uzavřeným potrubím prostřednictvím čerpadel. - Látka je do reakce použití vedena uzavřenými potrubními rozvody a dávkována automaticky. - Chemická reakce použití látky probíhá v uzavřené reakční nádobě. <p>Obsah reaktoru je kontrolován technickými prostředky.</p>					

1. Označení části zařízení						
Výroba titanové běloby						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství využité jako výrobek nebo množství zpracované na zařízení (%)		
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Síran železnatý	129 744	140 638	132 794	-	-	-
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Viz bezpečnostní list – v příloze č. 8.					
5b. Chemické složení	Heptahydrát síranu železnatého (zelená skalice) – $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$					
5c. Použití	Jde o izolovaný meziprodukt v rámci sulfátové technologie výroby titanové běloby TiO_2 . Používá se jako vstupní surovina v PRECHEZE a.s. pro výrobu termických železitých pigmentů, monohydrátu síranu železnatého a v externí firmě při výrobě koagulantu pro úpravu vod.					
5d. Nakládání s meziproduktem	- Výroba látky je nepřetržitý proces. Chemická reakce přípravy látky probíhá v uzavřených reakčních nádobách.					

	<ul style="list-style-type: none"> - Chemické operace jsou automaticky řízeny, bez přítomnosti operátora. - Odběr vzorku látky provádí operátor zařízení do upravené vzorkovnice. Operátor je vybaven stanovenými ochrannými pomůckami. - Vyrobená látka je skladována v zásobnících či na upravené skládce výrobků. - Izolovaná látka je přepravována systémem pásových dopravníků či silničními nebo železničními prostředky. - Chemická reakce použití látky probíhá v uzavřené reakční nádobě. Obsah reaktoru je kontrolován technickými prostředky.
--	---

7.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) – nakládání s meziprodukty síranem hlinitým, hlinitanem sodným, titaničitanem sodným, titanylsulfátem, síranem železnatým			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Krystalizace a oddělování zelené skalice	Vsádkový nebo kontinuální postup.	Vsádkový postup	Není rozdíl
Hydrolýza síranu titanylu a srážení hydratovaného TiO ₂	Systém přípravy nukleačních zárodků, umožňující řídit distribuci velikosti částic na výstupu z kalcinace	Systém přípravy nukleačních zárodků, umožňující řídit distribuci velikosti částic na výstupu z kalcinace	Není rozdíl
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl
Emise prachu TiO ₂ a vypouštění TiO ₂ v kapalných odpadních prouděch z konečné úpravy produktu	Minimalizace dle celkových emisních úrovní – viz dále.	Stanovené celkové emisní úrovně dosahovány – viz dále.	Není rozdíl
Emise do vody – celkové sírany	100 – 550 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 113 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 105 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 107 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – suspendované látky	1 – 40 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0,27 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0,29 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – sloučeniny železa	0,3 – 125 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,014 kg/t pigm. TiO ₂ 2014– 0,010 kg/t pigm. TiO ₂ 2015– 0,016 kg/t pigm. TiO ₂	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství) – nakládání s vápenným mlékem			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií – tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise do vody – celkové sírany	100 – 550 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 113 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 105 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 107 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – suspendované látky	1 – 40 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0,27 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0,29 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – sloučeniny železa	0,3 – 125 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,014 kg/t pigm. TiO ₂ 2014– 0,010 kg/t pigm. TiO ₂ 2015– 0,016 kg/t pigm. TiO ₂	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP) – nakládání se síranem železnatým			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií – tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.6.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise prachových částic do ovzduší	1,3 kg / t vyrobeného Fe ₂ O ₃	2013– 0,32 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 0,40 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 0,35 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií – tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.3.4, str. 477.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise prachových částic do ovzduší	0,004-0,08 kg/ t síranu železnatého použitím rukávových filtrů pro čištění plynů ze sušáren skalice	2015- 0,0009 kg/t síranu železnatého, rukávové filtry použity (v r. 2013, 2014 nebyla sušárna v provozu)	Není rozdíl

7.3. Výrobky

1. Označení části zařízení			
<div>- výroba titanové běloby</div> <div>- výroba kyseliny sírové</div> <div>- výroba železitých pigmentů a monosalu</div> <div>- neutralizace odpadních vod a výroba průmyslových sádrovců</div>			
2. Název výrobku	3. Celková výroba (t/rok)		
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
Titanová běloba PRETIOX (bílý pigment na bázi oxidu titaničitého)	45 566	51 907	50 485
Kyselina sírová	135 586	160 423	31 317
Železité pigmenty FEPREN (pestré pigmenty na bázi oxidů železa)	9 355	9 905	10 492
Monohydrát síranu železnatého MONOSAL	15 097	19 173	20 544
Průmyslový sádrovec PREGIPS (bílý sádrovec – síran vápenatý)	139 099	161 011	175 287
Průmyslový sádrovec PRESTAB (hnědý sádrovec – síran vápenatý ve směsi s oxidy železa)	123 957	140 902	143 660
4. Popis výrobku:			
4a. Vlastnosti	Viz bezpečnostní listy – v příloze č. 9.		
4b. Chemické složení	Viz bezpečnostní listy – v příloze č. 9.		
4c. Použití	Titanová běloba a železité pigmenty: anorganické pigmenty sloužící k vybarvování nátěrových hmot, plastů, papíru, gumy, stavebních hmot, potravin, kosmetických přípravků, léčiv a dalších materiálů. Kyselina sírová: surovina pro další chemické výroby, např. pro výrobu titanové běloby, akumulátory. Monohydrát síranu železnatého: aditivum pro krmné směsi, redukční činidlo při výrobě cementu. PREGIPS: přísada do cementu a omítkovin. PRESTAB: stavební rekultivační materiál.		
4d. Nakládání s výrobkem	Titanová běloba, železité pigmenty a monohydrát síranu železnatého: výrobky jsou baleny do pytlů po či tzv. bigbagů. Jde o tuhé práškové materiály – při práci s nimi je nutno technickými opatřeními minimalizovat prašnost v pracovním a vnějším prostředí. Kyselina sírová: vyrobená kyselina sírová je držena ve speciálních uzavřených zásobnících; následně je v rámci PRECHEZA a.s. čerpána uzavřeným potrubím na místo použití, případně je nakládána do železničních nebo silničních cisteren při externím použití. PREGIPS, PRESTAB: tuhé látky skladované v krytých skladech/ otevřených uložistích, – při práci s nimi je nutno technickými opatřeními minimalizovat prašnost v pracovním a vnějším prostředí.		
5. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu k výrobě zařízení, materiálů a výrobků, které znečišťují nebo mohou znečišťovat ovzduší, nebo k výrobě nových technologií, výrobků a zařízení sloužících k ochraně ovzduší, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.			
Není relevantní.			

7.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) – nakládání s výrobkem titanová běloba PRETIOX			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl
Emise prachu TiO ₂ a vypouštění TiO ₂ v kapalných odpadních proudech z konečné úpravy produktu	Minimalizace dle celkových emisních úrovní – viz dále.	Stanovené celkové emisní úrovně dosahovány – viz dále.	Není rozdíl
Emise do ovzduší – prachové částice	0,004 - 0,45 kg/t pigmentu TiO ₂	2013- 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014- 0,12 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015- 0,06 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) – nakládání s výrobky			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.6.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise prachových částic do ovzduší	1,3 kg / t vyrobeného Fe ₂ O ₃	2013– 0,32 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 0,40 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 0,35 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS) – nakládání s výrobkem kyselina sírová			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			

3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Skladovací techniky	Záchyt úniku u nadzemních nádrží obsahujících kapaliny u kterých je riziko významného znečištění půdy nebo blízkých vodních toků, , např.: <ul style="list-style-type: none"> • záchytná vana u jednotlivých zásobníků s jednoduchou stěnou; • nádrže s dvojitou stěnou; • vnější záchytné nádrže; • nádrže s dvojitou stěnou s kontrolou na výpusti ze dna meziprostoru. 	Potenciální únik řešen vnějšími záchytnými nádržemi.	Není rozdíl
Minimalizace emisí mlhy SO ₃ / H ₂ SO ₄	Použití síry s nízkým obsahem nečistot	Min. obsah síry 99,85 %	Není rozdíl
	Potřebné sušení reakčního plynu a spalovacího vzduchu	Prováděno sušení vzduchu pro spalování síry.	Není rozdíl
	Zajištění distribuce toku skrápěcích kapalin a cirkulační rychlosti v absorpci	Distributory kyseliny v absorpčních věžích	Není rozdíl
	Použití svíčkových filtrů za absorpcí	Svíčkové filtry jsou za absorpcí použity.	Není rozdíl
	Kontrola koncentrace a teploty kyseliny za absorpcí	Koncentrace a teploty jsou kontrolovány a řízeny procesním automatem.	Není rozdíl
Emise H ₂ SO ₄	10 – 30 mg/Nm ³	Do 30 mg/Nm ³	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) – nakládání s výrobkem monohydrát síranu železnatého			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.3.4, str. 477.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise prachových částic do ovzduší	0,004-0,08 kg/ t síranu železnatého použitím rukávových filtrů pro čištění plynů ze sušáren skalice	2015- 0,0009 kg/t síranu železnatého, rukávové filtry použity (v r. 2013, 2014 nebyla sušárna v provozu)	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství) – nakládání s výrobkem průmyslový sádrovec			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 249.			

3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Vedlejší produkty výroby TiO ₂ sulfátovým způsobem	Podpora výroby sádry	Jsou vyráběny sádrovce.	Není rozdíl

7.4. Vedlejší produkty živočišného původu

Není relevantní.

7.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

7.5. Sklady a mezisklady

1. Označení skladu	Sklad pomocných surovin		
2. Celková kapacita skladu	2 000 tun		
3. Skladované položky			3a. Množství v tunách
Pomocné látky pro výrobu TB, přehled viz kap. 7.1.			2 000
4. Popis způsobu skladování			
Sklad umístěn v přístavku haly výroby titanové běloby. Pomocné látky skladovány ve specializovaných zásobnících (tekuté látky) nebo v obalech na paletách (tuhé látky).			

1. Označení skladu	Sklad hotových výrobků TB		
2. Celková kapacita skladu	Cca 2 700 paletových míst		
3. Skladované položky			3a. Množství v tunách
Titanová běloba			2 700
4. Popis způsobu skladování			
Sklad umístěn v přístavku haly výroby titanové běloby. Výrobek skladován v pytlích nebo big bagu na paletách – v množství po 1 tuně.			

1. Označení skladu	Sklad hotových výrobků ŽP		
2. Celková kapacita skladu	3 800 tun		
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách	
Železité pigmenty		3 800	
4. Popis způsobu skladování			
Sklad umístěn v přístavku haly výroby železitých pigmentů. Výrobek skladován v pytlích nebo big bagu na paletách – v množství po 1 tuně.			

1. Označení skladu	Centrální sklad produktů	
2. Celková kapacita skladu	Cca 3 600 paletových míst	
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách
Titanová běloba		3 600
4. Popis způsobu skladování	Speciální skladová budova. Výrobek skladován v pytlích nebo big bagu na paletách – v množství po 1 tuně. Pro uložení palet se zbožím je v prostoru skladu instalován průmyslový regálový systém.	

1. Označení skladu	Sklad ilmenitu	
2. Celková kapacita skladu	14 900 tun při skladování 3 druhů ilmenitů	
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách
Ilmenit – vstupní minerál pro výrobu titanové běloby		14 900
4. Popis způsobu skladování	Venkovní sklad přilehlý k výrobně titanové běloby.	

1. Označení skladu	Sklad síry	
2. Celková kapacita skladu	2 x 2 700 tun	
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách
Kapalná síra – vstupní surovina pro výrobu kyseliny sírové		5 400
4. Popis způsobu skladování	2 uzavřené venkovní zásobníky kapalné síry.	

1. Označení skladu	Sklad kyseliny sírové	
2. Celková kapacita skladu	13 000 tun	
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách
Kyselina sírová		13 000
4. Popis způsobu skladování	Uzavřené venkovní zásobníky v prostoru výroby kyseliny sírové, umístěné v záchytných vanách, napojených na chemickou kanalizaci.	

1. Označení skladu	Sklad sádrovce PREGIPS	
2. Celková kapacita skladu	20 000 tun	
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách
Bílý sádrovec PREGIPS		20 000
4. Popis způsobu skladování	Hala výroby PREGIPS a hala výroby sádrovce. Kryté budovy určené speciálně pro skladování sádrovce.	

1. Označení skladu	Sklad sádrovce PRESTAB		
2. Celková kapacita skladu	1 200 tun		
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách	
Hnědý sádrovec PRESTAB		1 200	
4. Popis způsobu skladování			
Hala výroby PRESTAB. Krytá budova určená speciálně pro skladování sádrovce.			

1. Označení skladu	Sklad zelené skalice		
2. Celková kapacita skladu	140 000 tun		
3. Skladované položky			3a. Množství v tunách
Síran železnatý			140 000
4. Popis způsobu skladování			
Venkovní sklad, obehnaný podzemní stěnou, která brání úniku podzemních vod z vany skladu mimo prostor uzavřený podzemní stěnou. Podél podzemní stěny jsou umístěny monitorovací vrty, které slouží ke kontrole správné funkce podzemní stěny.			

1. Označení skladu	Sklad monohydrátu síranu železnatého		
2. Celková kapacita skladu	3 800 tun		
3. Skladované položky		3a. Množství v tunách	
Monohydrát síranu železnatého		3 800	
4. Popis způsobu skladování			
Speciální skladová budovy u výroby monohydrátu. Výrobek skladován v pytlích nebo big bagu na paletách – v množství po 1 tuně.			

7.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

8. Paliva a energie

8.1. Energetický audit

1. Označení části zařízení	2. Energetický audit	3. Odkaz na přílohu
Budovy a energetické hospodářství PRECHEZA a.s. Přerov	Energetický audit dle zákona č. 406/2000 Sb. v platném znění, zpracovaný podle vyhlášky č. 480/2012 Sb. (ev.č.1319/01-2015, Ing. Miroslav Mareš, energetický specialista č. 0015).	Příloha č. 10

8.2. Vstupy paliv a energií

	Údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
1. Nákup el. energie	1a. Množství (MWh)	64 371	63 400	63 253
	1b. Přepočet na GJ	231 736	228 240	227 711
1c. Zdroj a použití nakoupené elektrické energie				
Elektrická energie byla nakupována u externího dodavatele. Elektrická energie byla použita pro pohon technologických zařízení a osvětlení.				
2. Nákup tepla	2a. Množství (GJ)	349 377	283 849	603 819
2b. Zdroj a použití nakoupeného tepla				
Teplo bylo nakupováno u externího dodavatele tepla. Teplo bylo použito v rámci technologických procesů (ohřevy, mikronizace) a pro vytápění budov.				
3. Zemní plyn	3a. Množství (tis. m ³)	19 127	20 575	21 208
	3b. Výhřevnost (GJ/tis.m ³)	34,34	34,23	34,42
	3c. Přepočet na GJ	656 821	704 282	729 979
3d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Plyn byl nakupován u externího dodavatele plynu. Zemní plyn byl použit v rámci technologických procesů (kalcinační pece a sušárny).				
4. Hnědé uhlí	4a. Množství (t)	0	0	0
	4b. Výhřevnost (GJ/t)	0	0	0
	4c. Přepočet na GJ	0	0	0
4d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
5. Černé uhlí	5a. Množství (t)	0	0	0
	5b. Výhřevnost (GJ/t)	0	0	0
	5c. Přepočet na GJ	0	0	0
5d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				

6. Koks	6a. Množství (t)	0	0	0
	6b. Výhřevnost (GJ/t)	0	0	0
	6c. Přepočet na GJ	0	0	0
6d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
7. Jiná pevná paliva	7a. Množství (t)	0	0	0
	7b. Výhřevnost (GJ/t)	0	0	0
	7c. Přepočet na GJ	0	0	0
7d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
8. TTO	8a. Množství (t)	0	0	0
	8b. Výhřevnost (GJ/t)	0	0	0
	8c. Přepočet na GJ	0	0	0
8d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
9. LTO	9a. Množství (t)	0	0	0
	9b. Výhřevnost (GJ/t)	0	0	0
	9c. Přepočet na GJ	0	0	0
9d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
10. Nafta	10a. Množství (t)		0,1411	0,12475
	10b. Výhřevnost (GJ/t)		42,3	42,3
	10c. Přepočet na GJ		6	5
10d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Nafta byla nakupována u externího dodavatele nafty. Nafta byla použita pro pohon záložních zdrojů energie.				
11. Jiné plyny	11a. Množství (tis. m³)	0	0	0
	11b. Výhřevnost (GJ/tis.m³)	0	0	0
	11c. Přepočet na GJ	0	0	0
11d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
12. Druhotná energie	12a. Množství (GJ)			
12b. Zdroj a způsob použití				
Není relevantní.				
13. Obnovitelné zdroje	13a. GJ (MWh)	0	0	0
	13b. Výhřevnost (GJ/MWh)	0	0	0

	13c. Přepočet na GJ	0	0	0
13d. Zdroj, způsob získání a použití energie				
Není relevantní.				
14. Jiná paliva nebo spalitelná media	14a. GJ	0	0	0
14b. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
Není relevantní.				
15. Celkem vstupy paliv a energie v GJ		1 237 934	1 216 377	1 561 514

16. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám používaných paliv nebo ke zvýšení obsahu síry v kapalných palivech, uvést zde rovněž další údaje požadované podle této právní úpravy.

Není relevantní.

8.3. Vlastní výroba energií

1. Označení části zařízení (zdroje energie)			
Turbína			
2. Instalovaný elektrický příkon celkem (MW)	3,8		
3. Instalovaný elektrický výkon celkem (MW)	3,8		
4. Instalovaný tepelný výkon celkem (MWtep.)	436		
	2013	2014	2015
5. Výroba elektřiny (MWh)	0	7 720	251
6. Výroba tepla (GJ)	414 198	595 232	49 490
7. Ztráty ve vlastním zdroji a rozvodech (GJ)	6 121	8796	731
8. Energetická účinnost zdroje (%)	98,5	98,5	98,5

8.4. Využití energie

1. Označení části zařízení			
Součty vyrobených a nakoupených energií (elektřina a pára) do Prechezy			
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
2. Spotřeba elektřiny (MWh)	64 371	73 782	63 504
3. Spotřeba tepla (GJ)	755 604	798 992	647 402
4. Ztráty při využití energie (GJ)	62 054	52 338	50 827
5. Energetická účinnost využití energie (%)	92	94	93

Souhrnné údaje za celé zařízení			
	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
6. Celková vlastní spotřeba paliv a energie na vytápění a TUV (GJ)	58 099	36 420	37 417
7. Celková vlastní spotřeba paliv a energie na technologické a související provoz (GJ)	854 963	949 150	775 237
8. Celkové ztráty při využití energie (GJ)	63 163	52 343	50 832
9. Celková energetická účinnost využití energie (%)	93	95	94
10. Celkový prodej vyrobené elektřiny (MWh)	1 879	1 761	1 832
11. Celkový prodej vyrobeného tepla (GJ)	5 548	4 534	5 936

8.5. Specifická spotřeba energie

1. Výrobek	Rok	2. Spotřeba energie			
		2a. Elektřina		2b. Teplo	
		kWh/jednotku	MWh/rok	GJ/jednotku	GJ/rok
Titanová běloba PRETIOX	Rok 2013	634	28 903	12,0	545 065
	Rok 2014	615	31 920	11,1	578 105
	Rok 2015	619	31 263	10,7	540 854
Železitě pigmenty FEPREN	Rok 2013	758	7 093	0,2	2 087
	Rok 2014	685	7 355	0,3	3 559
	Rok 2015	740	7 763	0,3	2 922
Kyselina sírová	Rok 2013	68,7	6 994	1,1	111 621
	Rok 2014	62,2	8 767	1,0	139 667
	Rok 2015	151,3	1 682	2,7	29 504
Monohydrát síranu železnatého MONOSAL	Rok 2013	103	1 553	-	-
	Rok 2014	94	1 805	-	-
	Rok 2015	97	1 990	2,9	6 256
Průmyslový sádrovec PREGIPS	Rok 2013	15,1	1 783	-	-
	Rok 2014	14,7	2 004	-	-
	Rok 2015	13,5	2 059	-	-
Průmyslový sádrovec PRESTAB	Rok 2013	10,7	1 332	-	-
	Rok 2014	10,2	1 483	-	-
	Rok 2015	10,1	1 445	-	-

8.6. Realizovaná a plánovaná opatření k účinnějšímu využití a úsporám energie

Není relevantní.

8.7. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) - spotřeba paliv a energií			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Využití energie	23-29 GJ na tunu pigmentu TiO ₂ (při aplikaci systému neutralizace odpadní kyseliny sírové)	Cca 24 GJ na tunu pigmentu TiO ₂ .	Není rozdíl
Kalcinace	Snížení spotřeby energie např. tlakovými filtry před kalcinací nebo recyklováním horkých výstupních plynů z pece.	Tlakové filtry předřazené kalcinaci. Recyklování horkých výstupních plynů z pece.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) - - spotřeba paliv a energií			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.6.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Energetická spotřeba procesu	28 GJ na tunu vyrobeného Fe ₂ O ₃	Cca 28 GJ na tunu Fe ₂ O ₃	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS) - spotřeba paliv a energií			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Aplikace technik platných pro celý sektor LVIC-AAF	Pravidelné monitorování parametrů výkonnosti procesu a vyhodnocování hmotnostních a složkových bilancí	Proces je periodicky, min. 1x měsíčně, hodnocen.	Není rozdíl
	Minimalizace spotřeby energií - použitím přebytečné tepelné energie přímo ve výrobním komplexu/ k výrobě elektrické energie/ jako topné medium	Exotermní teplo z procesu je použito k výrobě páry a elektřiny. Pára je následně použita ve výrobě, menší množství jako topné medium.	Není rozdíl

	Zavedení systému environmentálního systému řízení (EMS)	EMS dle ISO 14004 zaveden a certifikován.	Není rozdíl
	Zvýšení environ. účinnosti výroby a omezení vlivu na živ. prostředí recyklováním nebo uspořádáním hmotnostních proudů a) zvýšením propojení systémů zásobování teplem; b) předešlým spalovacího vzduchu; c) udržováním vysoké účinnosti výměníků tepla; d) snižováním objemů odpadních vod a zátěže odpadních vod recyklováním kondenzátů, procesních a skrápěcích vod; e) využíváním pokročilých metod technologického řízení; f) dobrou údržbou.	a) systém zásobování teplem z výroby KS propojen se zařízeními v PRECHEZE a.s.; b) spalovací vzduch k reakci se sírou je předešlým ; c) účinnosti výměníků tepla optimalizovány; d) objem odpad. vod minimalizován, vody recyklovány; e) technologické řízení je s vysokou mírou automatizace, zaveden bezpečnostní systém; f) údržba je s vysokou mírou preventivní údržby.	Není rozdíl
Získávání energie	Kogenerace výroby elektr. energie, topné páry a horké vody	Teplo získané spalování síry je použité pro výrobu páry a el. energie.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) - nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro spotřeba paliv a energií			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Využití energie	23-29 GJ na tunu pigmentu TiO ₂ (při aplikaci systému neutralizace odpadní kyseliny sírové)	Cca 24 GJ na tunu pigmentu TiO ₂ .	Není rozdíl

9. Emise a další vlivy zařízení na životní prostředí

9.1. Ovzduší

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
Výrobní kyseliny sírové S 1 - zdroj č. 101					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.15. výroba kyseliny sírové dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
Mokrý mechanický odlučovač kód 47 M kondenzační, rok výroby 2014. Výška komína 100m, průřez 2,01m ² , rychlost plynu 6m/s, průměrná teplota 60°C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
SO ₂	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	587	573	573
		7b. kg/h	27,018	32,718	32,718
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	124,066	114,309	16,616
		7e. kg/t výrobku	1,351	1,36	1,36
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b. Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby kyseliny sírové S 1				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)	
Sušení ilmenitu zdroj - č. 102	
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší	
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.	
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší	
Není relevantní.	
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší	
11 F – s vláknitou vrstvou , rok výroby 2014. Výška komína 26m, průřez 0,3m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 78 °C .	

5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m³	0,5	0,8	0,8
		7b. kg/h	0,005	0,0089	0,00908
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	0,023	0,032	0,04
		7e. kg/t výrobku	0,001	0,001	0,001
SO₂	B	7a. mg/m³	17	6	4
		7b. kg/h	0,194	0,06	0,049
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	0,705	0,705	0,296
		7e. kg/t výrobku	0,009	0,003	0,003
NO₂	B	7a. mg/m³	17	13	38
		7b. kg/h	0,193	0,143	0,427
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	0,812	0,812	1,279
		7e. kg/t výrobku	0,009	0,006	0,02
CO	B	7a. mg/m³	18	9	10
		7b. kg/h	0,009	0,097	0,116
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	0,754	0,754	0,006
		7e. kg/t výrobku	0,009	0,004	0,427
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název			9b.Odkaz na přílohu		
Provozní řád výroby titanové běloby TiO₂			12		
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)
Mletí ilmenitu - zdroj č. 103
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší
Není relevantní.
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší
11 F – s vláknitou vrstvou , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 103. Výška komína 26m, průřez 0,31885m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 46 °C .

11 F – s vláknitou vrstvou , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 104. Výška komína 26m, průřez 0,31885m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 46 °C .					
11 F – s vláknitou vrstvou , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 105. Výška komína 26m, průřez 0,31885m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 46 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	17,5	0,8	1,7
		7b. kg/h	0,225	0,002	0,004
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	3,837	1,986	0,377
		7e. kg/t výrobku	0,03	0,001	0,001
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název			9b.Odkaz na přílohu		
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂			12		
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
Rozklad ilmenitu zdroj - č. 104					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
41 M – rozprašovací , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 106. Výška komína 49m, průřez 4,54m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 40 °C .					
41 M – rozprašovací , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 107. Výška komína 49m, průřez 4,54m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 40 °C .					
41 M – rozprašovací , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 108. Výška komína 49m, průřez 4,54m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 40 °C .					
41 M – rozprašovací , rok výroby 2014. Pořadové číslo výduchu 109. Výška komína 49m, průřez 4,54m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 40 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	14,9	9,2	8,2
		7b. kg/h	0,314	0,213	0,2

		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	2,078	1,257	0,886
		7e. kg/t výrobku	0,028	0,030	0,033
SO ₂	B	7a. mg/m ³	210	210	280
		7b. kg/h			
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	16,237	19,082	16,192
		7e. kg/t výrobku	0,379	0,352	0,3
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
Kalcinace TB - zdroj č. 105					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitýho dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
22 E – mokrý, 54 – katalytické metody, rok výroby 2010. Pořadové číslo výduchu 110. Výška komína 100m, průřez 1,13m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 73 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	1,6	2	0,8
		7b. kg/h	0,072	0,085	0,033
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,301	0,564	0,321
		7e. kg/t výrobku	0,013	0,043	0,005
SO ₂	B	7a. mg/m ³	281	241	191
		7b. kg/h	12,74	11,7	8,21
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	86,829	219,558	46,034
		7e. kg/t výrobku	2,275	1,79	1,263
NO ₂	B	7a. mg/m ³	123	106	173
		7b. kg/h	5,556	4,87	7,42

CO	B	7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	34,746	45,249	46,432
		7e. kg/t výrobku	0,992	0,785	1,141
		7a. mg/m ³	2	1	0,9
		7b. kg/h	0,092	0,036	0,017
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,76	0,659	0,24
		7e. kg/t výrobku	0,016	0,006	0,003
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
TB mletí kalcinátu - zdroj č. 106					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitýho dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 111, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,39m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 40 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 112, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,39m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 40 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 113, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,39m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 40 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 114, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,39m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 40 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	1,3	1,3	1,6
		7b. kg/h	0,009	0,008	0,009
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,107	0,202	0,18
		7e. kg/t výrobku	0,0065	0,0057	0,00758

8. Další údaje	
Autorizované měření a výpočet emisí	
9. Provozní řády a další dokumenty	
9a. Název	9b.Odkaz na přílohu
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂	12
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.	
Není relevantní.	

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
TB balení 06 - zdroj č. 107					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 115, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,3m ² , rychlost plynu 6m/s, průměrná teplota 25 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 116, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,3m ² , rychlost plynu 6m/s, průměrná teplota 25 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	1,2	0,6	0,8
		7b. kg/h	0,0027	0,008	0,009
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,008	0,009	0,005
		7e. kg/t výrobku	0,0054	0,0002	0,00231
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název		9b.Odkaz na přílohu			
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂		12			
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
TB mikronizace 09 - zdroj č. 108					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 117, rok výroby 2000. Výška komína 30m, průřez 0,05m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 40 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 118, rok výroby 2000. Výška komína 30m, průřez 0,05m ² , rychlost plynu 8m/s, průměrná teplota 60 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 119, rok výroby 2000. Výška komína 30m, průřez 0,15m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 20 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 120, rok výroby 2000. Výška komína 30m, průřez 0,16m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 50 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)		6. Referenční podmínky		7. Údaje o emisích	
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	1,4	1,1	1,3
		7b. kg/h	0,003	0,001	0,002
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,16	0,248	0,067
		7e. kg/t výrobku	0,00268	0,0012	0,002
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)	
TB Sušení - zdroj č. 109	
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší	
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.	
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší	
Není relevantní.	

4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 121, rok výroby 2000. Výška komína 26m, průřez 0,31m ² , rychlost plynu 11m/s, průměrná teplota 150 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 122, rok výroby 2000. Výška komína 26m, průřez 0,31m ² , rychlost plynu 6m/s, průměrná teplota 85 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 123, rok výroby 2000. Výška komína 26m, průřez 0,44m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 100 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	34	24,6	1
		7b. kg/h	0,295	0,12	0,004
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	4,286	1,821	1,179
		7e. kg/t výrobku	0,0246	0,030	0,003
SO ₂	B	7a. mg/m ³	4	3	7
		7b. kg/h	0,078	0,077	0,088
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,262	0,444	0,891
		7e. kg/t výrobku	0,006	0,0055	0,0055
NO ₂	B	7a. mg/m ³	4	22	104
		7b. kg/h	0,064	0,481	1,259
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	1,144	1,668	9,291
		7e. kg/t výrobku	0,049	0,344	0,787
CO	B	7a. mg/m ³	7	4	18,5
		7b. kg/h	0,121	0,081	0,217
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,536	0,569	1,154
		7e. kg/t výrobku	0,093	0,058	0,135
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
TB Balení 09 - zdroj č. 110					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.21. sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 124, rok výroby 2000. Výška komína 26m, průřez 0,15m ² , rychlost plynu 8m/s, průměrná teplota 28 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	B	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	1,7	2,8	1
		7b. kg/h	0,005	0,025	0,54
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,054	0,083	0,082
		7e. kg/t výrobku	0,002	0,005	0,0027
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název			9b.Odkaz na přílohu		
Provozní řád výroby titanové běloby TiO ₂			12		
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM Dehydratace ZS a kalcinace - zdroj č. 111					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
41 M rozprašovací 47 M kondenzační. Pořadové číslo výduchu 125, rok výroby 2000. Výška komína 96m, průřez 0,99m ² , rychlost plynu 13m/s, průměrná teplota 55 °C.					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	25,6	26,1	18,1
		7b. kg/h	1,05	0,737	0,752

		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	4,311	7,145	6,006
		7e. kg/t výrobku	0,170	0,088	0,068
SO ₂	C	7a. mg/m ³	389	359	277
		7b. kg/h	14,6	10,16	9,252
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	88,41	111,71	96,33
		7e. kg/t výrobku	0,001	0,088	0,837
NO ₂	C	7a. mg/m ³	63	48	60
		7b. kg/h	2,,38	1,374	1,837
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	22,25	15	12,63
		7e. kg/t výrobku	0,242	0,163	0,166
CO	C	7a. mg/m ³	18	21	17
		7b. kg/h	0,655	0,586	0,0568
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	3,02	4,97	4,68
		7e. kg/t výrobku	0,067	0,07	0,051
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název			9b.Odkaz na přílohu		
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu			12		
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM Třídění monohydrátu - zdroj č. 112					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 126, rok výroby 2000. Výška komína 22m, průřez 0,2m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 55 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	0,3	2,1	0,5
		7b. kg/h	0,001	0,012	0,003

		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,027	0,049	0,077
		7e. kg/t výrobku	0,001	0,002	0,002
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM Mokrý odlučovač 117 - č. 113					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
41 M rozprašovací. Pořadové číslo výduchu 127, rok výroby 2000. Výška komína 20m, průřez 0,04m², rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 70 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)		6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích		
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m³	32,7	33,2	29,6
		7b. kg/h	0,106	0,107	0,074
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	0,759	0,797	0,704
		7e. kg/t výrobku	0,003	0,011	0,008
SO₂	C	7a. mg/m³	32	32	98
		7b. kg/h	0,039	0,038	0,245
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	0,12	0,18	0,87
		7e. kg/t výrobku	0,03	0,004	0,025
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu				12	

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Není relevantní.

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)

ŽPM sušení monosalu - zdroj č. 114

2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší

6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.

3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší

Není relevantní.

4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší

11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výdychu 128, rok výroby 2014. Výška komína 26m, průřez 0,16m², rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 74 °C.

11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výdychu 129, rok výroby 2015. Výška komína 26m, průřez 0,16m², rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 74 °C.

11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výdychu 130, rok výroby 2016. Výška komína 20m, průřez 0,16m², rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 20 °C.

5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³			
		7b. kg/h			
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			0,002
		7e. kg/t výrobku			

8. Další údaje

Autorizované měření a výpočet emisí

9. Provozní řády a další dokumenty

9a. Název	9b. Odkaz na přílohu
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu	12

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Není relevantní.

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM mletí a balení monosalu - zdroj č. 115					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 131, rok výroby 2014. Výška komína 6m, průřez 0,25m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 20 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	0,7	0,3	0,5
		7b. kg/h	0,006	0,001	0,004
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,023	0,029	0,008
		7e. kg/t výrobku	0,003	0,003	0,001
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM havarijní pračka zdroj - č. 116					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
41 M rozprašovací 73 absorpce plynů s chemickou. Pořadové číslo výduchu 132, rok výroby 2016. Výška komína 22m, průřez 0,2m ² , rychlost plynu 15m/s, průměrná teplota 140 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	158	158	158
		7b. kg/h	1,17	1,17	1,17

		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,02	0,059	0,013
		7e. kg/t výrobku			
SO ₂	C	7a. mg/m ³	729	729	729
		7b. kg/h	5,407	5,407	5,407
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,1	0,28	0,006
		7e. kg/t výrobku			
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název			9b.Odkaz na přílohu		
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu			12		
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM sušení 03 a sušení 05 - zdroj č. 117					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou a automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 133, rok výroby 2000. Výška komína 20m, průřez 0,196m ² , rychlost plynu 17m/s, průměrná teplota 153 °C .					
11 F s vláknitou vrstvou a automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 134, rok výroby 2000. Výška komína 20m, průřez 0,196m ² , rychlost plynu 17m/s, průměrná teplota 143 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	1	0,8	0,4
		7b. kg/h	0,013	0,009	0,006
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,083	0,076	0,093
SO ₂	C	7e. kg/t výrobku	0,013	0,007	0,006
		7a. mg/m ³	19	41	51
		7b. kg/h	0,281	0,495	0,624
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	1,21	4,8	5,7
SO ₂	C	7e. kg/t výrobku	0,002	0,007	0,006

NO ₂	C	7a. mg/m ³	20	18	25
		7b. kg/h	0,303	0,218	0,308
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	1,38	2,19	1,36
		7e. kg/t výrobku	0,003	0,003	0,003
CO	C	7a. mg/m ³	28	13	15
		7b. kg/h	0,422	0,158	0,229
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	1,61	2,13	0,065
		7e. kg/t výrobku	0,00422	0,00126	0,002
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
ŽPM balení a homogenizace - zdroj č. 118					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
6.23. výroba ostatních pigmentů dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
11 F s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem. Pořadové číslo výduchu 135, rok výroby 2014. Výška komína 22m, průřez 0,04m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 15 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	0,4	0,4	0,5
		7b. kg/h	0,003	0,003	0,004
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,007	0,001	0,023
		7e. kg/t výrobku	0,001	0,01	0,04
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					

9. Provozní řády a další dokumenty	
9a. Název	9b.Odkaz na přílohu
Provozní řád výroby železitých pigmentů a monohydrátu	12
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.	
Není relevantní.	

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
VH dopravní cesty kusového vápna - zdroj č. 119					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
2.6. čistírny odpadních vod dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
12 F s vláknitou vrstvou. Pořadové číslo výduchu 136, rok výroby 2000. Výška komína 35m, průřez 0,28m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 30 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	0,3	0,3	0,3
		7b. kg/h	0,005	0,005	0,005
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,025	0,028	0,031
		7e. kg/t výrobku			
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název		9b.Odkaz na přílohu			
Provozní řád pro neutralizační stanici vodního hospodářství		12			
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)	
VH dopravní cesty kusového vápna zdroj č. 120	
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší	
2.6. čistírny odpadních vod dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb	

3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Není relevantní.					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
12 F s vláknitou vrstvou. Pořadové číslo výduchu 137, rok výroby 2000. Výška komína 20m, průřez 0,03m ² , rychlost plynu 1m/s, průměrná teplota 25 °C .					
12 F s vláknitou vrstvou. Pořadové číslo výduchu 138, rok výroby 2000. Výška komína 20m, průřez 0,03m ² , rychlost plynu 1m/s, průměrná teplota 25 °C .					
12 F s vláknitou vrstvou. Pořadové číslo výduchu 139, rok výroby 2000. Výška komína 20m, průřez 0,03m ² , rychlost plynu 1m/s průměrná teplota 25 °C .					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)		6. Referenční podmínky		7. Údaje o emisích	
TZL	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m ³	9,2	9,2	9,2
		7b. kg/h	0,002	0,002	0,002
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,003	0,003	0,003
		7e. kg/t výrobku			
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název				9b.Odkaz na přílohu	
Provozní řád pro neutralizační stanici vodního hospodářství				12	
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)	
VH neutralizace - zdroj č. 121	
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší	
2.6. čistírny odpadních vod dle přílohy č. 2 zákona 201/2012 Sb	
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší	
Není relevantní.	
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší	
Pořadové číslo výduchu 140, rok výroby 2000. Výška komína 20,8m, průřez 0,2m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 25 °C .	
Pořadové číslo výduchu 141, rok výroby 2000. Výška komína 15,2m, průřez 0,2m ² , rychlost plynu 10m/s, průměrná teplota 25 °C .	

5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
CO2	C	údaj	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
		7a. mg/m³			
		7b. kg/h			
		7c. OUER/m³			
		7d. t/rok	39 681	45 836	46 717
		7e. kg/t výrobku			
8. Další údaje					
Autorizované měření a výpočet emisí					
9. Provozní řády a další dokumenty					
9a. Název			9b.Odkaz na přílohu		
Provozní řád pro neutralizační stanici vodního hospodářství			12		
10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.					
Není relevantní.					

9.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) – emise do ovzduší			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Minimalizace emise prachových částic z manipulace se surovinou	Použití rukávových filtrů s filtrační tkaninou odpovídajících vlastností, zajištění údržby.	Použití rukávových filtrů s filtrační tkaninou odpovídajících vlastností, zajištění údržby.	Není rozdíl
Zpracování odpadního plynu z rozkladného reaktoru	Snížení emisí síry.	Zachycování emisí z rozkladu protiproudým sprchováním vodou, skrápěcí voda neutralizována na produkt – sádrovec.	Není rozdíl
Čištění odpadních plynů z kalcinace	Prach a aerosol SO ₃ zachycovány elektrostat. odlučovači, SO ₂ katalyticky oxidován na SO ₃ a absorbován na H ₂ SO ₄ .	Instalovány 3 elektrostatické odlučovače a 4 reaktory pro katalytickou oxidaci SO ₂ a následnou absorpci na H ₂ SO ₄ .	Není rozdíl
Emise prachu TiO ₂ a vypouštění TiO ₂ v kapalných odpadních prouděch z konečné úpravy produktu	Minimalizace dle celkových emisních úrovní – viz dále.	Stanovené celkové emisní úrovně dosahovány – viz dále.	Není rozdíl
Emise do ovzduší – prachové částice	0,004 - 0,45 kg/t pigmentu TiO ₂	2013- 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014- 0,12 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015- 0,06 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl

Emise do ovzduší – SO ₂	1,0 – 6,0 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 2,3 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 4,6 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 1,3 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do ovzduší – NO ₂	Monitorování emisí NO _x	Prováděno monitorování emisí NO _x .	Není rozdíl
Emise do ovzduší – H ₂ S	0,03 – 0,05 kg/t pigmentu TiO ₂	Neměří se, není uložena povinnost měření.	Emise H ₂ S jsou relevantní pro zařízení, kde je jako vstupní surovina používána struska (viz kap 3.3.3.3.2, str. 193). V dotčeném zařízení je používán ilmenit.

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) – emise do ovzduší			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.6.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise NO _x do ovzduší	2,6 kg NO ₂ / t vyrobeného Fe ₂ O ₃ z procesu dehydratace	2013– 1,3 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 0,8 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 0,6 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl
Emise SO _x do ovzduší	32 kg SO ₂ / t vyrobeného Fe ₂ O ₃ z procesu kalcinace propojením s výrobou H ₂ SO ₄	2013– 5,5 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 6,5 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 4,4 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl
Emise prachových částic do ovzduší	1,3 kg / t vyrobeného Fe ₂ O ₃	2013– 0,32 kg/t Fe ₂ O ₃ 2014– 0,40 kg/t Fe ₂ O ₃ 2015– 0,35 kg/t Fe ₂ O ₃	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS) – emise do ovzduší			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise SO ₂	30 – 680 mg/Nm ³	Do 600 mg/Nm ³	Není rozdíl
Monitoring	Kontinuální monitoring koncentrací SO ₂	Kontinuální monitoring koncentrací SO ₂	Není rozdíl
Minimalizace emisí mlhy SO ₃ / H ₂ SO ₄	Použití síry s nízkým obsahem nečistot	Min. obsah síry 99,85 %	Není rozdíl
	Potřebné sušení reakčního plynu a spalovacího vzduchu	Prováděno sušení vzduchu pro spalování síry.	Není rozdíl

	Zajištění distribuce toku skrápěcích kapalin a cirkulační rychlosti v absorpci	Distributory kyseliny v absorpčních věžích	Není rozdíl
	Použití svíčkových filtrů za absorpcí	Svíčkové filtry jsou za absorpci použity.	Není rozdíl
	Kontrola koncentrace a teploty kyseliny za absorpcí	Koncentrace a teploty jsou kontrolovány a řízeny procesním automatem.	Není rozdíl
Emise H ₂ SO ₄	10 – 30 mg/Nm ³	Do 30 mg/Nm ³	Není rozdíl
Emise NO _x	Snižování emisí NO _x	Není relevantní pro dotčenou technologie výroby.	Není relevantní

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) – emise do ovzduší			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 7.5.3.4, str. 477.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise prachových částic do ovzduší	0,004-0,08 kg/ t síranu železnatého použitím rukávových filtrů pro čištění plynů ze sušáren skalice	2015- 0,0009 kg/t síranu železnatého, rukávové filtry použity (v r. 2013, 2014 nebyla sušárna v provozu)	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro emise do ovzduší			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

9.2. Odpadní vody

9.2.1. Odpadní vody produkované při provozu zařízení

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)	
Neutralizační stanice - Precheza a.s. Přerov	
2. Charakteristika odpadních vod	
Předčištěné průmyslové odpadní vody z neutralizační stanice vyústním objektem stoky F do vod povrchových vodního toku Bečva. Vody přitékající na neutralizační stanici pocházejí z technologie výroby anorganických pigmentů, kyseliny sírové a vodního hospodářství.	

3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod				
Vznik odpadních vod souvisí se základním charakterem technologie. Pro dílčí snížení jednotkového objemu odpadních vod, vztaženého na objem výroby, se uplatňuje řada dílčích akcí, jejichž společným jmenovatelem opatření je dosažení lepší separace průmyslových vod, což umožňuje jejich vícenásobné použití v různých fázích výroby, a dále detailní zpřesňování technologických postupů nebo přímá technicko-organizační opatření.				
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod				
Dvoustupňová neutralizace kyselých odpadních vod vápencovou suspenzí a vápenným mlékem.				
5. Produkované množství odpadních vod	Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015	
5a. Průměrná hodnota (l/s)	58,4	59,7	60,9	
5b. Maximum (l/s)	110,4	118,1	109,2	
5c. Množství za rok (m³/rok)	1 767 321	1 817 985	1 851 703	
5d. Měrné množství (m3/t TB)	38,8	35	36,7	
6. Další údaje k množství odpadních vod				
Měrný profil pro vypouštění průmyslové odpadní vody z neutralizační stanice do vod povrchových je v jímce na stoce F za neutralizační stanicí před vyústěním do VVT Bečva. Kontinuální měření prostřednictvím Parshallova žlabu.				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
Odpadní H2SO4		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	7a. Koncentrace (mg/l)	57,99	65,5	66,22
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	109 221	124 894	130 669
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
CHSK _{Cr}		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	43,04	56,33	57,7
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	76	102	107
RAS		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	4 868	5 155	4 948
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	8 603	9 372	9 162
Fe _{celk}		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	0,355	0,283	0,428
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	0,63	0,52	0,79
Sířany		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	2 911	3 007	2 907
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	5 143	5 467	5 384

NL		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	6,31	7,7	7,8
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	11	14	14,5
P _{celk}		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	0,12	0,16	0,13
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	0,212	0,294	0,246
N _{anorg}		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	4,54	4,57	3,9
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	8	8,3	7,3
AOX		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	0,0285	0,01	0,049
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	0,091	0,018	0,091
Hg		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	0	0	0
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	0	0	0
Cd		Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
	8a. Koncentrace (mg/l)	0	0	0
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	0	0	0
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				
<p>Dodržení stanovených emisních limitů ve vypouštěných průmyslových odpadních vodách je zjišťováno u CHSK_{Cr}, RAS, NL, síranů, Fe_{celk} pro koncentrace „p“ a „m“ rozbohem 24 hodinového směsného vzorku, získaného sléváním 12 dílčích vzorků odebíraných v intervalu 2 hodin o objemu úměrném aktuální hodnotě průtoku v době odběru dílčího vzorku (vzorek typu C). Odběry vzorků jsou prováděny při současném měření objemu vypouštěných průmyslových odpadních vod. Toto množství vypouštěných odpadních vod za 24 hodin v době odběrů vzorků je uvedeno v protokole o provedeném odběru vzorku. Odběry vzorků vypouštěných průmyslových odpadních vod pro zjišťování koncentrace znečištění „p“ a „m“ jsou prováděny min. 52 x ročně. Tyto odběry jsou rovnoměrně rozloženy v průběhu celého kalendářního roku.</p> <p>Ve vypouštěných odpadních vodách je dále sledováno znečištění v ukazatelích P_{celk}, N_{celk} a fluoridy min. 26 x ročně vzorkem typu „C“, bez stanovení emisních limitů. Tyto odběry jsou rovnoměrně rozloženy v průběhu celého kalendářního roku.</p> <p>Odběr vzorků je prováděn v šachtě k tomuto účelu určené na potrubí stoky „F“ za neutralizační stanicí.</p> <p>Rozbory ke zjištění koncentrace znečišťujících látek ve vypouštěných odpadních vodách jsou prováděny v odborně oprávněné laboratoři s platným osvědčením o akreditaci.</p> <p>Není prokázáno negativní působení povoleného znečištění na vodu a na vodu vázané ekosystémy.</p>				
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění				
VVT Bečva; číslo hydrologické pořadí 4-10-02-070; kilometráž vodního toku (staničení) 10,100; číslo hydrologického rajonu Q28(37); Q355 – 3,08 , parc. č. 6321/1 v k.ú Přerov.				

10. Provozní řády a další dokumenty	
10a. Název	10b.Odkaz na přílohu
Provozní řád neutralizační stanice	Příloha č. 14

11. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejících s vypouštěním odpadních vod uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
Není relevantní.
12. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku vodovodů a kanalizací pro veřejnou potřebu uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
Není relevantní.

9.2.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) – emise do průmyslových odpadních vod			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise do vody – celkové sírany	100 – 550 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 113 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 105 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 107 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – suspendované látky	1 – 40 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0,27 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0,29 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – sloučeniny železa	0,3 – 125 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,014 kg/t pigm. TiO ₂ 2014– 0,010 kg/t pigm. TiO ₂ 2015– 0,016 kg/t pigm. TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – rtuť	0,32 – 1,5 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – kadmium	1,0 – 2,0 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) - – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro emise do průmyslových odpadních vod			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS) - emise do průmyslových odpadních vod			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Skladovací techniky	Záchyt úniku u nadzemních nádrží obsahujících kapaliny u kterých je riziko významného znečištění půdy nebo blízkých vodních toků, , např.: <ul style="list-style-type: none"> • záchytná vana u jednotlivých zásobníků s jednoduchou stěnou; • nádrže s dvojitou stěnou; • vnější záchytné nádrže; • nádrže s dvojitou stěnou s kontrolou na výpusti ze dna meziprostoru. 	Potenciální únik řešen vnějšími záchytnými nádržemi.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro emise do průmyslových odpadních vod			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise do vody – celkové sírany	100 – 550 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 113 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 105 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 107 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – suspendované látky	1 – 40 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,24 kg/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0,27 kg/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0,29 kg/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – sloučeniny železa	0,3 – 125 kg/t pigmentu TiO ₂	2013– 0,014 kg/t pigm. TiO ₂ 2014– 0,010 kg/t pigm. TiO ₂ 2015– 0,016 kg/t pigm. TiO ₂	Není rozdíl

Emise do vody – rtuť	0,32 – 1,5 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl
Emise do vody – kadmium	1,0 – 2,0 g/t pigmentu TiO ₂	2013– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2014– 0 g/t pigmentu TiO ₂ 2015– 0 g/t pigmentu TiO ₂	Není rozdíl

9.2.2. Odpadní vody přebírané od jiných producentů

Není relevantní.

9.2.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

9.3. Podzemní voda

1. Označení části zařízení (zdroje vypouštění do podzemních vod)				
Není relevantní.				
2. Charakteristika vypouštění do podzemních vod				
3. Popis stávajících opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do podzemních vod				
4. Popis plánovaných opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do podzemních vod				
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)		7. Údaje o emisích		
		údaj	rok	rok
		7a. mg/l		
		7b. t/rok		
8. Další důležité údaje ke stavu znečištění podzemních vod a kvalitě podzemních vod				8a. Odkaz na přílohu

9.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení (zdroje vypouštění do podzemních vod)				
Nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro emise do podzemních vod pro žádné zařízení provozovatele.				
2. Zdroj informací				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

9.4. Půda

1. Označení části zařízení	
Není relevantní.	
2. Charakteristika možných emisí do půdy	
3. Popis stávajících opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do půdy	
4. Popis plánovaných opatření k prevenci vzniku a omezení emisí do půdy	
5. Další důležité údaje ke stavu znečištění půdy a kvalitě půdy	5a. Odkaz na přílohu

9.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

9.5. Další vlivy zařízení na životní prostředí

1. Označení části zařízení (zdroje)
Není relevantní.
2. Popis části zařízení (zdroje)
3. Popis preventivních a koncových opatření k ochraně životního prostředí na zdroji
4. Popis emisí a dalších vlivů ze zdroje
5. Výsledky měření nebo výpočtů popsanych emisí a dalších vlivů ze zdroje

9.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

10. Hluk, vibrace, neionizující záření

10.1. Hluk

1. Označení části zařízení (zdroje hluku)
Výroba titanové běloby, výroba kyseliny sírové, výroba železitých pigmentů a monosalu, neutralizace odpadních vod a výroba průmyslových sádrovců, související logistika.
2. Popis zdroje hluku
Zdrojem hluku jsou zejména výrobní technologie jednotlivých provozů, jako jsou ventilátory, výduchy a sání vzduchotechnik, dopravní cesty a jejich pohony, atd. Provoz těchto zdrojů je nepřetržitý po celou denní a noční dobu.
3. Popis opatření k prevenci vzniku hluku a proti šíření hluku
Dodržování technologické kázně během provozu, provádění dopravy v pracovních dnech a její minimalizace ve dnech klidu.
4. Hladina akustického výkonu zdroje
Hladina akustického výkonu zdroje je uvedena v dokumentu v příloze č. 15
5. Ekvivalentní hladina akustického tlaku $A_{L_{Aeq,T}}$ v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb
Ekvivalentní hladina akustického tlaku $A_{L_{Aeq,T}}$ v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb je uvedena v dokumentu v příloze č. 15.
6. Další informace
Studie hladin akustického tlaku v chráněném venkovním prostoru staveb z provozu provozovatele po změně integrovaného povolení je uvedena v dokumentu v příloze č. 16.
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
Není relevantní.

10.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

BREF není k dispozici.

10.2. Vibrace

1. Označení části zařízení (zdroje vibrací)
Není relevantní.
2. Popis zdroje vibrací
3. Popis opatření k prevenci vzniku vibrací a opatření proti šíření vibrací
4. Hodnota zrychlení vibrací (a_{ew}) v m/s^2
5. Efektivní hodnota zrychlení vibrací u chráněných objektů

6. Další informace
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

10.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

10.3. Neionizující záření

1. Označení zdroje neionizujícího záření
Není relevantní.
2. Popis zdroje neionizujícího záření
3. Popis opatření k prevenci vzniku neionizujícího záření a proti šíření neionizujícího záření
4. Parametry a hodnoty těchto parametrů popisující zdroj neionizujícího záření
5. Výsledky měření nebo výpočtů neionizujícího záření působeného provozem zařízení

10.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

Není relevantní.

11. Odpady

11.1. Zdroje a množství produkovaného odpadu

1. Označení části zařízení (zdroje odpadu)					
Výroba titanové běloby, výroba kyseliny sírové, výroba železitých pigmentů a monosalu, neutralizace odpadních vod a výroba průmyslových sádrovců, související údržba a investiční výstavba.					
2. Popis zdroje odpadu					
Jedná se prakticky o komplex technologií s minimálním množstvím produkovaných odpadů. Odpady vznikají hlavně při přepracování již hotových výrobků (obaly, nezpracovatelné pigmenty bez nebezpečných vlastností, odpady ze strojní údržby (upotřebené minerální oleje, sorbenty, odpadní kovy a nekovy) a při výstavbě.					
3. Popis opatření k předcházení vzniku nebo omezení množství odpadu					
Není relevantní.					
4. Kategorie odpadu	5. Katalogové číslo	6. Název druhu odpadu	7. Vyprodukované množství (v tunách)		
			Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
N	060314	Síran železnatý	118	212	252,6
O	060699	Zbytky s elementární sírou	149	0	0
O	061199	Odpad z technologie ŽP	213	153,6	136,4
O	061199	Odpad z technologie TB	961	748	636,7
N	061302	Upotřebené aktivní uhlí	0	41,7	45,8
N	080111	Odpadní barvy a laky	0,6	0,7	0,4
N	080317	Odpadní tiskařský toner	0,1	0	0
O	101103	Odpadní materiály na bázi skelných vláken	0	6,6	50,8
N	120112	Upotřebené vosky a tuky	0,7	0,06	0,92
N	120199	průmyslové smetky	0,05	0,2	0
N	130205	Nechlorované minerální motorové	1,6	0	4,3
O	150101	Papírové a lepenkové obaly	68,9	18,8	2,2
O	150103	Dřevěné obaly	0	1,7	0
O	150107	Skleněné obaly	4,8	2,2	0
N	150110	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek	2,2	2,2	1,7
N	150202	Absorpční činidla	2,9	2,2	4,03
O	160103	Pneumatiky	0,9	0	2,7
O	160214	Vyřazená zařízení	0,07	0,19	0,03
O	160216	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení	0	2,7	0
N	160506	Laboratorní chemikálie	0,3	0,003	0
N	160601	Olověné akumulátory	0,4	0,27	0,43
N	160708	Odpady obsahující ropné látky	3,2	0	0
N	160802	Upotřebené katalyzátory	3,3	1,96	9,5
O	161106	Vyzdívky a žáruvzdorné materiály z nemetal.procesů	59,4	0	12,6
O	170101	Beton	0	498,5	20,4
O	170201	Dřevo	18,1	3,8	2,7
O	170203	Plasty	13,7	17,4	20,7

O	170302	Asfaltové směsi	0	0	15,5
O	170401	Měď, bronz, mosaz	1,9	1,9	3,5
O	170402	Hliník	0	0	8,8
O	170403	Olovo	11,3	1,7	2,05
O	170405	Železo a ocel	330,1	252,5	450,3
O	170411	Kabely neuvedené pod 17 04 10	0,4	0	0
N	170503	Zemina a kamení obsahující nebezpečné látky	183,9	65,6	35
O	170504	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	0	967,7	0
N	170601	Izolační materiál s obsahem azbestu	0,02	2,08	0,24
O	170604	Izolační materiály	5,04	0	1,7
O	170904	Směsné stavební a demoliční odpady	30,2	3,2	52,3
O	190809	Směs tuků a olejů	2	5	2,5
O	200101	Papír a lepenka	4,6	2	3,6
N	200121	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	0,001	0	0
N	200135	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení	10,4	0,25	0,04
O	200139	Plasty	0	1,7	1,7
O	200301	Směsný komunální odpad	94,9	89,3	81,6
8. Identifikační listy nebezpečných odpadů			8a. Odkaz na přílohu		
Relevantní identifikační listy nebezpečných odpadů, jsou přiloženy v příloze.			Příloha č. 18		
9. Další údaje					
Nebezpečné vlastnosti odpadů jsou dány procesem jednotlivých výrob. Jedná se především o žíravost. Nebezpečné vlastnosti dalších odpadů jsou dány obsahem RL nebo zbytků olova v odpadech ze strojní údržby jednotlivých výrobních celků.					

11.2. Odpady přebírané od jiných původců

1. Původ (Původce) odpadu					
Externí firmy sídlící v areálu Precheza a.s.					
2. Obecná charakteristika zdroje odpadu					
Odpady převzaté od externích firem sídlících v areálu Precheza a.s.					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo	5. Název druhu odpadu	6. Převzaté množství (v tunách)		
			Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
N	110105	Kyselé mořící roztoky	3,2	2,4	3,9
O	120102	Úlet železných kovů	0	8 622	5 197
N	120109	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	0	0,4	0,4
N	150110	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek	0,19	0,13	0,43
N	150202	Absorpční činidla, filtrační materiály	0,28	0,2	0,5
O	160214	Vyřazená zařízení	0	0,03	0
N	160606	Odděleně soustředěvané elektrolyty z baterií a akumulátorů	43,2	48,96	34,04
O	170405	Železo a ocel	0	1 820	3 994

O	200301	Směsný komunální odpad	44,3	33,97	25,1
7. Identifikační listy nebezpečných odpadů			7a. Odkaz na přílohu		
Relevantní identifikační listy nebezpečných odpadů, jsou přiloženy v příloze.			Příloha č. 18		
8. Další údaje					

11.3. Shromažďování, soustředování a skladování odpadu

1. Označení části zařízení (místa shromažďování anebo soustředování)					
Sběrné nádoby či boxy pro dané kategorie odpadů.					
2. Popis způsobu shromažďování anebo soustředování					
Společné shromažďování ve sběrných nádobách či sběrných boxech až do předání oprávněným osobám ke sběru, výkupu či odstranění takto společně ukládaných odpadů. Výsledná směs je zaříděna pod kat. č. odpadu 150110*.					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Množství (v tunách)		
			Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
O	150101	Papírové a lepenkové obaly	68,9	18,8	2,2
O	150102	Plastové obaly	13,7	17,4	20,7
O	150103	Dřevěné obaly	0	1,7	0
O	150104	Kovové obaly	2,2	2,2	1,7
O	150107	Skleněné obaly	4,8	2,2	0

7. Označení skladu odpadu					
Sklad nebezpečných odpadů, mezisklad odpadních olejů					
8. Popis způsobu skladování a zabezpečení skladu					
Odpady jsou skladovány v odpovídajících nádobách a prostředcích ve smyslu ust. §§ 5 a 6 vyhl. MŽP č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, před předáním oprávněné osobě k dalšímu nakládání.					
9. Kategorie odpadu	10. Katalogové číslo odpadu	11. Název druhu odpadu	12. Skladované množství (v tunách)		
			Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
N	080111	Odpadní barvy a laky	0,6	0,7	0,4
N	120112	Upotřebené vosky a tuhy	0,7	0,06	0,92
N	130205	Nechlorované minerální motorové	1,6	0	4,3
N	150110	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek	2,2	2,2	1,7
N	150202	Absorpční činidla	2,9	2,2	4,03
O	160214	Vyřazená zařízení	0	0,03	0
N	160606	Odděleně soustředované elektrolyty z baterií a akumulátorů	43,2	48,96	34,04
N	200135	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení	10,4	0,25	0,04

11.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) - v oblasti nakládání s odpady			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Redukce Fe^{3+} na Fe^{2+} v rozkladné kapalině	Použití železného šrotu odpovídající kvality.	Použití železného šrotu odpovídající kvality (viz kap. 7.1 položka „odstřížky plechové“).	Není rozdíl
Vedlejší produkty výroby TiO_2 sulfátovým způsobem	Podpora výroby zelené skalice, síranu železitého, oxidu železitého a dalších produktů odvozených od zelené skalice, sádry	Je vyráběna zelená skalice, monohydrát síranu železnatého, oxid železitý (železitá červeň), sádrovce.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro oblast nakládání s odpady			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro oblast nakládání s odpady			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro oblast nakládání s odpady			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro oblast nakládání s odpady			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Sklad nebezpečných odpadů			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování odpadů (WT), srpen 2005, kap. 5.1, str. 451-462.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Environmentální management (kap. 5.1, str. 451-453)	Zavedení a udržování EMS	EMS dle ISO 14001 zaveden a certifikován.	Není rozdíl
	Zajištění poskytování úplných podrobností o činnostech prováděných v provozovně	Zpracován provozní řád zařízení.	Není rozdíl
	Uplatnění způsobu správného hospodaření, vč. údržby a školení.	Je součástí EMS dle ISO 14001.	Není rozdíl
	Blízký vztah k původci odpadu.	Zařízení přijímá odpady pouze z vlastního areálu.	Není rozdíl
Vstupní odpad (kap. 5.1, str. 453-454)	Konkrétní znalost vstupního odpadu	K dispozici jsou popisy odpadů.	Není rozdíl
	Předvstupní kontrola odpadů	Provádí odpovědný pracovník skladu.	Není rozdíl
	Přijímací postup	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Výstupní odpad (kap. 5.1, str. 455)	Analýza výstupního odpadu	Výstupní odpad se neliší od vstupního, neprobíhá úprava.	Není relevantní
Systémy managementu (kap. 5.1, str. 455-456)	Systém garantující dohledatelnost způsobu zpracování odpadu	Systém evidence odpadů ve skladu.	Není rozdíl
	Zavedení a uplatnění pravidel míchání	Neprobíhá.	Není relevantní
	Zavedení procedury segregace (oddělování) a slučování	Neprobíhá.	Není relevantní
	Vypracování strukturovaného plánu managementu havárií	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
	Vedení a využívání deníku událostí	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Management technického vybavení a surovin (kap. 5.1, str. 456)	Evidence spotřeby energie, zvyšování energ. účinnosti	Energ. spotřeba sledována, účinnost není vzhledem k prostému skladování relevantní	Není rozdíl

Skladování a manipulace (kap. 5.1, str. 457-458)	Zařízení je vyhrazené pro danou činnost a vybavené infrastrukturou adekvátní skladovanému odpadu	Oddělené zařízení s potřebným technickým vybavením.	Není rozdíl
	Používání systému označování nádrží	Skladovací nádoby jsou jednoznačně identifikovány.	Není rozdíl
	Bezpečná manipulace s odpady	Systém manipulace zohledňuje související rizika.	Není rozdíl
	Vysypávání/nasypávání odpadu z nebo do jeho obalu a míchání probíhá za instruktáže a dohledu a je prováděno školenou osobou	Zajišťuje proškolená osoba zodpovědná za sklad.	Není rozdíl
	Skladování odpadů v zakrytých nádobách; udržování dostupnosti a přístupu do skladovacích prostor ke kontejnerům, které nesou látky, o nichž je známo, že jsou citlivé na teplo, světlo a vodu, dodržování krytů a ochrany před teplem a přímým sluncem	Odpady jsou skladovány v uzavřených nádobách a v uzavřeném budově, jsou chráněny před vnějšími vlivy.	Není rozdíl
Emise do ovzduší (kap. 5.1, str. 459)	VOC 7-20 mg/Nm ³ PM 5-20 mg/Nm ³	Neměří se, není stanovena povinnost měření.	Odpady jsou skladovány pouze krátkodobě v malém množství a v uzavřených skladovacích nádobách.
Emise do vod (kap. 5.1, str. 460-461)	CHSK 20-120 ppm; BSK 2-20 ppm; těžké kovy (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn) 0,1-1 ppm; vysoce toxické těžké kovy - As pod 0,1 ppm, Hg 0,01-0,05 ppm, Cd 0,1-0,4 ppm, Cr ^{VI} 0,1-0,4 ppm)	Emisím do vod je kompletně bráněno technickými prostředky jako jsou záchytné vany. Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Emisní limity nejsou relevantní.
Kontaminace zeminy (kap. 5.1, str. 462)	Zajištění a údržba povrchu provozních prostor, vč. opatření prevence / rychlé odstranění úniků a rozlití, a zajištění údržby drenážních systémů	Záchytné vany a sanační prostředky	Není rozdíl
	Vystavění nepropustného základu a interní drenáže provozovny	Nepropustný základ a záchytné vany	Není rozdíl
	Zmenšení velikosti provozovny a minimalizace použití podzemních nádrží a potrubních systémů	Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Není relevantní

1. Označení části zařízení			
Mezisklad odpadních olejů			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování odpadů (WT), srpen 2005, kap. 5.1, str. 451-462.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Environmentální management (kap. 5.1, str. 451-453)	Zavedení a udržování EMS	EMS dle ISO 14001 zaveden a certifikován.	Není rozdíl
	Zajištění poskytování úplných podrobností o činnostech prováděných v provozovně	Zpracován provozní řád zařízení.	Není rozdíl
	Uplatnění způsobu správného hospodaření, vč. údržby a školení.	Je součástí EMS dle ISO 14001.	Není rozdíl
	Blízký vztah k původci odpadu.	Zařízení přijímá odpady pouze z vlastního areálu.	Není rozdíl
Vstupní odpad (kap. 5.1, str. 453-454)	Konkrétní znalost vstupního odpadu	K dispozici jsou popisy odpadů.	Není rozdíl
	Předvstupní kontrola odpadů	Provádí odpovědný pracovník skladu.	Není rozdíl
	Přijímací postup	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Výstupní odpad (kap. 5.1, str. 455)	Analýza výstupního odpadu	Výstupní odpad se neliší od vstupního, neprobíhá úprava.	Není relevantní
Systémy managementu (kap. 5.1, str. 455-456)	Systém garantující dohledatelnost způsobu zpracování odpadu	Systém evidence odpadů ve skladu.	Není rozdíl
	Zavedení a uplatnění pravidel míchání	Neprobíhá.	Není relevantní
	Zavedení procedury segregace (oddělování) a slučování	Neprobíhá.	Není relevantní
	Vypracování strukturovaného plánu managementu havárií	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
	Vedení a využívání deníku událostí	Dle provozního řádu zařízení.	Není rozdíl
Management technického vybavení a surovin (kap. 5.1, str. 456)	Evidence spotřeby energie, zvyšování energ. účinnosti	Energ. spotřeba sledována, účinnost není vzhledem k prostému skladování relevantní	Není rozdíl
Skladování a manipulace (kap. 5.1, str. 457-458)	Zařízení je vyhrazené pro danou činnost a vybavené infrastrukturou adekvátní skladovanému odpadu	Oddělené zařízení s potřebným technickým vybavením.	Není rozdíl
	Používání systému označování nádrží	Skladovací nádoby jsou jednoznačně identifikovány.	Není rozdíl
	Bezpečná manipulace s odpady	Systém manipulace zohledňuje související rizika.	Není rozdíl
	Vysypávání/nasypávání odpadu z nebo do jeho obalu a míchání probíhá za instruktaže a dohledu a je prováděno školenou osobou	Zajišťuje proškolená osoba zodpovědná za sklad.	Není rozdíl

	Skladování odpadů v zakrytých nádobách; udržování dostupnosti a přístupu do skladovacích prostor ke kontejnerům, které nesou látky, o nichž je známo, že jsou citlivé na teplo, světlo a vodu, dodržování krytů a ochrany před teplem a přímým sluncem	Odpady jsou skladovány v uzavřených nádobách a v uzavřené budově, jsou chráněny před vnějšími vlivy.	Není rozdíl
Emise do ovzduší (kap. 5.1, str. 459)	VOC 7-20 mg/Nm ³ PM 5-20 mg/Nm ³	Neměří se, není stanovena povinnost měření.	Odpady jsou skladovány pouze krátkodobě v malém množství a v uzavřených skladovacích nádobách.
Emise do vod (kap. 5.1, str. 460-461)	CHSK 20-120 ppm; BSK 2-20 ppm; těžké kovy (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn) 0,1-1 ppm; vysoce toxické těžké kovy - As pod 0,1 ppm, Hg 0,01-0,05 ppm, Cd 0,1-0,4 ppm, Cr ^{VI} 0,1-0,4 ppm)	Emisím do vod je kompletně bráněno technickými prostředky jako je záchytná vana. Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Emisní limity nejsou relevantní.
Kontaminace zeminy (kap. 5.1, str. 462)	Zajištění a údržba povrchu provozních prostor, vč. opatření prevence / rychlé odstranění úniků a rozlití, a zajištění údržby drenážních systémů	Záchytná vana a sanační prostředky. Na záchytné vaně prováděny periodicky zkoušky těsnosti.	Není rozdíl
	Vystavění nepropustného základu a interní drenáže provozovny	Nepropustný základ a záchytná vany	Není rozdíl
	Zmenšení velikosti provozovny a minimalizace použití podzemních nádrží a potrubních systémů	Prostor skladu není napojen na kanalizaci.	Není relevantní

11.4. Třídění, míšení a úprava odpadu

1. Popis třídění odpadu
V Precheza a.s. se třídí odpady dle současného integrovaného povolení viz níže.
2. Popis míšení odpadů
<p>Dle § 13 odst. 4 zákona o integrované prevenci byl v platném integrovaném rozhodnutí udělen souhlas k upuštění od třídění nebo odděleného shromažďování odpadů kategorie nebezpečný, zařazených podle vyhlášky MŽP č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a seznamy odpadů a států pro účely vývozu, dovozu a tranzitu odpadů a postup při udělování souhlasu k vývozu, dovozu a tranzitu odpadů (Katalog odpadů).</p> <p>Upuštěním od třídění odpadů se rozumí jejich společné shromažďování ve sběrných nádobách nebo sběrných boxech až do předání oprávněným osobám ke sběru, výkupu, využití či odstranění takto společně ukládaných odpadů.</p> <p>Souhlas se týká následujících druhů odpadů, dle Katalogu odpadů:</p>

kat.č.	název druhu odpadu				
061199	Odpady jinak blíže neurčené (zbytky po vytrídění ilmenitu, nevyužitelná TiO2 a Fe2O3)				
150203	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy neuvedené pod číslem 15 02 02				
160216	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení neuvedené pod číslem 06 12 15 (zbytky pásových dopravníků)				
170201	Dřevo (zbytky palet znečištěné pigmentem TiO2 a Fe2O3)				
170202	Sklo (vymyté lahve od chemikálií, ostatní neznečištěné sklo)				
170203	Plasty (odřezky PP, PE apod.) Neznečištěné škodlivinami				
170604	Izolační materiály neuvedené pod číslem 17 05 03				
Výsledná směs odpadů je zatříděna pod kat. č. 601199 - odpad z výroby anorganických pigmentů, kategorie O.					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Vytríděné množství (v tunách)		
			Rok 2013	Rok 2014	Rok 2015
O	061199	Odpad z technologie TB	961	748	636,7
O	061199	Odpad z technologie ŽP	213	153,6	136,4
N	150202	Absorpční činidla	2,9	2,2	4,03
O	160216	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení	0	2,7	0
O	170201	Dřevo	18,1	3,8	2,7
O	170202	Sklo	4,8	2,2	0
O	170203	Plasty	13,7	17,4	20,7
O	170604	Izolační materiály	5,04	0	1,7

7. Popis úpravy odpadu					
Není relevantní.					
8. Kategorie odpadu	9. Katalogové číslo odpadu	10. Název druhu odpadu	11. Upravené množství (v tunách)		
			rok	rok	rok

11.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní.			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.5. Opětovné použití

1. Popis opětovného použití a přípravy k opětovnému použití					
Není relevantní.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Opětovně použité množství (v tunách)		
			rok	rok	rok

11.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní.			
2. Zdroj informací			
3. Sledovaný ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.6. Využití odpadu (včetně materiálového využití)

1. Popis využití odpadu					
Úlety železných kovů se v technologii používají při rozkladu ilmenitu kyselinou sírovou. Kyselé mořicí roztoky jsou neutralizovány při výrobě průmyslových sádrovců.					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Využití množství (v tunách)		
			2013	2014	2015
N	110105	Kyselé mořicí roztoky	3,2	2,4	3,9
O	120102	Úlet železných kovů	0	8622	5197

11.6.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB)			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Redukce Fe ³⁺ na Fe ²⁺ v rozkladné kapalině	Použití železného šrotu odpovídající kvality.	Použití železného šrotu odpovídající kvality (viz kap. 7.1 položka „odstřížky plechové“).	Není rozdíl

11.7. Odstraňování odpadu

1. Popis odstraňování odpadu					
Není relevantní (odpad je předáván smluvní firmě).					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Odstraněné množství v tunách		
			rok	rok	rok

11.7.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Není relevantní (odpad je předáván smluvní firmě).			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.8. Další podklady

1. Provozní řády	1a.Odkaz na přílohu
Provozní řád skladu nebezpečných odpadů Provozní řád meziskladu odpadních olejů	Příloha č. 19 Příloha č. 20
2. Další dokumenty ke schválení	2a.Odkaz na přílohu
Plán odborného vzdělávání pracovníků působících v zařízeních ke sběru, využívání a a výkupu odpadů v rámci PRECHEZA a.s., tzn. ve skladu nebezpečných odpadů a v meziskladu odpadních olejů.	Příloha č. 21
3. Odpadový hospodář	4a.Odkaz na přílohu
Ing. Tomáš Navrátil	Příloha č. 22
4. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku odpadů uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.	
Není relevantní	

12. Monitorování vlivů zařízení na životní prostředí (Monitoring)

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Suroviny, meziprodukty a výrobky
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Není relevantní.
3. Sledované veličiny a jednotky
Dle technologický postupů jednotlivých provozů.
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Dle technologický postupů jednotlivých provozů.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Dle technologický postupů jednotlivých provozů.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Dle technologický postupů jednotlivých provozů.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Dle technologický postupů jednotlivých provozů.
8. Jiné způsoby monitoringu
Při každodenní pracovní činnosti probíhají vizuální kontroly zásobníků, nádrží. Ve sledovaných zásobnících probíhá nepřetržitě monitorování výšky hladin. Pravidelně jsou prováděny odpovědnými autorizovanými pracovníky kontroly těsností na vyjmenovaných zásobnících.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Paliva a energie
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Není relevantní.
3. Sledované veličiny a jednotky
MWh, GJ, t, m ³
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Na všech zainteresovaných a sledovaných místech.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Dle platného metrologického řádu.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Dle platného metrologického řádu.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Dle platného metrologického řádu.

8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Emise do ovzduší
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Sledované výduchy nebo výpusti jsou uvedeny v blokovém schématu zdrojů znečišť. ovzduší.
3. Sledované veličiny a jednotky
TZL, SO _x (vyjádřený jako SO ₂), NO _x , CO, TOC
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Odběrová místa (místa měření) jsou znázorněna v blokovém schématu zdrojů znečišť. ovzduší.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Odběry vzorků a metody měření jsou zajištěny autorizovanými firmami (Elvac a Empla).
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Dle platné legislativy.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Dle platné legislativy.
8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Emise do odpadních vod
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Kanál F
3. Sledované veličiny a jednotky
Rozpuštěné anorganické soli, Sírany, Nerozpuštěné látky, CHSK _{Cr} , Fe _{celk} , Fluoridy, P _{celk} , N _{celk} , (vše v mg/l)
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
VVT Bečva; číslo hydrologické pořadí 4-10-02-070; kilometráž vodního toku (staničení) 10,100; číslo hydrologického rajonu Q28(37); Q355 – 3,08 v k. ú. Přerov, parc. č. 6321/1
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Dle technologických postupů VH a Limity stanovené IP, vydaným KÚ Olom. kraje, úprava z 12.11.2013 - relevantní pro uvedené období.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Dle technologických postupů VH.

7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Dle technologických postupů VH.
8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Emise do podzemní vody
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Není relevantní.
3. Sledované veličiny a jednotky
Není relevantní.
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Není relevantní.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Není relevantní.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Není relevantní.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Není relevantní.
8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Emise do půdy
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Není relevantní.
3. Sledované veličiny a jednotky
Není relevantní.
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Není relevantní.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Není relevantní.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)

Není relevantní.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Není relevantní.
8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Hluk
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Není relevantní.
3. Sledované veličiny a jednotky
dB
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Viz dosavadní integrované povolení ze dne 12.11.2013.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Prováděno autorizovanou firmou.
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Dle platné legislativy – provádí autorizovaná firma.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Dle platné legislativy – provádí autorizovaná firma.
8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Odpady
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Není relevantní.
3. Sledované veličiny a jednotky
Dle platné legislativy (např. vyhl. č. 294/2005Sb., vyhl. č. 383/2001Sb. atd.)
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
Viz mapa Odpady-zdroje.
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
Dle platné legislativy.

6. Frekvence odběru vzorků (měření)
Dle platné legislativy.
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
Dle platné legislativy.
8. Jiné způsoby monitoringu
Není relevantní.
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny
Není relevantní.

12.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Výroba titanové běloby (TB) – systém monitorování			
2. Zdroj informací			
Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006, kap. 3.5.2, str. 247-249.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Emise do ovzduší – NO ₂	Monitorování emisí NO _x	Prováděno monitorování emisí NO _x .	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba termických železitých pigmentů (TŽP), vč. výroby směsných a standardizovaných pigmentů (SSP) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro systém monitorování			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Výroba kyseliny sírové (KS)			
2. Zdroj informací			
Dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006, kap. 4.5, str. 494-495.			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů
Aplikace technik platných pro celý sektor LVIC-AAF	Pravidelné monitorování parametrů výkonnosti procesu a vyhodnocování hmotnostních a složkových bilancí	Proces je periodicky, min. 1x měsíčně, hodnocen.	Není rozdíl

Monitoring	Kontinuální monitoring koncentrací SO ₂	Kontinuální monitoring koncentrací SO ₂	Není rozdíl
Minimalizace emisí mlhy SO ₃ / H ₂ SO ₄	Kontrola koncentrace a teploty kyseliny za absorpcí	Koncentrace a teploty jsou kontrolovány a řízeny procesním automatem.	Není rozdíl

1. Označení části zařízení			
Výroba monohydrátu síranu železnatého (MH) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro systém monitorování			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

1. Označení části zařízení			
Neutralizační stanice (Provoz vodního hospodářství) – nejsou relevantní nejlepší dostupné techniky pro systém monitorování			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

13. Preventivní opatření

13.1. Předcházení haváriím a omezování jejich následků

1. Zařazení objektu (zařízení) do skupiny A nebo B nebo Protokol o nezařazení	1a. Odkaz na přílohu
Objekt je ve smyslu zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažné havárie, zařazen do skupiny A.	Příloha č. 23
2. Opatření k předcházení výskytu havárií a omezování jejich následků	
<p>Nedílnou součástí všech činností PRECHEZA a.s., výrobce anorganických látek, je systémová péče o</p> <ul style="list-style-type: none">- bezpečnost a ochranu zdraví při práci (BOZP) zaměstnanců a dalších osob v areálu společnosti,- snižování negativních vlivů společnosti na životní prostředí,- zabezpečování stanovené, dohodnuté či předpokládané kvality a bezpečnosti výrobků, služeb a procesů. <p>V souladu s tímto přístupem se PRECHEZA a.s. zavazuje:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Dodržovat v oblastech BOZP, kvality a péče o životní prostředí příslušné požadavky právních předpisů a jiné požadavky, které se na společnost vztahují nebo k nimž se zavázala.2. Trvale zlepšovat výkonnost a systém řízení v BOZP, v dopadech činností na životní prostředí, ve spotřebě surovin a energií a v kvalitě výroby, služeb a procesů.3. Dbát na prevenci vzniku úrazů, poškození zdraví, znečištění či jiných negativních dopadů na životní prostředí, nekvalitních výrobků, služeb či procesů.4. Opakovaně vzdělávat zaměstnance k správnému vedení procesů a k uvědomění si vlastní odpovědnosti za ovlivnění kvality, životního prostředí a BOZP.5. Otevřeně komunikovat se zainteresovanými stranami za účelem nastavení vzájemných závazků, dokladování jejich plnění a k získání zpětné vazby ke zlepšení výkonnosti. <p>Integrovaná politika systémů řízení je závazná pro všechny zaměstnance PRECHEZA a.s. a přístupná veřejnosti. Je sdělována všem osobám, které pracují pro společnost nebo z jejího pověření. Za její zavedení, pochopení a udržování na všech úrovních organizace odpovídá vedení společnosti.</p>	
3. Havarijní plány	3a.Odkaz na přílohu
HAVARIJNÍ PLÁN Precheza a.s. (zpracován v souladu s § 39 odst. 2 písm. a zákona č. 254/2001 Sb. , v platném znění a § 5 vyhlášky č. 450/2005 Sb. , náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků) (vydání 4, změna 0)	Příloha č. 25
4. Bezpečnostní program nebo bezpečnostní zpráva	4a.Odkaz na přílohu
Schválení první aktualizace bezpečnostního programu č.j. KUOK 10571/2016 dne 28.1.2016.	Příloha č. 24

13.2. Další preventivní opatření

1. Popis opatření
<p>Povodňový plán – v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb., o vodách.</p> <p>Vymezuje soubor opatření a činností organizovaných tak, aby se předešlo zejména ohrožení zdraví a bezpečnosti osob, ekologickým haváriím či jinému ohrožení životního prostředí, škodám na majetku společnosti a zaměstnanců, výpadkům ve výrobě. Plán definuje organizaci a zabezpečení hlášené povodňové a hlídkové služby, povodňovou komisi a její úkoly, preventivní činnosti při normálním stavu na toku a činnosti při jednotlivých stupních (stav bdělosti, stav pohotovosti a stav ohrožení), související materiální a technické zabezpečení, návaznosti na IZS a povodňovou komisi ORP Přerov.</p>

2. Další informace u kategorií činností 6.4, 6.5, 6.6
Není relevantní.

13.3. Systém environmentálního řízení

1. Informace o systému environmentálního řízení
Systém environmentálního řízení podle ISO 14001 byl zaveden a poprvé certifikován v roce 2001. Poslední recertifikace proběhla v roce 2015. Kopie příslušného certifikátu je přiložena v příloze č. 26.

14. Charakteristika stavu a ovlivnění dotčeného území

1. Klimatické podmínky a kvalita ovzduší
<p>Klimaticky zkoumané území náleží k teplé oblasti T2 mírně vlhké a s mírnou zimou s průměrnými ročními srážkami 653 mm (stanice Přerov 1901-1950). Zájmová oblast je umístěna v mělkém údolí řeky Bečvy, které se jihozápadním směrem rozšiřuje. Lze zde očekávat v zimních měsících tvorbu lokálních plošných inverzí.</p> <p>Dle podkladů ČHMÚ (2015) v oblasti převládají jižní (16,4%), severovýchodní (14,7 %), severozápadní (10,4%) a východní (10,3 %) větry. Lze nicméně soudit, že výrazně dominantní směr větru zde není. Vzhledem k rozložení směru proudění vzduchu lze předpokládat dobrou provětranost lokality, což bude napomáhat k rozpouštění vzniklých inverzí. V tomto případě, jako u všech mělkých sníženin, kdy vyústění emisí z velkých zdrojů převyšuje údolí, mají na zvýšení koncentrací pod inverzní vrstvou vliv především lokální topeniště a emise z dopravy. Největšími průmyslovými zdroji tuhých znečišťujících látek v Přerově jsou firmy PRECHEZA a.s., Dalkia ČR, a.s. Teplárna Přerov a Metso Minerals, s.r.o.</p> <p>Kvalitu ovzduší v Přerově sleduje i mimo jiné ČHMÚ, který provozuje na náměstí Přerovského povstání u kina Hvězda jednu automatizovanou monitorovací stanici zařazenou do státní imisní sítě automatiz. imisního monitoringu (zem. délka 17,454159; zem. šířka 49,451656; nadm. výška 210m). Jsou překračovány imisní limity pro roční koncentraci benzo(a)pyrenu a průměrné denní koncentrace prachových částic frakce PM₁₀. Z důvodu zvýšených koncentrací PM₁₀ spadá dlouhodobě území města a okolí do oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší OZKO. Situace je nicméně srovnatelná se situací v jiných okolních městech Olomouckého kraje, kde také dochází k překračování imisních limitů. Nejvyšší koncentrace škodlivých látek v ovzduší jsou zaznamenávány při špatných rozptylových a povětrnostních podmínkách a v chladnější polovině roku, zpravidla v případě proudění od severovýchodu, tzn. od Ostravska a z Polska.</p> <p>Za předchozí roky byly zpracovány rozptylové studie znalcem v oboru čistota ovzduší, které dokumentují vliv převodu produkovaných emisí v uvedených letech z PRECHEZA a. s. na imisní situaci, která zatěžuje okolí. Rozptylové studie prokazují podíl PRECHEZA a.s. na skutečné imisní zátěži v okolí a umožňuje určení podílu na základě výsledků výpočtů v místě imisní stanice ČHMÚ v Přerově. Rozptylové studie jsou zpracovány pro emise TZL, SO_x vyjádřené jako SO₂ a NO_x vyjádřené jako NO₂ .</p>
2. Kvantitativní a kvalitativní ukazatele vod, ochranná pásma vod
<p><u>Podzemní vody</u></p> <p>Lokalita je součástí regionu mělké podzemní vody I-B-1 s celoročním doplňováním zásob, s výskytem maximálních stavů podzemní vody v březnu až dubnu a minimem v září až listopadu, s průměrným specifickým odtokem podzemní vody menším než 0,31 l/s/km².</p> <p>Hladina podzemní vody se nachází v hloubce přes 5 metrů pod terénem. Podzemní voda v oblasti areálu PRECHEZY a.s. proudí směrem k Bečvě a je řekou drénována.</p> <p>Hydrochemicky jsou podzemní vody freatické zvodně v náplavech Bečvy mezi Přerovem a Dluhonicemi facie Ca-SO₄, subfacie Ca-HCO₃-SO₄ resp. Ca-SO₄-HCO₃ s častým uplatněním složky hořečnaté, o celkové mineralizaci 0,35 - 0,59 g/l. Parametr pH podzemní vody se v okolí PRECHEZY pohyboval v neutrální oblasti (tj. 6,5 - 7,5). Uvnitř areálu podniku měla podzemní voda z větší části slabě kyselý charakter (pH 5,5 - 6,5). Nejvýznamnějším kontaminantem v předmětném území jsou sírany. Jejich koncentrace se v areálu podniku pohybovala v severní části od hodnot 250 mg/l až do řádově g/l.</p>

Využití a ochrana podzemní vody

- povodí na pravém břehu Bečvy.

Vzhledem k tomu, že pravý břeh Bečvy je drénován jižním až jihovýchodním směrem ve směru toku řeky Bečvy nemohou být podzemní zdroje ovlivněny podzemními vodami z PRECHEZA a.s. Podzemní voda z oblasti PRECHEZY a.s. Přerov infiltruje do Bečvy. O jejím vodohospodářském využití mezi výrobním areálem a místem infiltrace se neuvažuje. Nejbližším zdrojem podzemních vod v povodí pod lokalitou na pravém břehu řeky je vodní zdroj Citov, který není v současné době využíván. Slouží jako zdroj rezervní. Nejbližším využívaným vodním zdrojem je prameniště Brodek: vzdálenost 6 km, čerpá-no 40-50 l/s. Voda je čerpána do vodojemu Čekyně a využívána v rámci skupinového vodovodu Přerova a okolních obcí.

- povodí na levém břehu Bečvy

Na levém břehu Bečvy se nachází prameniště Troubky. Bečva je pro proudění podzemní vody nepřekročitelnou bariérou. Proto je ovlivnění tohoto zdroje podzemními vodami z areálu PRECHEZY nemožné. Na levém břehu se také nachází prameniště Horní Moštěnice. Minerální vody jsou izolovány od vod kvartérních neogenními jíly a proto není ovlivnění možné.

Monitoring - viz ZÁVĚREČNÁ ZPRÁVA PRECHEZA A.S. PŘEROV, ZPRÁVA O OCHRANĚ PODZEMNÍCH VOD ZA ROK 2015 zpracovaná fy. AQUAPROTEC s.r.o. Brno – Příloha č. 27.

Povrchové toky

Hydrografická charakteristika:

- povodí Bečvy č. 4-11-02-070;
- povodí Bečvy (dílčí povodí náhonu Strhanec) č.4-11-02-071.

Areál společnosti PRECHEZA a. s. Přerov leží v zátopovém území řeky Bečvy.

Hydrologická charakteristika: Region povrchové vody je I-A-4-b - nejméně vodná oblast s nejvodnějšími měsíci únor, březen, o spe-cifickém povrchovém odtoku $q=0-3 \text{ l/s/km}^2$ s velmi malou retenční schopností $q_{355}/q= \text{max. } 10$, silně rozkolísaným odtokem $q_{100}/q_{355}= 1\,000$ až $2\,500$ s nízkým koeficientem odtoku $0,11$ až $0,2$.

Využívání a ochrana povrchových toků

K nejbližším povrchovým vodním tokům patří řeka Bečva a náhon Strhanec. Řeka Bečva odvodňuje přímo předmětné území. Nejkratší vzdálenosti výroby titanové běloby od Bečvy a od náhonu Strhanec jsou následující: vzdálenost od Bečvy - 125m, vzdálenost od Strhanec – 55m.

Třída čistoty Bečvy zde kolísá v rozmezí II až III. Využití vody z řeky Bečvy spočívá zejména v odběrech užitkové vody pro průmysl a závlahové vody pro zemědělství a individuální uživatele. Voda z náhonu je využívána jako technologická pro PRECHEZU a.s.

Bečva v zájmovém území nebyla vyhláškou MLVH ČSR 28/1975 Sb. zařazena mezi vodohospodářsky významné toky. Zájmová oblast patří k chráněné oblasti přírodní akumulace vod řeky Moravy (CHOPAV Kvartér řeky Moravy).

3. Kvalita půdy

Granulometricky se v okolí zájmového území jedná o asociaci hydromorfních jílovitohlinitých půd. Z hlediska pedogenetického se jedná o asociaci nivních hydromorfních půd zemědělsky zkuřtovaných. Obsah 1.kategorie zrnitosti (částice menší než 0,01 mm) 60-45 %. Dle členění na BPEJ (bonitní půdně ekologické jednotky) náleží oblast k typu 3.55.00 - nivní půda na nivních uloženinách, lehká, bez skeletu, výsušná, rovinná.

Zemědělská půda v okolí: Kontaminace zemědělské půdy v širším okolí lokality je ovlivněna zejména prašným spadem. Podíly regionálních a místních vlivů jsou obtížně zjistitelné.

4. Horninové prostředí a přírodní zdroje

Geomorfologie

Podle regionálního geomorfologického členění leží území na rozhraní rajónů VIII A-3B Středomoravská niva (součást Hornomoravského úvalu), VIII A-4A Bečevská brána (součást Moravské brány). Střední výška reliéfu se zde pohybuje okolo 208 m n.m. Průmyslový areál PRECHEZY a.s. je situován v západní části města Přerova v rovinatém terénu na pravém břehu řeky Bečvy. Lokalita se nachází v údolní terase, která je vymezena od jihovýchodu až východu řekou Bečvou, od západu morfologicky výrazným vyšším terasovým stupněm.

Geologická a hydrogeologická charakteristika

Spodní kolektor (baden)

Předkvartérní sedimenty, tvořené neoidní výplní průlinově propustných hornin, jsou v zájmové oblasti reprezentovány hlavně spodnobadenskými a lokálně zastoupenými štěrky a písky. Průlinové sedimenty spodního badenu jsou většinou hluboce uložené a obsahují reliktní množství, často silně mineralizované vody. Jde převážně o statické vody, jejichž možnosti doplňování a komunikace s povrchem jsou často značně ztíženy přítomností pelitických sedimentů, které tvoří v nadloží kolektorů stropní izolátory. Z hydrogeologického hlediska je pelitické souvrství vápnitých jíílů spodního badenu významné tím, že tvoří nepropustné podloží kvartérní zvodně.

Svrchní kolektor (kvartér)

Kvartérní pokryv je v okolí výroby titanové běloby budován převážně fluvialními uloženinami údolní terasy, převážně hrubým písčitým štěrkem o mocnosti cca 5 m. Tyto fluvialní sedimenty zde reprezentují hydrogeologický kolektor první zvodně. Podloží je tvořeno vápnitým prachovitým jílem. Nadloží kvartérního pokryvu je budováno heterogenní prachovitou hlínou (mocnost cca 1,50 m), nad kterou jsou uloženy antropogenní navážky o mocnosti do 1,5 m.

Nejvydatnější zdroje podzemních vod obsahují průlinové kolektory v kvartérních sedimentech, které jsou v širší zájmové oblasti součástí rajónu 163 - fluvialní sedimenty v povodí Bečvy.

Hloubka nepropustného podloží pod terénem se v předmětném území pohybuje od 7,7 do 10,0 m. Vztah k předkvartérním útvarům není dosud dokumentován.

Hladina podzemní vody je v blízkosti svrchní vrstevní hranice štěrků, tj. v hloubce 3 až 5 m pod terénem, je převážně volná a koresponduje s hladinou v Bečvě. Průměrná hodnota koeficientu filtrace zjištěná při průzkumu lokality dosáhla hodnoty $9,5 \cdot 10^{-4} \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$ a koeficientu průtočnosti $3,1 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2 \cdot \text{s}^{-1}$. Na základě těchto výsledků lze hodnotit dané území jako dosti silně až silně propustné. Propustnost lze hodnotit podle Krásného J., 1986 jako vysokou - ve třídě transmisivity II. V samotném areálu a.s. PRECHEZA je velkoplošné znečištění podzemní vody především sírany. Celé území je 4x ročně monitorováno a kontaminace je vyhodnocována. Menší plocha v okolí bývalého skladu LTO je zasažena ropným znečištěním. Na této lokalitě probíhají sanační práce s cílem eliminovat toto znečištění.

Seismicita, tektonika

Seismicky přináleží území k oblasti s maximální intenzitou do 6^0 MKS_{64} .

Na tektonické stavbě překvartérního podloží širšího okolí se uplatňují dva základní zlomové systémy. Jsou to zlomy směru severozápad - jihovýchod, ke kterým patří holešovský zlom, zlom řeky Moravy a zlom probíhající severně od Chropyně. Na tektonické linii, která se táhne od Horní Moštěnice severo-západně od Přerova, jsou výrazné indicie minerálních vod. Dále jsou to zlomy severovýchod - jihozápadního směru, ke kterým náleží zlom probíhající jižně od Tovačova přes Troubky severně od Henčlova a dále na severovýchod.

5. Hydrogeologický a inženýrsko-geologický popis a geotechnické podmínky místa skládky

Není relevantní.

6. Staré ekologické zátěže, realizovaná i plánovaná nápravná opatření

V areálu a. s. PRECHEZA byl proveden orientační průzkum kontaminace zemin. Byla identifikována ohniska kontaminace:

1. Lokalita bývalého skladu LTO (asi 300 m²) - vyšší obsahy ropných látek (nad limit C Metodického pokynu MŽP ČR), zejména ve vrstvě navážek a ve svrchní vrstvě podložních štěrků a písků. V současné době je na lokalitě ukončena sanace - ukončeno 12/2007. Limit obsahu ropných látek v podzemních vodách: a) volná fáze 0,0, b) rozpuštěné a emulgované 0,2mg/l; limit obsahu ropných látek v zeminách a) 3 000 mg/kg, b) 0,2 mg/l vodný výluh. Supervizí je zpracována závěrečná zpráva „PRECHEZA a.s., LTO monitoring a závěrečná zpráva o sanaci.“ Tato byla předložena ČIŽP k ukončení Sanačních prací. Sanace byla prováděna v rámci odstraňování starých ekologických zátěží hrazených FNM ČR. Nápravné opatření bylo splněno.
2. Odstranění skládky odpadního síranu železnatého umístěného v prostoru C (kyselé systémy) areálu podniku – ukončeno 2003. Sanace byla prováděna v rámci odstraňování starých ekologických zátěží hrazených FNM ČR. Nápravné opatření bylo splněno.
3. Lokalita venkovního skladu (asi 800 m²) - vyšší koncentrace těžkých kovů zejména arsenu a olova (nad limit C Metodického pokynu MŽP ČR). Sanace venkovního skladu vrchní izolační úpravou byla ukončena v roce 1998. Limity: arsen 100 mg/kg sušiny, 1 mg/l výluhu, měď 500 mg/kg sušiny, 10 mg/l výluhu, olovo 600 mg/kg sušiny, 10 mg/l výluhu. Monitoring podzemních vod arsen, měď, olovo 200 ug/l. Sanace byla prováděna v rámci odstraňování starých ekologických zátěží hrazených FNM ČR. Nápravné opatření bylo splněno.
4. Zabezpečit z hlediska ochrany podzemních vod prostor odkališť tak, aby obsah síranů v podzemní vodě bezprostředně za provozovanou hydraulickou clonou ve vrtech HP 401, HP 105, HP 104 a HP 303 nepřesáhl koncentraci 500 mg/l. Ukončeno v roce 2000. Sanace byla prováděna v rámci odstraňování starých ekologických zátěží hrazených FNM ČR. Nápravné opatření bylo splněno.

7. Dotčená ochranná pásma

Hygienická pásma

Pásmo hygienické ochrany dle § 4, odst. 2 zákona č. 86/1992 Sb., o péči o zdraví lidu nebylo pro a. s. PRECHEZA stanoveno. Provoz se nachází vně 2. vnějšího ochranného pásma vodního zdroje Troubky, Citov, Brodek. Toto pásmo bylo vyhlášeno OkÚ v Přerově 28.12.1993 pod č.j. 3536/93 - 235/1- Zv. V bezprostřední blízkosti areálu PRECHEZA a.s. se nachází III. pásmo ochrany přírodních zdrojů minerálních vod stolních Horní Moštěnice.

Ochranná pásma inženýrských sítí

V posuzovaném území se nachází ochranná pásma vlečkových tratí v šíři 30 m od osy koleje a silniční ochranná pásma.

V areálu a. s. PRECHEZA jsou stanovena ochranná pásma inženýrských sítí plně v souladu s příslušnými zákony.

Posuzovaným územím vede trasa plánovaného průplavu D-O-L s ochranným pásmem 80 m na obě strany od osy toku řeky Bečvy.

Pro území, jehož součástí je zájmová lokalita PRECHEZA a.s., byl zpracován návrh územních systémů ekologické stability v rámci zpracovávaného “Územního plánu sídelního útvaru Přerov” firmou S-projekt plus Zlín a.s. Nosným prvkem v širším pohledu území je biokoridor nadregionálního významu sledující tok řeky Bečvy.

Charakteristika krajiny

Vzhledem k intenzivnímu zemědělskému a průmyslovému využití širšího okolí můžeme krajinu podle poměru ploch ekologicky stabilních k nestabilním klasifikovat jako zemědělsko-průmyslovou krajinu antropogenní s výraznou převahou synantropních ekosystémů nad přírodními. Krajina je pod středním regionálním vlivem fyzikálních toků (prašný spad) a silným vlivem dlouhodobých lokálních lidských aktivit. Krajina je již činností člověka výrazně narušena.

Způsob využívání krajiny

Bydlení:

V nejbližším okolí (do 2 km) areálu a. s. PRECHEZA se nacházejí především průmyslové podniky a smíšená městská zástavba. Nejbližší lidská obydlí jsou umístěna ve vesnické zástavbě obce Dluhonice ve vzdálenosti cca 700 m od závodu.

Výroba:

Z hlediska průmyslových rajónů se jedná o významnou oblast se středně významným centrem (Přerov) s intenzivním dopravním spojením. Hala výroby titanové běloby spolu s centrálním skladem produktů, se skladem ilmenitu a budovou rozkladu ilmenitu je umístěna v jihozápadní okrajové části areálu a. s. PRECHEZA. Areál a.s. se nachází v průmyslové zóně podél řeky Bečvy. Západně od areálu se nacházejí odkaliště PRECHEZY. Severní strana je lemována železniční tratí Přerov - Dluhonice. Bližší okolí má charakter průmyslové čtvrti. Vzdálenější okolí má charakter městské smíšené zástavby nebo vesnické zástavby (Dluhonice).

Zemědělství:

Zemědělský region je A1-řepařský s vysokým podílem zrnin 25%, mléko 15%, vepřové maso 15%, hovězí 10% s nadprůměrnou intenzitou výroby. Posuzované území není zemědělsky využíváno.

Rekreace:

Zájmové území je součástí krajiny silně poznamenané aktivitami člověka a poskytující minimum možností a příležitostí k rekreaci. Ke krátkodobému odpočinku slouží městské parky a dále oblast Michalova ve vzdálenosti 2-3 km východně od PRECHEZY, která slouží převážně jako sportovní (tenisový) areál.

Les

Do širšího okolí zájmového území spadá přerovská Žebračka, která je od a.s. PRECHEZA vzdálena cca 2 km severovýchodním směrem. Lužní les Žebračka, který byl vyhlášen za státní přírodní rezervaci již v roce 1949, je plošně největší státní přírodní rezervací v okrese Přerov (234,12 ha). Nachází se v nivě dolní Bečvy na styku dvou floristicky odlišných oblastí, na křižovatce ptačích tahů. Území je výzkumným objektem pozorování ornitologů.

Dřeviny rostoucí mimo les

- v křovinném patru se nacházejí zejména bez černý a mladší jedinci stromového patru,
- ve stromovém patru: bříza bradavičnatá, olše šedá a lepkavá, jasan ztepilý, trnovník akát, topol bílý, javor klen, vrba křehká, bílá a jívá, třešeň ptačí a obecná.

Prostor vlastního podniku PRECHEZA a.s. nemá pro sledování flóry podstatný význam.

15. Ukončení provozu zařízení

1. Popis postupu ukončení provozu zařízení		
Technologie bude demontována, stavební části budou odstraněny odbornou stavební firmou. Suroviny, meziprodukty a výrobky budou odprodány nebo předány dalším subjektům jako odpad v souladu s platnou odpadovou legislativou. Použitelné stroje a zařízení budou odprodány, nepoužitelný materiál a stavební odpad bude předán dalším subjektům jako odpad. Bude zjištěna kontaminace jednotlivých složek životního prostředí a provedeny sanační práce k uvedení lokality do uspokojivého stavu; do doby úspěšného ukončení sanace bude prováděn nezbytný monitoring dotčené kontaminované lokality.		
2. Plánovaná opatření spojená s ukončením provozu zařízení		
2a. Nebezpečné látky	Skladované nebezpečné chemické látky budou prodány jiným podnikatelským subjektům nebo budou jako nebezpečné odpady předány osobě, oprávněné dle platné odpadové legislativy k převzetí nebezpečného odpadu.	
2b. Nebezpečné odpady	Nebezpečné odpady budou předány osobě, oprávněné dle platné odpadové legislativy k převzetí nebezpečného odpadu.	
2c. Ostatní odpady	Ostatní odpady budou předány osobě, oprávněné dle platné odpadové legislativy k převzetí odpadu.	
2d. Povrchové vody	Bude ukončen odběr odpadní vody a vypouštění průmyslových odpadních vod (s event. výjimkou odpadních vod ze sanačních metod za schválených podmínek).	
2e. Podzemní vody	Bude zjištěna kontaminace podzemní vody zkušebními rozbory a dle potřeby bude přistoupeno k dekontaminaci zasažených lokalit s použitím vhodných sanačních metod.	
2f. Půda	Bude zjištěna kontaminace půdy zkušebními rozbory a dle potřeby bude přistoupeno k dekontaminaci zasažených lokalit s použitím vhodných sanačních metod.	
2g. Další opatření		
3. Opatření k uvedení lokality do uspokojivého stavu		
Sanace vhodnými metodami dle charakteru a rozsahu zjištění kontaminace jednotlivých složek životního prostředí.		
4. Plánovaný monitoring po ukončení provozu zařízení		
4a. Půda	Monitoring kontaminované lokality do doby úspěšného ukončení sanace.	
4b. Podzemní vody	Monitoring podzemních vod do doby úspěšného ukončení sanace.	
4c. Povrchové vody	Nebude nutný.	
4d. Další monitoring	Nebude nutný.	
5. Dokumenty související s ukončením provozu zařízení		
5a. Název	5b. Popis	5c. Odkaz na přílohu
Základní zpráva	Dle zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, § 4a	Příloha č. 28

16. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Dále je uveden návrh změn v podmínkách platného integrovaného povolení:

1. Emisní limity (ovzduší, voda, půda a další)						
Označení podmínky	Označení zdroje	Látka/Skup. látek/ Ukazatel	Emisní limit	Jednotka	Refer. podmínky	Poznámka
1. OVZDUŠÍ, Identifikace míst měření	<u>Název zdroje:</u> Odvodnění a sušení před kalcinací TB <u>Měřicí místo č. 119</u>	TZL CO SO ₂ NO ₂	5 100 500 200	mg/Nm ³ mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³	Vztaž. podm. B; Monitoring B	Nové zdroj ZO; posudek a rozptyl. studie viz příloha 13; stanovisko k umístění zdrojů viz příloha 4.
	<u>Název zdroje:</u> Poloprovoz TB – výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, mletí a balení) <u>Měřicí místo č. 120</u>	TZL	5	mg/Nm ³	Vztaž. podm. B; Monitoring B	
2. Limity pro hluk, vibrace, neionizující záření						
Označení podmínky	Označení zdroje	Ukazatel	Limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
2. HLUK	Provoz celého zařízení					
<p>Nahradit odkaz na zrušené nařízení vlády č. 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, odkazem na platné nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Navržené znění podmínky:</p> <p>„Dle § 13 odst. 4 zákona o integrované prevenci se provozovateli povoluje provoz zařízení, jako zdroje hluku za podmínky, že bude plnit obecné emisní limity hluku ve vztahu k venkovnímu chráněnému prostoru staveb ve smyslu nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění. Současně bude v termínu do 30. 6. 2019 předložen protokol s výsledky měření hluku z provozu všech stacionárních zdrojů hluku souvisejících s provozem celého výrobního areálu Precheza a.s., vzhledem ke chráněnému venkovnímu prostoru stavby rodinného domu na ul. U Hřiště 139/16, rodinného domu na ul. Dluhonská 1481/91 a obytných domů na ul. Kojetínská v Přerově.“</p>						
3. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu nepředstavujícího žádné významné riziko pro lidské zdraví nebo životní prostředí						
Není relevantní.						

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají	
Označení podmínky	Text podmínky
3. ODPADY, bod C), D), E)	Nahradit odkazy na zrušenou vyhlášku Ministerstva životního prostředí č. 381/2001 Sb., kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a seznamy odpadů a států pro účely vývozu, dovozu a tranzitu odpadů a postup při udělování souhlasu k vývozu, dovozu a tranzitu odpadů (Katalog odpadů), odkazem na platnou vyhlášku č. 93/2016 Sb., o Katalogu odpadů.
3. ODPADY, bod A)	Ve smyslu platné podmínky „II. dle § 13 odst. 4 písm. h) souhlasí se zněním provozního řádu zařízení Provozní řád skladu nebezpečných odpadů“ byl předložen aktualizovaný Provozní řád skladu nebezpečných odpadů – viz Příloha č. 19.
3. ODPADY, bod B)	Ve smyslu platné podmínky „II. dle § 13 odst. 4 písm. h) souhlasí se zněním provozního řádu zařízení Mezisklad odpadních olejů“ byl předložen aktualizovaný Provozní řád meziskladu odpadních olejů – viz Příloha č. 20.
5. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, podzemních a povrchových vod	
Označení podmínky	Text podmínky
1. OVZDUŠÍ, bod B)	Ve smyslu platné podmínky „Krajský úřad schvaluje v souladu s § 13 odst. 4 písmeno h) zákona č. 76/2002 Sb. o integrované prevenci ve znění pozdějších předpisů a § 11 odst. 2. písmeno d) a přílohy č. 2 k zákonu 201/2012 Sb. následující Provozní řády k zajištění provozu zdrojů znečišťování ovzduší: - Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby titanové běloby; - Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby Železitých pigmentů a monohydrátu; - Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby kyseliny sírové S-1.“ byly předloženy aktualizované provozní řády: - Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby titanové běloby - Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby Železitých pigmentů a monohydrátu Viz Příloha č. 12.
1. VODA, bod I. 1.	Prodloužit dobu platnosti povolení k nakládání s vodami – vypouštění předčištěných průmyslových odpadních vod do vod povrchových vodního toku Bečva z neutralizační stanice - o další období. Navržené znění podmínky: „Doba platnosti povolení k nakládání s vodami je do 31.12.2026.“
1. VODA, bod II. 1.	Prodloužit dobu platnosti povolení k nakládání s vodami – čerpání podzemních vod z vrtů, které jsou součástí hydraulické clony sloužící k ochraně prameniště Troubky - o další období. Navržené znění podmínky: „Doba platnosti povolení k nakládání s vodami je do 31.12.2026.“
1. VODA, bod III. 1.	Prodloužit dobu platnosti povolení k nakládání s vodami – vypouštění podzemních vod čerpaných z jednotlivých vrtů hydraulické clony sloužící k ochraně prameniště Troubky do vod povrchových vodního toku Bečva - o další období. Navržené znění podmínky: „Doba platnosti povolení k nakládání s vodami je do 31.12.2026.“

1. VODA, bod IV.	Zařízení na odstraňování ropných látek GSOL-2/10 již není provozováno. Navržené znění úvodu podmínky: „V souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci, se pro provozování zařízení na odstraňování ropných látek typ EKONA-GK5 a AS-TOP stanovují tyto podmínky:“
1. VODA, bod V. a)	Upravit parcelní číslo na přesné parcelní číslo vodárny pro odběr z VVT Bečva. Navržené znění podmínky: „a) VVT Bečva, parc. č. 6345 v k.ú. Přerov, hydrologické pořadí č. 4-11-02- 070, hydrogeologický rajon 162, ř. km 11,500 v množství:“
1. VODA, bod V. b)	Upravit ř. km. na přesný ř. km. vodárny pro odběr z DVT Strhanec II. Navržené znění podmínky: „b) DVT Strhanec II, parc. č. 3361/2 v k.ú. Přerov, hydrologické pořadí č. 4-11-02- 071, hydrogeologický rajon 162, ř.km 1, 000 v množství:“
SOUHRNNÉ PODMÍNKY, bod 23)	Aktualizovat přehled investičních akcí v podmínce 23. Jednotlivé investiční akce jsou blíže charakterizovány v Příloze č. 29.
6. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a ochranu životního prostředí, nezbytné s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení	
Není relevantní.	
7. Opatření pro hospodárné využití surovin a energie	
Není relevantní.	
8. Podmínky a opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků	
Označení podmínky	Text podmínky
Není relevantní.	
9. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, zkušební provoz, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení a definitivní ukončení provozu zařízení)	
Označení podmínky	Text podmínky
Není relevantní.	
10. Způsob monitorování emisí (technická opatření k monitorování emisí, včetně specifikace metodiky měření, jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování)	
Označení podmínky	Text podmínky
1. OVZDUŠÍ, Podmínka 5)	Doplnit výčet zdrojů autorizovaného měření o nové zdroje. Navržené znění podmínky: „U zdrojů č. 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 117, 118, 119, 120 bude 1 x ročně prováděno autorizované měření emisí ve smyslu platné legislativy v oblasti ochrany ovzduší.“
11. Opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku	
Není relevantní.	
12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	
Označení podmínky	Text podmínky

Není relevantní.
13. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod v souvislosti s příslušnými nebezpečnými látkami, které se mohou na daném místě vyskytovat a s ohledem na možnost znečištění půdy a podzemních vod v místě zařízení
Není relevantní.

Návazně na návrh změn je uveden návrh kompletního znění změněného integrovaného povolení:
(změněná textace je barevně zvýrazněna):

EMISNÍ LIMITY

1. OVZDUŠÍ

Krajský úřad stanovuje v souladu s § 13 odst. 4 písm. a) zákona o integrované prevenci emisní limity zdrojů znečišťování ovzduší

Zdroj č. 1

Název zdroje: **Výroba titanové běloby, železitých pigmentů a monohydrátu**

Výroba oxidu titaničitého, pigmentů z titanové běloby, železitých a ostatních pigmentů.

Zdroj č. 2

Název zdroje: **Výroba kyseliny sírové (S1)**

Identifikace míst měření:

Měřicí místo č.	Název zdroje ZO	Látka nebo ukazatel	Závazný emisní limit	Vztažné podmínky	Monitoring
101	Výroba kyseliny sírové (S1)	SO ₂	1,5 kg/t 100% H ₂ SO ₄	C	A, B, E
102	Sušení ilmenitu	TZL	40 mg/Nm ³	B	B,C
		SO ₂	500 mg/m ³		B
		NO ₂	200 mg/m ³		B
		CO	100 mg/m ³		B
103	Mletí ilmenitu	TZL	40 mg/Nm ³	B	B,C
104	Rozklad ilmenitu	TZL	50 mg/Nm ³	B	B,C
		SO ₂	6 kg/t TB s kalcinací TB		B
105	Kalcinace TB	SO ₂	6 kg/t TB s rozkladem ilmenitu	B	D
		TZL	20 mg/Nm ³		B
		NO ₂	200 mg/m ³		B
		CO	100 mg/m ³		B
106	Mletí TB 06	TZL	20 mg/Nm ³	B	B,C
107	Balení TB 06	TZL	20 mg/Nm ³	B	B,C
108	Mikronizace TB 09	TZL	20 mg/Nm ³	B	B,C
109	Sušení TB 09	TZL	50 mg/Nm ³	B	B,C
		CO	100 mg/m ³		B
		SO ₂	500 mg/m ³		B
		NO ₂	200 mg/m ³		B
110	Balení TB 09	TZL	20 mg/Nm ³	B	B,C
111	Dehydratace zelené skalice a kalcinace ŽČ	TZL	30 mg/Nm ³	C	B,C
		SO ₂	1200 mg/m ³		A,B
		NO ₂	300 mg/m ³		B
		CO	100 mg/m ³		B
112	Dehydratace ZS – třídění MH	TZL	20 mg/Nm ³	C	B,C
113	Směšování MH – mokry	TZL	50 mg/Nm ³	C	B,C

	odlučovač	SO ₂	500 mg/m ³	C	B
114	Sušení zelené skalice	TZL	20 mg/Nm ³	C	B,C
115	Mletí a balení monohydrátu	TZL	20 mg/Nm ³	C	B,C
116	Havarijní pračka kalcinace ŽČ	SO ₂	2500 mg/m ³	C	C
117	Sušení ŽČ	TZL	30 mg/m ³	C	B,C
		SO ₂	100 mg/m ³		B
		NO ₂	200 mg/m ³		B
		CO	100 mg/m ³		B
118	Balení ŽČ	TZL	20 mg/Nm ³	C	B,C
119	Odvodnění a sušení před kalcinací TB	TZL	5 mg/Nm ³	B	B
		SO ₂	500 mg/m ³		
		NO ₂	200 mg/m ³		
		CO	100 mg/m ³		
120	Poloprovoz TB - výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, mletí a balení)	TZL	5 mg/m ³	B	B

Monitoring:

A - Orientační kontinuální měření koncentrace emisí s uložením dat

B - Jednorázové měření emisí prostřednictvím autorizované firmy

C - Vizuální kontrola v průběhu pracovní směny nebo kontrola tlakové ztráty filtru

D - Kontinuální měření emisí dle podmínek vyplývajících ze zákona o ochraně ovzduší a prováděcích právních předpisů

E- plnění emisního limitu pro SO₂ bude prokazováno z měsíčního průměru výroby s přepočtem na 100% kyselinu sírovou

Souhlas se uděluje za těchto podmínek:

- 1) Zdroje musí být provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem technologického zařízení zdroje.
- 2) Provozovatel je povinen plnit emisní limity stanovené tímto povolením a jejich plnění prokazovat autorizovaným měřením emisí v souladu s vyhláškou č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.
- 3) Provozovatel je povinen plnit další povinnosti vyplývající ze zákona o ovzduší a prováděcích právních předpisů.
- 4) Počínaje následujícím kalendářním rokem poté, kdy provozovatel poprvé skutečným objemem výroby přesáhne výrobní kapacitu 50 tis. tun TB/ rok, v návaznosti na realizaci investic zaměřených na zvýšení výroby dle bodu 24 písmeno a) až i). Souhrnných podmínek k tomuto integrovanému povolení, je povinen :
 - a) zajistit celkové měrné emise znečišťujících látek na zdrojích ZO příslušných výrobě titanové běloby na následujících hodnotách:
 TZL – 0,177 kg/t TB (při 50 kt TB/rok); 0,162 kg/t TB (při 62 kt TB/rok) a lineárně úměrně oběma hodnotám v závislosti na realizovaném objemu výroby mezi 50 kt a 62 kt TB/rok;
 SO₂ – 1,45 kg/t TB (při 50 kt TB/rok); 1,23 kg/t TB (při 62 kt TB/rok) a lineárně úměrně oběma hodnotám v závislosti na realizovaném objemu výroby mezi 50 kt a 62 kt TB/rok.
 - b) zajistit celkové měrné emise znečišťujících látek na zdrojích ZO příslušných výrobě železitých termických červení na následujících hodnotách:
 TZL – 0,549 kg/t Fe₂O₃ (při 50 kt TB/rok); 0,435 kg/t Fe₂O₃ (při 62 kt TB/rok) a lineárně úměrně oběma hodnotám v závislosti na realizovaném objemu výroby mezi 50 kt a 62 kt TB/rok;
 SO₂ – 6,4 kg/t Fe₂O₃ (při 50 kt TB/rok); 5,7 kg/t Fe₂O₃ (při 62 kt TB/rok) a lineárně úměrně oběma hodnotám v závislosti na realizovaném objemu výroby mezi 50 kt a 62 kt TB/rok.
- 5) U zdrojů č. 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 117, 118, 119 a 120 bude 1 x ročně prováděno autorizované měření emisí ve smyslu platné legislativy v oblasti ochrany ovzduší.

B)

Krajský úřad schvaluje v souladu s § 13 odst. 4 písmeno h) zákona č. 76/2002 Sb. o integrované

prevenci ve znění pozdějších předpisů a § 11 odst. 2 písmeno d) a přílohy č. 2 k zákonu 201/2012 Sb. následující Provozní řády k zajištění provozu zdrojů znečišťování ovzduší:

- Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby titanové běloby.
- Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby železitých pigmentů a monohydrátu.
- Provozní řád zdrojů znečišťování ovzduší výroby kyseliny sirové S-1.

2. HLUK

Dle § 13 odst. 4 zákona o integrované prevenci se provozovateli povoluje provoz zařízení, jako zdroje hluku za podmínky, že bude plnit obecné emisní limity hluku ve vztahu k venkovnímu chráněnému prostoru staveb ve smyslu **nařízení vlády č. 272/2011** Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění. Současně bude v termínu do 30.6.2019 předložen protokol s výsledky měření hluku z provozu všech stacionárních zdrojů hluku souvisejících s provozem celého výrobního areálu Precheza a.s., vzhledem ke chráněnému venkovnímu prostoru stavby rodinného domu na ul. U Hřiště 139/16, rodinného domu na ul. Dluhonská 1481/91 a obytných domů na ul. Kojetínská v Přerově.

3. ODPADY

Krajský úřad:

A)

- I. dle § 13 odst. 4 písm. c) souhlasí s provozováním zařízení ke sběru, využívání (třídění) a výkupu odpadů – skladu nebezpečných odpadů, umístěného v areálu PRECHEZA, a.s., na pozemku parc. č. 3360 v k. ú. Přerov, který je určen k přejímce, třídění a skladování odpadů převzatých od původců, podnikajících v areálu PRECHEZA, a.s., Přerov a dále třídění a skladování odpadů vznikajících z vlastní činnosti PRECHEZA, a.s.,
- II. dle § 13 odst. 4 písm. h) souhlasí se zněním provozního řádu zařízení „Provozní řád skladu nebezpečných odpadů“.

Souhlas je vázán plněním následujících doplňujících podmínek:

- 1) v zařízení budou odpady skladovány, zařízení bude provozováno podle odsouhlaseného provozního řádu a dle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“), a prováděcích právních předpisů a toto prokazovat dle postupu uvedeného v souhrnných podmínkách tohoto rozhodnutí.
- 2) shromažďovací prostředky nebezpečných odpadů společně s technickým zabezpečením zařízení musí zabezpečit, aby nemohlo dojít k nežádoucí reakci mezi dvěma a více nebezpečnými odpady.
- 3) všechny osoby, zúčastněné na provozu zařízení budou s tímto provozním řádem prokazatelně pravidelně 1x ročně seznamovány.
- 4) do jednoho měsíce, od nabytí právní moci tohoto rozhodnutí předložit aktualizované provozní řády týkající se odpadového hospodářství, pokud jsou změnou povolení obsahově dotčeny tak, aby byly v souladu s vyhl. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady v platném znění a korespondovaly se souhlasem k nakládání s nebezpečnými odpady.

B)

- I. dle § 13 odst. 4 písm. c) souhlasí s provozováním zařízení ke sběru, využívání a výkupu odpadů – meziskladu odpadních olejů, umístěného v areálu PRECHEZA, a.s., na pozemku parc. č. 3361 v k. ú. Přerov, který je určen k přejímce, třídění a skladování odpadů převzatých od původců, podnikajících v areálu PRECHEZA, a.s., Přerov a dále ke třídění a skladování odpadů vznikajících z vlastní činnosti PRECHEZA, a.s.,
- II. dle § 13 odst. 4 písm. h) souhlasí se zněním provozního řádu zařízení „Mezisklad odpadních olejů“.

Souhlas je vázán plněním následujících doplňujících podmínek:

- 1) v zařízení budou odpady skladovány a zařízení bude provozováno podle odsouhlaseného provozního řádu zařízení a dle zákona o odpadech a toto prokazovat dle postupu uvedeného

v souhrnných podmínkách tohoto rozhodnutí.

- 2) všechny osoby, zúčastněné na provozu zařízení budou s tímto provozním řádem prokazatelně pravidelně 1x ročně seznamovány.
- 3) do jednoho měsíce, od nabytí právní moci tohoto rozhodnutí předložit aktualizované provozní řády týkající se odpadového hospodářství, pokud jsou změnou povolení obsahově dotčeny tak, aby provozní řády byly v souladu s vyhl. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady v platném znění a korespondovaly se souhlasem k nakládání s nebezpečnými odpady.

C)

Krajský úřad ve smyslu ustanovení § 14 odst. 4 písm. c) zákona o integrované prevenci souhlasí se způsobem nakládání s nebezpečnými odpady.

Předmětem souhlasu je nakládání s nebezpečnými odpady – shromažďování, skladování vyříděných odpadů v odpovídajících nádobách a prostředcích ve smyslu ust. §§ 5 a 6 vyhlášky MŽP č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, před předáním oprávněné osobě k dalšímu nakládání.

Souhlas se týká celého katalogu odpadů, dle vyhlášky MŽP č. 93/2016 Sb., o Katalogu odpadů, vyjma těchto skupin a podskupin:

katalogové číslo skupiny nebo podskupiny	název
04	odpady z kožedělného, kožesnického a textilního průmyslu
05	odpady ze zpracování ropy, čištění zemního plynu a z pyrolytického zpracování uhlí
18	odpady ze zdravotní nebo veterinární péče a / nebo z výzkumu s nimi souvisejícího (s výjimkou kuchyňských odpadů a odpadů ze stravovacích zařízení, které bezprostředně nesouvisí se zdravotní péčí)
02 02	odpady z výroby a zpracování masa, ryb a jiných potravin živočišného původu
02 03	odpady z výroby a ze zpracování ovoce, zeleniny, obilovin, jedlých olejů, kakaa, kávy a tabáku, odpady z konzervářského a tabákového průmyslu, z výroby droždí a kvasničného extraktu, z přípravy a kvašení melasy
02 04	odpady z výroby cukru
02 05	odpady z mlékářského průmyslu
02 06	odpady z pekáren a výroby cukrovinek
02 07	odpady z výroby alkoholických a nealkoholických nápojů
16 04	odpadní výbušniny

D)

Dle § 13 odst. 4 zákona o integrované prevenci se uděluje souhlas k upuštění od třídění nebo odděleného shromažďování odpadů kategorie ostatní, zařazených podle vyhlášky MŽP č. 93/2016 Sb., o Katalogu odpadů.

Upuštěním od třídění odpadů se rozumí jejich společné shromažďování ve sběrných nádobách nebo sběrných boxech až do předání oprávněným osobám ke sběru, výkupu, využití či odstranění takto společně ukládaných odpadů.

Souhlas se týká následujících druhů odpadů, dle Katalogu odpadů:

kat.č.	název druhu odpadu
06 11 99	Odpady jinak blíže neurčené (zbytky po vytřídění ilmenitu, nevyužitelná TiO_2 a Fe_2O_3)
15 02 03	Absorpční činidla, filtrační materiály, čistící tkaniny a ochranné oděvy neuvedené pod číslem 15 02 02
16 02 16	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení neuvedené pod číslem 06 12 15 (zbytky pásových dopravníků)
17 02 01	Dřevo (zbytky palet znečištěné pigmentem TiO_2 a Fe_2O_3)
17 02 02	Sklo (vymyté lahve od chemikálií, ostatní neznečištěné sklo)
17 02 03	Plasty (odřezky PP, PE apod.) neznečištěné škodlivinami
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod číslem 17 05 03

1. Přičemž výsledná směs odpadů bude zaříděna pod kat. č. odpadu 06 11 99 - Odpady z výroby anorganických pigmentů, kategorie O

E)

Dle § 13 odst. 4 zákona o integrované prevenci se uděluje souhlas **k upuštění od třídění nebo odděleného shromažďování odpadů kategorie nebezpečný**, zařazených podle vyhlášky MŽP č. 93/2016 Sb., o Katalogu odpadů.

Upuštěním od třídění odpadů se rozumí jejich společné shromažďování ve sběrných nádobách nebo sběrných boxech až do předání oprávněným osobám ke sběru, výkupu, využití či odstranění takto společně ukládaných odpadů.

Souhlas se týká následujících druhů odpadů, dle Katalogu odpadů:

kat.č.	název druhu odpadu
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly
15 01 02	Plastové obaly
15 01 03	Dřevěné obaly
15 01 04	Kovové obaly
15 01 07	Skleněné obaly
15 01 09	Textilní obaly

Přičemž výsledná směs odpadů bude zaříděna pod kat. č. odpadu 15 01 10* - Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné

Souhrnné podmínky

1. V zařízení bude s odpady nakládáno a zařízení bude provozováno podle odsouhlaseného provozního řádu zařízení, podle zákona č. 185/2001 Sb., a prováděcích právních předpisů tak, aby nedošlo k ohrožení životního prostředí či zdraví obyvatel.

4. VODA

Předmětem vydání integrovaného povolení v souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. a) zákona o integrované prevenci je:

- I. Vypouštění předčištěných průmyslových odpadních vod do vod povrchových vodního toku Bečva z neutralizační stanice.
- II. Čerpání podzemních vod z vrtů, které jsou součástí hydraulické clony sloužící k ochraně prameniště Troubky.
- III. Vypouštění podzemních vod čerpaných z jednotlivých vrtů hydraulické clony sloužící k ochraně prameniště Troubky do vod povrchových vodního toku Bečva.
- IV. Podmínky pro provozování zařízení na odstraňování ropných látek - odlučovačů ropných látek.
- V. Odběr povrchové vody z vodního toku VVT Bečva a DVT Strhanec.

I.

V souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. a) zákona o integrované prevenci, **povoluje vypouštění předčištěných průmyslových odpadních vod z neutralizační stanice** výústním objektem stoky „F“ do vod povrchových vodního toku Bečva v ČHP 4-10-02-070 v ř.km 10,100 v k. ú. Přerov, parc. č. 6321/1 v k.ú Přerov, OKEČ: 241300 – Výroba oxidu titaničitýho sulfátovým procesem OKEČ: 241200 – Výroba barviv a pigmentů, **při dodržení těchto nejvyšších přípustných množství vypouštěných průmyslových odpadních vod a znečištění v nich:**

Přípustné množství vypouštěných průmyslových odpadních vod:

Q _{prům.}	86,0 l/s
Q _{max.}	120 l/s
Q _{roční}	2 712 000 m ³

Přípustné emisní limity vypouštěného znečištění na odtoku z neutralizační stanice:

Ukazatel	„p“(mg/l)	„m“(mg/l)	Přípustná hodnota koncentrace		Množství znečištění (t/rok)
			„p“ (kg/t)	„m“ (kg/t)	
CHSK _{Cr}	120	170			250, 0
RAS					15 000, 0
NL	25	30			80, 0
Sířany			400	500	
Fe _{celk.}	5	8			18, 0

„p“ - Uváděné koncentrace nejsou roční průměry a mohou být překročeny v povolené míře podle hodnot v příloze č.5 NV č.61/2003 Sb. Stanovení se provede typem vzorku „C“ podle poznámky 2) k tabulce 1 přílohy č.4 NV č.61/2003 Sb.

„m“ - Uváděné koncentrace jsou maximální a jsou nepřekročitelné. Stanovení se provede typem vzorku „C“ podle poznámky 2) k tabulce 1 přílohy č.4 NV č.61/2003 Sb.

„kg/t“ - Roční poměrné množství vypouštěného znečištění v kg na tunu vyrobeného produktu.

V souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci se pro povolené nakládání s vodami stanovují následující podmínky:

1. **Doba platnosti povolení k nakládání s vodami je do 31.12.2026.**
2. Dodržení stanovených emisních limitů ve vypouštěných průmyslových odpadních vodách bude zjišťováno pro koncentrace „p“ a „m“ rozбором 24 hodinového směsného vzorku, získaného sléváním 12 dílčích vzorků odebíraných v intervalu 2 hodin o objemu úměrném aktuální hodnotě průtoku v době odběru dílčího vzorku (**vzorek typ „C“** v souladu s přílohou č. 4 k NV č. 61/2003 Sb., bodem 2).
3. Odběry vzorků budou prováděny při současném měření objemu vypouštěných průmyslových odpadních vod. Toto množství vypouštěných odpadních vod za 24hodin v době odběrů vzorků bude uvedeno v protokole o provedeném odběru vzorku.
4. Odběry vzorků vypouštěných průmyslových odpadních vod pro zjišťování koncentrace znečištění „p“ a „m“ budou prováděny min. **52 x ročně**. Tyto odběry budou rovnoměrně rozloženy v průběhu celého kalendářního roku.
5. V každém ukazateli se pro stanovené přípustné hodnoty koncentrací „p“ připouští počet vzorků nesplňující v jednotlivých ukazatelích znečištění statisticky formulované limity „p“ ve vypouštěných vodách v období kalendářního roku v počtu v souladu s přílohou č. 5 NV č.61/2003 Sb.
6. Koncentrace typu „m“ jsou zjišťovány na základě požadavku vodoprávního úřadu v rámci jeho kontrolní činnosti.
7. Ve vypouštěných odpadních vodách bude sledováno znečištění v ukazatelích **P_{celk.}, N_{celk.} a fluoridy min. 26 x ročně vzorkem typu „C“, bez stanovení emisních limitů.** Odběry budou rovnoměrně rozloženy v průběhu celého kalendářního roku.
8. Měrný profil pro vypouštěné průmyslové odpadní vody z neutralizační stanice do vod povrchových bude v jímce na stoce „F“ za neutralizační stanicí před vyústěním do VVT Bečvy.
9. Odběr vzorků bude prováděn v šachtě k tomuto účelu určené na potrubí stoky „F“ za neutralizační stanicí.
10. Stacionární systém měření průtoků odpadních vod na odtoku z neutralizační stanice bude splňovat všechny požadavky současné platné legislativy v oblasti vypouštění odpadních vod do vod povrchových.
11. Rozbory ke zjištění koncentrace znečišťujících látek ve vypouštěných odpadních vodách budou prováděny pouze v odborně oprávněné laboratoři s platným osvědčením o akreditaci.
12. Stanovené hodnoty celkového množství vypouštěného znečištění u jednotlivých ukazatelů znečištění uvedené v t za kalendářní rok nesmí být překročeny.
13. Výsledky měření objemu a rozborů vzorků vody budou minimálně po dobu 5 roků archivovány a na požádání předloženy ke kontrole příslušnému vodoprávnímu úřadu.
14. Žadatel v návaznosti na změnu povolení k nakládání provede aktualizaci schváleného „Provozního řádu neutralizační stanice“, pokud je změnou povolení obsahově dotčen, a do 60-ti dnů od nabytí požádá příslušný vodoprávní úřad o jeho schválení.

II.

Podle ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci, **povoluje čerpání podzemních vod z vrtů HV 102, HV 104, HV 106, HV 107, HV 3 a HV 108** umístěných na parc. č. 567, 574, 576 k.ú.

Henčlov a parc. č. 1588 k.ú. Troubky nad Bečvou za účelem vytvoření souvislé deprese na hladině podzemní vody k zabránění migraci anorganických kontaminantů s dominantními sírany od úložiště sádrovce směrem k vodnímu zdroji Troubky k zajištění funkčnosti hydraulické clony **v množství**:

Označení vrtu	max. l/s
HV 102	v součtu max. 90 l/s
HV 104	
HV 106	
HV 107	
HV 3	
HV 108	

V souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci, se pro povolené nakládání s vodami stanovují následující podmínky:

1. Platnost tohoto povolení k nakládání s vodami je **do 31.12.2026**.
2. Měření čerpaných podzemních vod bude na vyústění výtlačných potrubí od jednotlivých vrtů ve sběrném objektu, který je součástí hydraulické clony indukčními průtokoměry.
3. Čerpané množství z jednotlivých vrtů bude dle hydrologického režimu v souladu s „Pracovním předpisem pro obsluhu, provoz a dokumentaci hydraulické clony“ a schváleným provozním řádem „Hydraulické ochrany vodního zdroje Troubky“ příslušným vodoprávním úřadem.
4. O čerpaném množství podzemních vod bude vedena evidence, minimálně po dobu 5 roků bude archivována a na požádání předložena ke kontrole příslušnému vodoprávnímu úřadu.

III.

Podle ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci, povoluje vypouštění podzemních vod soustředěných do sběrače ve sběrném objektu hydraulické clony, z čerpaných vrtů HV 102, HV 104, HV 106, HV 107, HV 3 a HV 108 aktivní části hydraulické clony do vod povrchových vodního toku Bečva v ř. km 8,560, ČHP 4-11-02-067, par. č. 873/7 v k.ú. Dluhonice v rámci provozování hydraulické clony, jako ochrany prameniště Troubky při dodržení těchto limitních hodnot:

Množství vypouštěných podzemních vod:

Q _{prům.}	56 l/s
Q _{max.}	90 l/s
Q _{més.}	233 000 m ³
Q _{roční}	1 766 016 m ³

Nejvyšší přípustné znečištění u vypouštěných podzemních vod do vod povrchových:

Sírany – 600 mg/l

RAS max./rok – 3 000 t

V souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci, se pro povolené nakládání s vodami stanovují následující podmínky:

1. Platnost tohoto povolení k nakládání s vodami je **do 31.12.2026**.
2. Ve vypouštěných podzemních vodách **bude sledována koncentrace znečištění v ukazatelích SO₄, RAS a konduktivita 1x měsíčně** v souladu „Pracovním předpisem pro obsluhu, provoz a dokumentaci hydraulické clony“ zpracované GEOtestem Brno, a.s. a se schváleným provozním řádem „Hydraulické ochrany vodního zdroje Troubky“ příslušným vodoprávním úřadem.
3. Měření vypouštěných podzemních vod bude za sběračem, ve výstupní šachtici indukčním průtokoměrem před zaústěním do VVT Bečva.
4. Odběr vzorků bude prováděn ve sběrači čerpaných podzemních vod v rámci provozního monitoringu hydraulické clony, v souladu s „Pracovním předpisem pro obsluhu, provoz a dokumentaci hydraulické clony“ a se schváleným provozním řádem „Hydraulické ochrany vodního zdroje Troubky“ příslušným vodoprávním úřadem.

IV.

V souladu s ust. § 13 odst. 4 písm. d) zákona o integrované prevenci, se **pro provozování zařízení na odstraňování ropných látek typ EKONA-GK5 a AS-TOP** stanovují tyto podmínky:

1. Zařízení musí být provozováno a udržováno tak, jak je doporučeno výrobcem k zabezpečení jeho správné funkce.
2. O prováděné údržbě budou vedeny záznamy do provozní knihy, které budou uchovávány po dobu 5-ti let.
3. Vedené záznamy budou na požádání předloženy ke kontrole příslušnému vodoprávnímu úřadu.
4. Odlučovač ropných je posuzován jako technické zařízení sloužící k zabránění havarijnímu úniku ropných látek do vod povrchových nebo do veřejné kanalizace. Srážkové vody odváděné přes odlučovač ropných látek nejsou ve smyslu ust. § 38 odst. 1 vodního zákona odpadními vodami. Jedná se tedy o technické zařízení instalované na kanalizaci ve smyslu ust. § 5 odst. 1 vodního zákona.

V.

Podle ust. § 13 odst. 4 písm. a) zákona o integrované prevenci, **povoluje odběr povrchových vod z vodního toku:**

a)

VVT Bečva, parc. č. 6345 v k.ú. Přerov, hydrologické pořadí č. 4-11-02- 070, hydrogeologický rajon 162, ř.km 11,500 **v množství:**

Q _{prům.}	188,9 l/s - 680 m ³ /hod
Q _{max.}	225l/s - 800 m ³ /hod
Q _{max.}	3 971 800 m ³ /rok

b)

DVT Strhanec II, parc. č. 3361/2 v k.ú. Přerov, hydrologické pořadí č. 4-11-02- 071, hydrogeologický rajon 162, ř.km 1,000 **množství:**

Q _{prům.}	188,9 l/s - 680m ³ /hod
Q _{max.}	225l/s - 800 m ³ /hod
Q _{max.}	1 985 000 m ³ /rok

1. Množství odebraných povrchových vod bude sledováno přes měrnou soustavu.
2. O odebraném množství povrchových vod bude vedena evidence, minimálně po dobu 5 roků bude archivována a na požádání předložena ke kontrole příslušnému vodoprávnímu úřadu.
3. Platnost povolení k odběru povrchových vod se stanovuje na dobu životnosti vodního díla.
4. Odběry budou prováděny v průběhu celého kalendářního roku.

VI.

Krajský úřad schvaluje HAVARIJNÍ PLÁN PRECHEZA a.s. jako plán opatření pro případ úniku látek závadných vodám.

SOUHRNNÉ PODMÍNKY

- 1) Z důvodu pravidelné kontroly dodržování vydaného integrovaného povolení, má držitel tohoto povolení za povinnost dle vyhlášky č. 288/2013 Sb. závazně a pravdivě informovat příslušný krajský úřad o plnění emisních limitů a podmínek stanovených rozhodnutím o integrovaném povolení, a to vždy v termínu 1 x ročně za uplynulý rok k poslednímu dni čtvrtého měsíce kalendářního roku. Tato zpráva o plnění podmínek integrovaného povolení, vypracovaná dle přílohy č. 4 k vyhlášce č. 288/2013 Sb., se doloží krajskému úřadu v elektronické podobě na CD nebo datovou zprávou. Uvedené údaje budou sloužit také pro informování veřejnosti na její žádost, a to jako celek, popřípadě mohou být informace poskytovány zčásti dle jednotlivých konkrétních požadavků.
- 2) Aktualizaci plánů opatření pro případy havárie je nutno provádět vždy v případě změn a úprav skutečností zásadního charakteru, majících vliv na bezpečný provoz uvedených objektů. Provozovatel má povinnost s obsahem citované dokumentace prokazatelně seznamovat odpovědné osoby.
- 3) Objekty, ve kterých dochází ke skladování látek závadných vodám, nebo se zde s nimi manipuluje, budou vybaveny dostatečným množstvím vhodných sanačních prostředků k likvidaci havarijních úniků dle příslušných plánů opatření.

- 4) Provozovatel je povinen dodržovat imisní standardy pro relevantní ukazatele ve smyslu platné legislativy.
- 5) Zajistit v termínu 1 x za 5 roků kontrolu těsnosti chemické kanalizace. Ve stejných intervalech bude kontrolována těsnost všech potrubí, zásobníků, jímek, stav stavebních a technologických objektů a zařízení. Tímto nejsou dotčena ustanovení zvláštních předpisů.
- 6) Pověřená osoba nakládající s nebezpečnými chemickými látkami musí mít trvale k dispozici bezpečnostní listy všech chemických látek. Bezpečnostní listy budou viditelně umístěny rovněž v objektech, kde se chemické látky skladují. Provozovatel zajistí proškolení všech zaměstnanců nakládajících s nebezpečnými látkami a přípravky autorizovanou osobou, jakožto i další školení a vzdělávání dané platnou legislativou.
- 7) Provozovatel bude pro interní potřebu trvale provádět pravidelné sledování, záznamy a vyhodnocování měřidel energie a spotřeby materiálu. Vyhodnocování výsledků bude provádět pravidelně jednou za čtvrtletí. Porovnávat výsledky s předcházejícím obdobím a přijímat opatření ke snižování spotřeby materiálů a energie a tyto výsledky prokazovat příslušnými podklady.
- 8) Po ukončení výroby provede provozovatel odčerpání a zneškodnění médií, odpadů, dekontaminaci zařízení, odstranění a likvidaci zařízení, případně i budov. Provede zkušební rozbor pudy a podzemní vody z hlediska možné kontaminace. V případě zjištění kontaminace horninového prostředí bude přistoupeno k dekontaminaci zasažené lokality s použitím vhodných sanačních metod. Ukončení provozu, i dílčích částí technologie, bude s předstihem ohlášeno krajskému úřadu.
- 9) Pokud provozovatel po ukončení výroby řádně neprokáže další komerční využití budov ve výrobním areálu, bude provedena kompletní rekultivace a popřípadě sanace příslušné lokality, a to v termínu do 5 roků od ukončení provozu.
- 10) Zajistit provoz hydraulické clony sloužící jako ochrana prameniště Troubky tak, aby ani ukončením činnosti společnosti nebyla ohrožena jakost a zdravotní nezávadnost podzemních vod do té doby, kdy bude úspěšně ukončena sanace dotčeného kontaminovaného území.
- 11) V souladu s ustanovením § 13 odst. 5 zákona o integrované prevenci přebírá krajský úřad podmínky ze „**Stanoviska** podle § 11 zákona č. 244/1992 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, o hodnocení vlivu stavby „Přerov – PRECHEZA, a.s. – zvýšení kapacity titanové běloby“ ze dne 6.2.2002, „Zvýšení výrobní kapacity kyseliny sírové“ ze dne 17.3.2000, „UZAVÍRÁNÍ ODKALIŠTÍ PRECHEZA a.s.“ ze dne 24.7.2002, **závěru zjišťovacího řízení** pro záměr „Zvýšení výrobní kapacity kyseliny sírové“ ze dne 7.6.2007, **Stanoviska posouzení vlivů provedení záměru na životní prostředí** č.j. 570/1982/2551/08/34739/ENV/08 ze dne 1.12.2008 a **Stanovisko posouzení vlivů provedení záměru na životní prostředí** č.j. 35980/ENV/09 ze dne 26.4.2010 a sdělení MŽP č.j. 50070/ENV/10 ze dne 19.7.2010 v tomto znění:
 - a) Zajistit důsledné plnění souboru technickoorganizačních opatření v etapě výstavby, včetně kontroly plnění příslušných opatření.
 - b) V rámci zkušebního provozu a v dohodě s příslušným orgánem ochrany ovzduší zajistit autorizované měření emisí znečišťujících látek z technologických zdrojů.
 - c) V rámci zkušebního provozu a v dohodě s příslušným vodohospodářským orgánem zajistit autorizované měření znečištění vypouštěného v odpadních vodách.
 - d) Doložit doklady o specifikaci a množství odpadů vzniklých v procesu výstavby včetně způsobů jejich zneškodnění, popř. využití.
 - e) Na základě zkušebního provozu zpracovat, resp. aktualizovat soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu zdrojů znečišťování ovzduší.
 - f) Dodavatel stavby bude v případě nutnosti eliminovat sekundární prašnost pravidelným kropením prostoru staveniště, deponií zemin, případně používaných komunikací v suchých obdobích.
 - g) Stavba bude realizována a kolaudována po etapách a pro každou další etapu budou využity zkušenosti z etap předchozích s cílem eliminovat negativní vlivy na životní prostředí při výstavbě tělesa.
 - h) Dodavatel stavby zajistí snížení hlučnosti na minimum vhodným rozmístěním mechanizace a zařízení na staveništi, optimálním časovým nasazením strojů a kontrolu technického stavu strojů a mechanizace.
 - i) Před výjezdem na veřejné komunikace bude provedena očista techniky. Rovněž bude zajištěno čištění komunikace v dotčeném úseku.
 - j) Budou respektována příslušná ochranná pásma. Při stavbě a předložkách inženýrských sítí bude úzce spolupracováno s dotčenými subjekty.

- k) V případě havárie (únik ropných látek či jiných látek škodlivých vodám atd.) bude postupováno dle schváleného havarijního plánu, neprodleně budou informovány zainteresované strany a bude zahájena sanace. Obdobný bude postup v případě zjištění požáru.
 - l) Zemina použitá pro terénní úpravy bude čistá, bez jakékoli kontaminace látkami závadnými vodám.
 - m) Pro zatravnění bude použita travní směska, jejíž složení bude konzultováno s příslušným orgánem ochrany přírody.
 - n) Po dobu výstavby bude vedena evidence odpadů dle platných právních předpisů a splněna ohlašovací povinnost, zneškodnění odpadů bude zabezpečeno smluvními vztahy s firmami, které mají oprávnění k nakládání s odpady, zejména zneškodnění nebezpečných odpadů. Shromažďování nebezpečných odpadů bude v prostorách a způsobem odpovídajícím příslušné právní úpravě.
 - o) Bude monitorován nástup rudérálních druhů, při jejich zjištění bude přistoupeno k jejich okamžité likvidaci.
 - p) Po ukončení jednotlivých etap realizace uzavírky budou provedena kontrolní měření nepropustnosti odkaliště. Rovněž bude proveden chemicko-fyzikální rozbor vod odvodňovacího příkopu. V případě potřeby budou přijata odpovídající opatření.
 - q) Bude vypracován provozní řád a havarijní plán.
 - r) Investor zajistí řádnou trvalou odbornou péči o vysázené dřeviny a travnaté plochy, přičemž bude využito i samovolné šíření náletových dřevin.
 - s) ve vrtech HR 59, HR 15p (ve směru proudění podzemní vody od S1) a HP 10p (ve směru proudění podzemní vody před výrobnou S1) bude sledována 4 x ročně vodivost, obsah síranů a hodnota pH.
- 12) Provozovatel zavede v Provozním řádu v části - Mimořádné a havarijní stavy ohrožující čistotu ovzduší, taková opatření, aby i v případě poruchy odlučovacího zařízení SULFACID na kalcinaci titanové běloby byl za této mimořádné situace technologický proces výroby provozován takovým způsobem, aby nebyl překročen obecný emisní limit pro oxidy síry stanovený vyhláškou č. 415/2012 Sb.
 - 13) Nájezd výroby kyseliny sírové do provozu po dlouhodobé odstávce vždy v dostatečném časovém předstihu (1 den) oznámit na ČIŽP a orgánům obce. Nájezd výroby provádět za takových klimatických podmínek, při kterých bude minimalizován dopad zvýšení emisí oxidů síry na obydlené části města Přerova.
 - 14) Zdroje znečišťování musí být provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem technologického zařízení zdroje.
 - 15) Minimalizovat množství srážkových vod s možnou kontaminací závadnými látkami (např. zastřešením nebo zakrytím ploch, kde dochází k manipulaci s látkami závadnými vodám, apod.) a to trvale.
 - 16) Provozovatel bude kontrolovat stav parkovišť a manipulačních ploch, v případě zjištění úniku ropných látek zajistí jejich okamžitou likvidaci.
 - 17) Překročení emisních limitů oznamuje provozovatel bezodkladně dotčeným orgánům státní správy.
 - 18) Při úniků kyselých roztoků do terénu je nezbytné okamžitě zasažený prostor zasypat (sanovat) vápnem, vápencem nebo sodou, odstranit příčinu havarijního úniku a zasaženou zeminu odtěžit a uložit na vhodnou skládku.
 - 19) Provádět kontrolu tlakových ztrát tkaninových filtrů a vést o tomto evidenci.
 - 20) Provozovatel bude zajišťovat monitorování směru a rychlosti větru pomocí přístroje pro kontinuální sledování v areálu společnosti PRECHEZA, a.s., včetně vyhodnocování vlivů zvýšených emisí oxidů síry způsobených odchylkami v technologických procesech jednotlivých výroben na hodnoty imisních koncentrací těchto oxidů měřených stanicí ČHMÚ ve městě Přerově.
 - 21) Vodní díla (rozvod užitkové vody, rozvod pitné vody, vnější rozvod chladicí vody, čerpací stanice a chladicí věže, úpravna vody, kanalizace dešťová a splašková, kanalizace chemická, výtlač solných vod) musí být udržována v dobrém technickém stavu s přijetím technických opatření k minimalizaci úkapů, úniků a ztrát.
 - 22) Pokud je u některých bodů textu závazných podmínek uvedený termín plnění označen jako termín konkrétní, opatřen datem, popřípadě měsícem či rokem a tato doba uplyne z důvodu uplatnění řádných, či mimořádných opravných prostředků, je nejpozdějším termínem splnění podmínek doba jednoho měsíce od nabytí právní moci tohoto rozhodnutí.
 - 23) Krajský úřad souhlasí s realizací investičních akcí uvedených v žádosti o změnu integrovaného povolení **z února 2017** pod názvy:

- a) Rekonstrukce MOFI
- b) Přebalování a homogenizace TB - depytlovací stanice, TB-R
- c) Sušárna ŽČ včetně návazností na linku sušení
- d) Rekonstrukce ČPDP (čištění plynů za dehydratační pecí)
- e) Balička Big-bagů ŽP
- f) Náhrada dmychadla na K-systému
- g) Rekonstrukce dehydratace a kalcinace ŽP
- h) Zajištění balení TB ze zásobníků 9603A, B pomocí baličky INTEGRA nebo nové baličky
- i) Rozšíření možnosti využití paletizace PS-09 (využitím dopravy č. 2 z balících míst „A“, „B“ – dokončení paletizace)
- j) Impregnace - provozní řešení impregnace do mísiče
- k) Linka granulovaných železitých pigmentů, ŽPM
- l) Rekonstrukce trasy WM z ÚV II na TB
- m) Nano oxid titaničitý (výroba TiO_2 pro speciální aplikace - UV absorbéry, fotokatalyzátory, výroba surovin pro katalyzátory na bázi meziproduktů z výroby TiO_2)
- n) Zvýšení kapacity krystalizace a odstředování
- o) Rozšíření linky sulfacid
- p) Vypírka SO_2 za K systémem provozu ŽPM
- q) Rekonstrukce CHV1, PVH
- r) Oxidace Fe a zvýšení podílu CaCO_3 na neutralizaci, PVH
- s) Doplnění vývojového zařízení
- t) Rekonstrukce expedice kyseliny sírové do železničních cisteren
- u) Rekonstrukce velínu energetiky
- v) Náhrada čerpadel GEHO, PVH
- w) Homogenizační a retenční nádrž, PVH
- x) Zvýšení kapacity skladování vápence, PVH (nové silo)
- y) Intenzifikace hydrolýzy – 4. Reaktor + Rozdělení linek hydrolýzy
- z) Odpařování Ti roztoku
- aa) Rekonstrukce, popř. náhrada parní sušárny 9404A
- bb) Rekonstrukce odvodnění a dávkování suspenze do sušáren 9404A, 9404B a 9404C
- cc) Zvýšení kapacity čiření a filtrace Ti roztoku
- dd) Intenzifikace výroby TŽP – 2. Linka kalcinace
- ee) Rozšíření skladovací kapacity pomocných surovin na TB
- ff) Využití odpadních vod ze ZEZR pro rozplav kalu na FIKA
- gg) Rekonstrukce trasy kalu z FIKA do NS
- hh) Obsušení koláče z kalolisů před kalcinačními pecemi
- ii) Rekonstrukce kanalizace VH včetně záchytné nádrže
- jj) Transformátory 22 kV/6kV, 6 kV/0,4kV
- kk) Zvýšení kapacity oběhové vody na TB a ŽPM PVH
- ll) Nový sklad ilmenitu
- mm) Nová mlecí linka na mletí ilmenitu
- nn) Zvýšení kapacity rozkladných reaktorů
- oo) Nové rozkladné reaktory
- pp) Nová retenční nádrž před bělením
- qq) Neutralizace a promývání nepigmentových druhů TiO_2
- rr) Příprava a skladování speciálních roztoků
- ss) Třetí kalolis KOFI
- tt) Čtvrtý kalolis FIKA
- uu) Zahušťování odpadních louhů
- vv) Modernizace balení na baličkách 06A,B
- ww) Rekonstrukce zachycování úletů z KP
- xx) Obnova nádrže VZ3 kyseliny sírové na K systému PŽPM
- yy) Expediční sklad Monosalu na Argu
- zz) Kontinuální měření Rutilu v kalcinátu
- aaa) Zvýšení kapacity čerpání titanového roztoku z budovy PTB do budovy PŽM
- bbb) Dělení organických činidel a vody v parním kondenzátu za mikronizací
- ccc) Posílení kapacity čerpání mezi NS 1. A stupněm a BS2
- ddd) Rekonstrukce homogenizačních nádrží v NS
- eee) Čerpání splaškových vod
- fff) Nové plničky big-bagů TB
- ggg) Obnova pásové váhy paletizační linky TB

- hhh) Obnova kompresoru 811 PKS
- iii) Rekonstrukce dopravy MS30 balení (starý MS) PŽPM
- jjj) Obnova řídicího systému na neutralizační stanici PVH
- kkk) Přepad splaškového kanálu A do stoky P PVH
- lll) Obnova redukční stanice páry 2,0 na 0,8 MPa
- mmm) Klimatizační jednotky rozvoden NN a VN
- nnn) Rozšíření současného parkoviště pro zaměstnance
- ooo) Přepřepování produktů v PS06 PTB
- ppp) Využití tepla z kompresorovny PTB
- qqq) Využití vod ZEZRI pro FIKA PTB
- rrr) Čerpaní louhu do povrchových úprav
- sss) Náhrada pseudopravy v PS09 PTB
- ttt) Obnova nádrže promývací vody v PS09 PTB
- uuu) Rekonstrukce zachycování úletů z KP PTB
- vvv) Obnova čerpadel expedice kyseliny 603A,B na TB, včetně kyselinovodu PKS
- www) Obnova dmychadla 501B PKS
- xxx) Lis do skladu PŽPM
- yyy) Bezpečnostní systém kalosisů 13-9500A-E včetně obnovy automatizace PVH
- zzz) Obnova zásobníků vápenného mléka PVH
- aaaa) Rekonstrukce kanalizace v prostoru kalosisovny a BS1 PVH
- bbbb) Obnova kamerového systému
- cccc) Rekonstrukce kobkové rozvodny R10-22kV
- dddd) Obnova rozvodny NN R35
- eeee) Přeložka chladicí oběhové vody na most C
- ffff) Silniční váha u vrátnice VPS PVH
- gggg) Rekonstrukce potahování vagónů na BS2
- hhhh) Rekonstrukce rozvodů technologické a pitné vody pro Kemifloc
- iiii) Zvýšení kapacity skladu kusového vápna

za podmínky, že budou dodržena ostatní ustanovení tohoto rozhodnutí.

- 24) V souladu s ustanovením § 13 odst. 5 zákona o integrované prevenci přebírá krajský úřad podmínky ze **závěru zjišťovacího řízení** podle §7 zákona č. 100/2001 Sb. pro záměr „Rozšíření výroby síranu železnatého“ ze dne 30.5.2013, č.j. 37175/ENV/13, v tomto znění:
- a) Umístění technologických zařízení zpracovávaného a skladovaného materiálu navrhnout tak, aby bylo nad úrovní hladiny stoleté vody.
 - b) Respektovat podmínky opatření Krajského úřadu Olomouckého kraje, kterým bylo stanoveno záplavové území významného vodního toku Bečva, zejména pak tyto:
 - Projednat jednotlivé investiční akce se správcem povodí, tj. Povodí Moravy, s.p. Brno. Stavbu posoudit z hlediska ovlivnění odtokových poměrů v inundaci, s ohledem na možné hloubky a rychlosti vody a případné ohrožení stavby povodní. Souhlasy správce povodí budou zasílány na vědomí krajskému úřadu a současně budou sloužit jako podklad pro jednotlivá stavební řízení.
 - Detailně přeměřit lokalitu a detailně propočítat průběhy povodňových hladin v dané lokalitě. Posoudit stavbu i na průtok větších vod než Q100.
- 25) Provozovatel bude provádět monitoring podzemní vody.

17. Další podklady

Není relevantní.

18. Seznam podkladů k hodnocení nejlepších dostupných technik

1. Název
<ul style="list-style-type: none">- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách výroby pro velkoobjemové anorganické chemikálie – amoniak, kyseliny a průmyslová hnojiva (LVIC-AAF), Evropská komise, překlad do českého jazyka duben 2007, originál říjen 2006;- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro výrobu velkoobjemových anorganických chemikálií - tuhých produktů a produktů příbuzných (LVIC-S), Evropská komise, překlad do českého jazyka listopad 2006, originál říjen 2006;- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování odpadů (WT), srpen 2005.

19. Seznam použitých zkratk

1. Zkratka	2. Význam
BAT	Nejlepší dostupné techniky
BOZP	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci
BSK	Biologická spotřeba kyslíku
ČHMÚ	Český hydrometeorologický ústav
ČHP	Číslo hydrologického pořadí
ČIŽP	Česká inspekce životního prostředí
DVT	Drobný vodní tok
EMS	Systém environmentálního řízení
FNM ČR	Fond národního majetku České republiky
CHOPAV	Chráněná oblast přirozené akumulace vod
CHSK	Chemická spotřeba kyslíku
IZS	Integrovaný záchranný systém
KS	Kyselina sírová
k.ú.	Katastrální území
KUOK	Krajský úřad Olomouckého kraje
LTO	Lehký topný olej
MH	Monohydrát síranu železnatého

1. Zkratka	2. Význam
MŽP ČR	Ministerstvo životního prostředí České republiky
NL	Nerozpuštěné látky
ORP	Obec s rozšířenou působností
PM10	Pevné/ prachové částice, jejichž erodynamický průměr nepřesahuje 10 mikrometrů
RAS	Rozpuštěné anorganické soli
SSP	Směsné a standardizované pigmenty
TB	Titanová běloba
TME	Trimetyloletan
TMP	Trimetylolpropan
TZL	Tuhé znečišťující látky
TŽP	Termické železité pigmenty
VH	Vodní hospodářství
VVT	Významný vodní tok
VOC	Těkavé organické látky
ZS	Zelená skalice
ŽP	Železité pigmenty
ŽPM	Železité pigmenty a monohydrát

20. Závěr

1. Závěrečné shrnutí žádosti
<p>Předmětem žádosti o změnu integrovaného povolení je:</p> <ul style="list-style-type: none"> • provedení stavby stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 2 zákona č. 201/2012, o ochraně ovzduší, v platném znění, a povolení k jejich provozu – jde o zdroje <ul style="list-style-type: none"> a) odvodnění a sušení před kalcinací TB, b) poloprovoz TB – výrobní linka (pneudoprava, homogenizace, mletí a balení); • úprava podmínek ze stávajícího integrovaného povolení, které již nejsou aktuální, event. byly splněny; • aktualizace provozních řádů; • prodloužení platnosti povolení pro nakládání s vodami; • aktualizace návazných investičních akcí.

21. Přílohy

21.1. Grafické přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti
1.	Bloková schémata výroben	Kapitola 6
2.	Zdroje znečišťování ovzduší	Kapitola 9
3.	Katastrální mapa	Kapitola 3
4.	Areál Precheza a.s.	Kapitola 6
5.	Odběry vod	Kapitola 7
6.	Kanalizace a rozvody	Kapitola 9
7.	Nakládání s odpady	Kapitola 11
8.	Objekty s nebezpečnými látkami a směsmi	Kapitola 13
9.	Sklady surovin a výrobků	Kapitola 7.5

21.2. Ostatní přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti
1	Výpis z obchodního rejstříku	titulní list, 2
2	Výpis pozemků umístění zařízení	3
3	Závazné stanovisko k umístění vyjmenovaných stacionárních zdrojů	4
4	Stanovisko podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí	4
5	Dosavadní integrované povolení z 11/2013	4
6	Bezpečnostní listy vstupních surovin	7.1
7	Technický a technologický popis technických jednotek	6.1, 6.3
8	Bezpečnostní listy meziproduktů	7.2
9	Bezpečnostní listy výrobků	7.3
10	Energetický audit	8.1
11	Protokoly z měření emisí	9.1
12	Provozní řády zdrojů znečišťování ovzduší	9.1
13	Odborné posudky, rozptylové studie – k novým zdrojům	9.1
14	Provozní řád neutralizační stanice	9.2
15	Měření hluku z činnosti zařízení	10.1
16	Hluková studie – k novým zdrojům	10.1
17	Kopie smluv s externími dodavateli služeb (odpady)	11
18	Identifikační listy nebezpečného odpadu	11
19	Provozní řád skladu nebezpečných odpadů	11.8
20	Provozní řád meziskladu odpadních olejů	11.8
21	Plán odborného vzdělávání pracovníků	11.8
22	Odpadový hospodář	11.8
23	Rozhodnutí o zařazení objektu do skupiny A	13.1
24	Rozhodnutí o schválení bezpečnostního programu	13.1
25	Havarijní plán	13.1
26	Kopie certifikátu ISO 14001	13.3
27	Zpráva o ochraně podzemních vod za rok 2015	14
28	Základní zpráva	14, 15
29	Připravované investiční akce	16