

**Krajský úřad Olomouckého kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Jeremenkova 40a, 779 11 Olomouc**

Č. j.: KUOK 8924/2016
Spis. zn.: KÚOK/107174/2015/OŽPZ/397
Vyřizuje: Miroslav Kučera
Telefon: 585 508 407
E-mail: m.kucera@kr-olomoucky.cz

V Olomouci dne 27. 1. 2016

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Olomouckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „Krajský úřad“), věcně a místně příslušný podle ustanovení § 67 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, jako orgán ochrany ovzduší vykonávající správní činnosti na úseku ochrany ovzduší dle ustanovení § 27 odst. 1 písm. e) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), obdržel žádost ve věci vydání povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší dle ustanovení § 11 odst. 2 písm. d) zákona.

Účastník řízení podle ustanovení § 27 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“) - provozovatel zdroje znečišťování ovzduší - společnost:

GLOBAL RECYCLING a.s., IČ 246 72 394, se sídlem Doudlebská 1046/8, Praha 4 - Nusle, 140 00 Praha.

Předmětem žádosti je stacionární zdroj znečišťování ovzduší - **Drcení a třídění plastů**, uvedený v příloze č. 2 k zákonu pod kódem 6.5. - *Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde*.

Předmětný zdroj znečišťování ovzduší je umístěný v průmyslovém areálu v Klenovicích na Hané, na adrese Klenovice na Hané 292, okres Prostějov, 798 23 Klenovice na Hané, katastrální území Klenovice na Hané [666122], parcelní číslo st. 393.

Dnem doručení žádosti bylo zahájeno dle ustanovení § 44 správního řádu v dané věci správní řízení. Po posouzení žádosti a prostudování předložených materiálů rozhodl Krajský úřad po provedeném správním řízení takto:

Dle ustanovení **§ 11 odst. 2 písm. d)** zákona

P O V O L U J E P R O V O Z

níže specifikovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší.

Název zdroje: **Drcení a třídění plastů**
- zařízení k recyklaci směsného plastového odpadu,
- celková projektovaná roční kapacita - 2600 t plastového odpadu.

Klasifikace zdroje: *Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší (stacionární, ostatní)*
- dle § 2 písm. e) zákona,
- dle přílohy č. 2 k zákonu,
Stacionární zdroj označený kódem 6.5.
Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde.
- dle bodu 5. 1. 4., části II, přílohy č. 8 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen vyhláška).

Umístění zdroje: Klenovice na Hané 292, okres Prostějov, 798 23 Klenovice na Hané, katastrální území Klenovice na Hané [666122], parcelní číslo st. 393.

Provozovatel zdroje: GLOBAL RECYCLING a.s., IČ 246 72 394, se sídlem Doudlebská 1046/8, Praha 4 - Nusle, 140 00 Praha.

Povolení se uděluje za těchto podmínek:

- ❖ Technologická zařízení stacionárního zdroje znečišťování ovzduší musí být provozována v souladu s technickými podmínkami a návody na obsluhu stanovenými výrobcí jednotlivých zařízení zdroje znečišťování ovzduší.
- ❖ Případné změny technologických zařízení stacionárního zdroje znečišťování ovzduší nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší.
- ❖ Provozovatel zdroje bude zajišťovat pravidelné kontroly a revize jednotlivých zařízení zdroje v termínech stanovených jejich výrobcí. Doklady o seřízení a revizích budou přikládány k provozní evidenci zdroje.
- ❖ Nedílnou, trvalou a závaznou součástí místních provozních předpisů zdroje a tohoto rozhodnutí je Provozní řád, obsahující *soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší* (dále jen „Provozní řád“), zpracovaný pro provoz výše specifikovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, který Krajský úřad tímto schvaluje.
- ❖ Předmětný stacionární zdroj znečišťování ovzduší musí být provozován v souladu s vypracovaným a příslušným orgánem ochrany ovzduší schváleným Provozním řádem.
- ❖ Každá změna Provozního řádu musí být předem projednána a následně odsouhlasena příslušným orgánem ochrany ovzduší.

- ❖ Vydáním Provozního řádu nejsou dotčeny povinnosti provozovatele zdroje stanovené podle zvláštních předpisů.
- ❖ Provozovatel využije při provozu jednotlivých zařízení k drcení a separaci plastů všech dostupných opatření k zabránění vzniku sekundární prašnosti a využije všech opatření k její likvidaci.
- ❖ Provozní evidence, vedená v rozsahu dle platného právního předpisu v oblasti ochrany ovzduší, bude v místě provozu zdroje vždy k dispozici pro případnou kontrolu.

Odůvodnění

Na základě žádosti provozovatele zdroje znečišťování ovzduší - společnosti GLOBAL RECYCLING a.s., IČ 246 72 394, se sídlem Doudlebská 1046/8, Praha 4 - Nusle, 140 00 Praha, bylo zahájeno správní řízení, jehož výsledkem je toto rozhodnutí.

Provozovatel zdroje znečišťování ovzduší - společnost GLOBAL RECYCLING a.s. požádal o vydání povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší - *Drcení a třídění plastů*, uvedeného v příloze č. 2 k zákonu pod kódem 6.5. - *Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde*. Předmětný zdroj znečišťování ovzduší je umístěný ve výrobní hale VSH 2 nacházející se v průmyslovém areálu v Klenovicích na Hané, na adrese Klenovice na Hané 292, okres Prostějov, 798 23 Klenovice na Hané, katastrální území Klenovice na Hané [666122], parcelní číslo st. 393.

Výrobní hala VSH 2 je rozdělena do 3 sekcí. V sekci VSH 2/A je umístěna výrobní technologie společnosti GLOBAL RECYCLING a.s., sekce VSH 2/B je vyčleněna pro technologická zařízení p. Roberta Javůrka a sekce VSH 2/C bude v pronájmu další firmy.

Technologie drcení a separace plastů, která vymezuje předmětný zdroj znečišťování ovzduší, je umístěna ve výrobní hale v sekci VSH 2/A. Technologie se skládá z těchto pracovišť (technologických celků):

- Drtící jednotka.
- Separátor materiálové směsi.

Základní vstupní surovinou jsou směsné odpadní plasty - plastové folie, sáčky, tašky, PET láhve a různé vyřazené plastové výrobky. Plastové odpady budou v rámci provozu zařízení drceny a tříděny s tím, že nebudou procházet žádnou další úpravou. Celková projektovaná roční kapacita stacionárního zdroje znečišťování ovzduší je 2600 tun plastového odpadu. Zpracovávány budou především tyto druhy plastů: PE (polyetylen), PP (polypropylen), PVC (polyvinylchlorid), PS (polystyren), PMMA (polymethylmetakrylát), PA (polyamid), PES (polyester), PC (polykarbonát), ABS (akrylonitril - butadien - styren), PET (polyetylen - tereftlát), pryž EPDM (etylen - propylen - dien kaučuk), polysiloxany (silikony), fluoroplasty (např. teflon) aj. a také jejich sloučeniny s různým obsahem příměsí, např. se skelnými vlákny apod.

V hale je umístěna drtící jednotka a elektrostatický separátor. Vstupní materiál je v přepravním kontejneru vysokozdvížným vozíkem přivezen do výrobní haly. Následně je dávkován přes vstupní dopravník do násypky drtící jednotky, která materiál rozdrtí na požadovanou frakci. Po nadrcení se materiál dopravním pásem přesune k elektrostatickému separátoru, kde dojde k jeho roztřídění.

Pro drcení plastů slouží drtič typu ANTARES 1600, výrobce LINDNER - LRS Engineering GmbH, Rakousko, rok výroby 2015, výrobní číslo 6123. Drtící jednotka (drtič) je navržena tak, že dovoluje zpracovávat jak plasty, tak i papír, pneumatiky, dřevo, atd. Prioritní však je zpracovávání plastů. Materiál je do drtiče přiváděn pomocí vstupního pásového dopravníku o délce 5000 mm a šířce 1100 mm. Do prostoru rotoru se materiál vtlačí posuvným přítlačným ramenem. To zajišťuje energeticky efektivně řízený posuv materiálu. Síto rotoru umožňuje průběžné chlazení tepelně citlivých plastů, jako jsou plastové obaly nebo folie. Prodloužený rám pak umožňuje, aby se zabránilo přemostění vstupu velkými kusy materiálu. Při zpracovávání tepelně citlivých plastů dochází v klasických drtičích s absencí chlazení k napékání materiálu k rotoru drtiče. Tento drtič je osazen dutým rotorem, který umožňuje cirkulaci chladného vzduchu. Toto opatření dovoluje efektivně drtit i tepelně velmi citlivé plasty. Pokud budou plasty kontaminovány nebezpečnými látkami, nebudou k drcení přijaty, ale po jejich separaci budou předány k dekontaminaci oprávněné osobě. Výstup plastové drtě bude předáván k dalšímu využití. Výstupem může být také produkt, který se bude dále upravovat dalším drcením, např. v nožovém mlýnu v sousední části haly VSH 2/B ve firmě pana Roberta Javůrka.

Dalším zařízením, které je součástí recyklační technologie je elektrostatický koronový separátor. Je instalován elektrostatický separátor typu KWS 110, výrobce Hamos GmbH, rok výroby 2015, výrobní číslo 01/2015. Zařízení slouží k separaci a třídění nevodivých směsí plastů. Plast s vodivými frakcemi, který má být separován, se ručně dává do násypky vstupního šnekového dopravníku PSD12/8 o délce 4 metry a průměru šneku 120 mm. Materiál je přiváděn do malého vestavěného sila, které je monitorováno úrovněmi senzory. Ze vstupního sila je pak plněn přes vibrační dopravník do speciální nábojové jednotky. Vstupní materiál A přijme negativní náboj a vstupní materiál B přijme pozitivní náboj, který tvoří základní element separátoru. Po úspěšném nabytí jsou materiály na základě jejich polarity separovány v elektrickém poli. Frakce vstupního materiálu A a B je dopravována přes šnekový dopravník do big - bagu pro další zpracování. Frakce vstupního materiálu bez náboje projde separátorem bez třídění a je dopravována šnekovým dopravníkem k dotřídění zpět do separátoru. Tento proces se opakuje až do chvíle, dokud nedojde k separaci vstupního materiálu na homogenní (jednoduchý) materiál, který je vhodný k dalšímu materiálovému využití.

Zařízení na omezování emisí či pachových látek z provozu technologie drcení a separace plastů není instalováno. Malé množství emisí tuhých znečišťujících látek (TZL) může být do venkovního ovzduší odváděno přes pracovní prostředí prostřednictvím řízeného větrání haly pomocí rekuperační jednotky RECU 4500 s maximálním výkonem 4500 m³/h.

Technologie drcení a separace plastů je klasifikována jako stacionární zdroj znečišťování ovzduší uvedený v příloze č.2 k zákonu pod kódem 6.5. - *Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde*. Pro stacionární zdroje znečišťování ovzduší uvedené v příloze č.2 k zákonu pod kódem 6.5. jsou legislativně stanoveny podmínky provozu obsahující specifické emisní limity a technickou podmínku provozu - dle bodu 5. 1.4., části II, přílohy č.8 k vyhlášce.

Vzhledem k charakteru stacionárního zdroje a činností spojeným se zpracováním plastů však nelze tyto legislativně stanovené specifické emisní limity uplatnit (nejsou používány kapalné epoxidové pryskyřice s aminy, polyuretany, aminoplasty ani fenoplasty). Lze konstatovat, že pro provoz předmětného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší - *Drcení a třídění plastů* nejsou specifické emisní limity stanoveny.

Provozovatel stacionárního zdroje znečišťování ovzduší je povinen plnit veškeré podmínky a požadavky, související s provozem zdroje, vyplývající ze zákona a jeho prováděcích předpisů. Zejména je nutné upozornit na ustanovení § 17 zákona, které uvádí základní povinnosti provozovatele stacionárního zdroje.

Provozovatel zdroje v rámci žádosti o povolení provozu předložil Provozní řád, který je zpracován v souladu s přílohou č. 12 k vyhlášce.

Předložená žádost obsahovala veškeré podklady nezbytné pro její posouzení, a proto po provedeném správním řízení rozhodl krajský úřad tak, jak je uvedeno ve výroku tohoto rozhodnutí.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí se lze odvolat k Ministerstvu životního prostředí podáním u Krajského úřadu Olomouckého kraje ve lhůtě do 15 dnů ode dne jeho doručení. Lhůta pro podání odvolání se počítá ode dne následujícího po dni doručení písemného vyhotovení rozhodnutí, nejpozději však po uplynutí desátého dne ode dne, kdy bylo nedoručené a uložené rozhodnutí připraveno k vyzvednutí. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřípustné. Odvolání musí obsahovat údaje o tom, v jakém rozsahu se rozhodnutí napadá, v čem je spatřován rozpor s právními předpisy nebo nesprávnost rozhodnutí nebo řízení, jež mu předcházelo. Podané odvolání má odkladný účinek.

(otisk úředního razítka)

RNDr. Zdenka Vymazalová
vedoucí oddělení ochrany životního prostředí
odboru životního prostředí a zemědělství
Krajského úřadu Olomouckého kraje

Rozdělovník:

Adresát: (s přílohou v listinné podobě poštou a současně
bez přílohy prostřednictvím datové schránky)

- GLOBAL RECYCLING a.s., Doudlebská 1046/8, Praha 4 - Nusle, 140 00 Praha.

Na vědomí: (bez přílohy prostřednictvím datové schránky)

- Česká inspekce životního prostředí - OI Olomouc, Oddělení ochrany ovzduší,
Tovární 41, Olomouc, PSČ 772 00.

Příloha: Schválený Provozní řád

Za správnost vyhotovení odpovídá: Miroslav Kučera