

**Krajský úřad Olomouckého kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Jeremenkova 40a, 779 11 Olomouc**

Č. j.: KUOK 94132/2017

V Olomouci dne 20. 9. 2017

Spis. zn.: KUOK/71692/2017/OŽPZ/7744

Vyřizuje: Ing. Jana Doušková

Telefon: 585 508 390

E-mail: j.douskova@kr-olomoucky.cz

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Olomouckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), věcně a místně příslušný podle ustanovení § 67 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, jako orgán ochrany ovzduší vykonávající správní činnosti na úseku ochrany ovzduší dle ustanovení § 27 odst. 1 písm. e) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), obdržel žádost ve věci vydání povolení provozu vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona.

Účastník řízení podle ustanovení § 27 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“):

KALONEROS s.r.o., IČ 036 07 313, se sídlem náměstí Svobody 93/22, Brno-město, 602 00 Brno (dále jen „provozovatel“), kterého zastupuje na základě doložené plné moci **Ondřej Neubauer, [redacted] (dále jen „žadatel“).**

Předmětem správního řízení je stacionární zdroj znečišťování ovzduší **„Drcení a třídění plastů“**, uvedený pod kódem 6.5. – *„Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší“*, v příloze č. 2 k zákonu.

Předmětný zdroj znečišťování ovzduší je umístěn v průmyslovém areálu, na adrese Klenovice na Hané 292, 798 23, parc.č. 79/47 a st. 393, katastrální území Klenovice na Hané [666122].

Dnem doručení žádosti bylo zahájeno dle ustanovení § 44 správního řádu v dané věci správní řízení. Po posouzení žádosti a prostudování předložených materiálů rozhodl krajský úřad po provedeném správním řízení takto:

Dle ustanovení **§ 11 odst. 2 písm. d) zákona**

p o v o l u j e p r o v o z

níže specifikovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší.

Název a popis zdroje: **Drcení a třídění plastů**

- zařízení k recyklaci směsného plastového odpadu,

- pomaluběžný dvouhřídelový drtič typu GL 1200, výrobce ZHANGJIAGANG HORSE RIDER MACHINERY CO. LTD. (Čína),
- nožový mlýn GENOX (granulátor) typu GC 800 T, výrobce GENOX RECYCLING TECH CO. LTD (Čína),
- stacionární zdroj nemá definovaný výduch do vnějšího ovzduší,
- k omezování emisí tuhých znečišťujících látek (TZL) jsou instalovány cyklonové odlučovací zařízení,
- k omezování emisí těkavých organických látek (VOC) není instalováno žádné odlučovací zařízení,
- celková projektovaná roční kapacita je 5 000 t plastů za rok.

Klasifikace zdroje: *Vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší (stacionární, ostatní)*

- dle § 2 písm. e) zákona,
- dle § 4 odst. 7 zákona,
- dle přílohy č. 2 k zákonu - stacionární zdroj označený kódem 6.5. „*Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší*“,
- dle bodu 5. 1. 4., části II, přílohy č. 8 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb. o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen vyhláška).

Povolení se uděluje za těchto podmínek:

1. Technologická zařízení stacionárního zdroje znečišťování ovzduší musí být provozována v souladu s technickými podmínkami a návody na obsluhu stanovenými výrobcí jednotlivých zařízení zdroje znečišťování ovzduší.
2. Případné změny technologických zařízení stacionárního zdroje znečišťování ovzduší nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší.
3. Provozovatel zdroje bude zajišťovat pravidelné kontroly a revize jednotlivých zařízení zdroje v termínech stanovených jejich výrobcí. Doklady o seřízení a revizích budou přikládány k provozní evidenci zdroje.
4. Provozní evidence, vedená v rozsahu dle platného právního předpisu v oblasti ochrany ovzduší, bude v místě provozu zdroje vždy k dispozici pro případnou kontrolu. Součástí provozní evidence budou rovněž bezpečnostní listy aktuálně používaných vstupních surovin.
5. Nedílnou, trvalou a závaznou součástí tohoto rozhodnutí je Provozní řád „**Drcení plastů**“, datovaný červen 2017, obsahující *soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje, včetně opatření k předcházení, ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijního stavu v souladu s podmínkami ochrany ovzduší* (dále jen „Provozní řád“), zpracovaný pro provoz výše specifikovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, který krajský úřad tímto **schvaluje** a ukládá jeho plnění. Provozní řád je trvalou a závaznou součástí místních provozních předpisů zdroje.
6. Stacionární zdroj musí být provozován v souladu s vypracovaným a příslušným orgánem ochrany ovzduší schváleným Provozním řádem.
7. Každá změna Provozního řádu musí být předem projednána a následně odsouhlasena příslušným orgánem ochrany ovzduší.

8. Vydáním Provozního řádu nejsou dotčeny povinnosti provozovatele stanovené podle zvláštních předpisů.
9. Obsluha technologického zařízení zdroje znečišťování ovzduší musí být prokazatelně seznámena s Provozním řádem a s návody výrobců a dodavatelů obsluhovaných technologických zařízení stacionárního zdroje.
10. Provozovatel využije při provozu jednotlivých zařízení k drcení plastů všech dostupných opatření k zabránění vzniku sekundární prašnosti a využije všech opatření k její likvidaci.
11. Provozovatel zajistí, aby trasy vzduchotechniky, kterými je odváděna znečištěná vzdušina od jednotlivých zařízení drcení plastů, byly celistvé a vzduchotěsné.
12. Při provozu stacionárního zdroje nesmí být používány látky uvedené v ustanovení § 21 písm. a) a b) vyhlášky.

Umístění zdroje: v průmyslovém areálu, na adrese Klenovice na Hané 292, 798 23, parc.č. 79/47 a st. 393, katastrální území Klenovice na Hané [666122]

Provozovatel zdroje: KALONEROS s.r.o., IČ 036 07 313, se sídlem náměstí Svobody 93/22, Brno-město, 602 00 Brno

Odůvodnění

Krajský úřad obdržel žádost ve věci vydání povolení provozu vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona, od provozovatele **KALONEROS s.r.o., IČ 036 07 313, se sídlem náměstí Svobody 93/22, Brno-město, 602 00 Brno**, kterého zastupuje na základě doložené plné moci Ondřej Neubauer, [REDAKCE] Na základě žádosti provozovatele zdroje znečišťování ovzduší doručené krajskému úřadu, bylo zahájeno správní řízení, jehož výsledkem je toto rozhodnutí.

Předmětem správního řízení je stacionární zdroj znečišťování ovzduší „**Drcení a třídění plastů**“, uvedený pod kódem 6.5. – „*Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší*“, v příloze č. 2 k zákonu.

Zdroj je umístěn ve výrobní hale VSH 2 v sekci 2/C nacházející se v průmyslovém areálu, na adrese Klenovice na Hané 292, 798 23, parc.č. 79/47 a st. 393, katastrální území Klenovice na Hané [666122], který v současné době využívají další dva subjekty k drcení a třídění plastových odpadů.

Drcení a třídění plastů

Společnost KALONEROS s.r.o., se zaměřuje na odbornou recyklaci plastového odpadu.

Výrobní hala VSH 2 je rozdělena do 3 sekcí. V sekci VSH 2/A je umístěna výrobní technologie společnosti GLOBAL RECYCLING a.s., sekce VSH 2/B je umístěna výrobní technologie p. Roberta Javůrka a sekce VSH 2/C je vyčleněna pro společnost KALONEROS s.r.o..

Do stávajícího objektu výrobní haly VSH 2 v sekci 2/C je instalována technologie drtící linky provozovatele.

Drtící linka sestává z následujících technologických jednotek: vstupního pásového dopravníku, dvouhřídelového drtiče GL 1200, propojovacího pásového dopravníku, magnetického separátoru otěrového, nožového mlýna (granulátoru) GENOX GC 800 T, potrubního magnetického separátoru, odprašovací jednotky s cyklonem a textilním filtračním rukávem, mobilního odsavače ACWORD FT 200 a plošinové váhy MS 4.

Základní vstupní surovinou jsou směsné odpadní plasty - plastové folie, sáčky, tašky, PET láhve a různé vyřazené plastové výrobky. Plastové odpady budou v rámci provozu zařízení drceny a tříděny s tím, že nebudou procházet žádnou další úpravou.

Drtící linka je navržena ze dvou drtících zařízení a slouží k dvoustupňovému drcení objemných materiálů. V prvním stupni se provede předdrcení objemných materiálů, které nelze drtit přímo v nožovém drtiči. Předdrcení je prováděno pomocí pomaluběžného dvouhřídelového drtiče typu GL 1200, výrobce ZHANGJIAGANG HORSE RIDER MACHINERY CO. LTD. (Čína), o výrobní kapacitě 800–1000 kg/hod. Druhý stupeň drcení je realizován pomocí nožového mlýna typu GENOX GC 800 T, výrobce GENOX RECYCLING TECH CO. LTD (Čína). V nožovém mlýnu je pak materiál rozdrcen na jemnější homogenní frakci 8–10 mm (v závislosti na osazeném sítu). Pomocí potrubního magnetického separátoru je drť zbavena železných třísek, otřepů a jiných kovových prvků a pomocí dopravního ventilátoru je vedena do cyklonového odlučovače. Zde dochází k oddělení drtě od jemného prachu. Ze spodní části cyklonového odlučovače se pak podrcený materiál vypouští do přepravních obalů. Jemný prach z cyklonového odlučovače se zachycuje ve dvou odprašovacích zařízeních. Přímou na horní část cyklonového odlučovače navazuje rukávový textilní filtr. Přечиštěná vzdušina je vracena zpět do pracovního prostředí. Znečištěná vzdušina z části pod cyklonem je napojena na mobilní odsavač AC WORD FT 200 sloužící k odprášení vyrobené drtě. Přечиštěná vzdušina z odsavače je vracena do pracovního prostředí. Stacionární zdroj nemá definovaný výdech do vnějšího ovzduší.

Při provozu stacionárního zdroje nejsou zpracovávány kapalné epoxidové pryskyřice s aminy, nejsou vyráběny polyuretanové dílce ani nejsou při výrobě používány aminoplasty či fenoplasty.

Celková projektovaná kapacita stacionárního zdroje činí 5 000 t plastů za rok.

Technologie drcení a třídění plastů je podle ustanovení § 2 písm. e) a § 4 odst. 7 zákona, s odkazem na specifikaci uvedenou pod kódem 6.5. „*Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší*“, přílohy č. 2 k zákonu, klasifikováno jako vyjmenovaný ostatní stacionární zdroj znečišťování ovzduší.

Pro stacionární zdroj znečišťování ovzduší uvedený v příloze č. 2 k zákonu pod kódem 6. 5. jsou legislativně stanoveny podmínky provozu obsahující specifické emisní limity a technickou podmínku provozu - dle bodu 5. 1. 4., části II, přílohy č. 8 k vyhlášce.

Vzhledem k charakteru stacionárního zdroje a činností spojeným se zpracováním plastů však nelze tyto legislativně stanovené specifické emisní limity uplatnit (nejsou používány kapalné epoxidové pryskyřice s aminy, polyuretany, aminoplasty ani fenoplasty). Lze konstatovat, že pro provoz předmětného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší - *Drcení a třídění plastů* nejsou specifické emisní limity stanoveny a technická podmínka provozu pro daný zdroj neplatí.

Provozovatel stacionárního zdroje znečišťování ovzduší je povinen plnit veškeré podmínky a požadavky, související s provozem zdroje, vyplývající ze zákona a jeho prováděcích předpisů. Zejména je nutné upozornit na ustanovení § 17 zákona, které uvádí základní povinnosti provozovatele stacionárního zdroje.

Předložená žádost obsahovala náležitosti dle přílohy č. 7 k zákonu.

Součástí žádosti byl Odborný posudek č. 12/2017 ve věci „Drcení plastů“, zpracovaný autorizovanou osobou pro odborné posudky, kterou je Ing. Miroslav Mišurec, IČ 683 06 890, [REDAKCE] [REDAKCE] [REDAKCE] [REDAKCE] [REDAKCE] Tento posudek navrhuje několik podmínek provozu stacionárního zdroje „Drcení a třídění plastů“, které jsou již zapracovány v provozním řádu, a autorizovaná osoba doporučuje vydat povolení v rámci vedeného správního řízení.

Dále byl k žádosti přiložen Provozní řád – „Drcení plastů“, datovaný červen 2017, který je zpracován v souladu s přílohou č. 12 k vyhlášce. Předložený provozní řád bude trvalou a závaznou součástí provozních předpisů.

Žádost o vydání povolení provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší byla ve smyslu ustanovení § 12 odst. 2 zákona projednána s Českou inspekcí životního prostředí - Oblastním inspektorátem Olomouci, která v dané věci vydala dne 21. 08. 2017 pod zn.: ČIŽP/48/OOO/1710350.001/17/OVS písemné vyjádření. Spisový materiál byl vrácen dne 18. 09. 2017.

Vzhledem k tomu, že žádost obsahovala veškeré podklady nezbytné pro její posouzení, krajský úřad po provedeném řízení rozhodl tak, jak je uvedeno ve výroku tohoto rozhodnutí.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí se lze odvolat k Ministerstvu životního prostředí podáním u Krajského úřadu Olomouckého kraje ve lhůtě do 15 dnů ode dne jeho doručení. Lhůta pro podání odvolání se počítá ode dne následujícího po dni doručení písemného vyhotovení rozhodnutí, nejpozději však po uplynutí desátého dne ode dne, kdy bylo nedoručené a uložené rozhodnutí připraveno k vyzvednutí. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřípustné. Odvolání musí obsahovat údaje o tom, v jakém rozsahu se rozhodnutí napadá, v čem je spatřován rozpor s právními předpisy nebo nesprávnost rozhodnutí nebo řízení, jež mu předcházelo. Podané odvolání má odkladný účinek.

(otisk úředního razítka)

RNDr. Zdenka Vymazalová
vedoucí oddělení ochrany životního prostředí
odboru životního prostředí a zemědělství
Krajského úřadu Olomouckého kraje

Rozdělovník:

- Ondřej Neubauer, [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED]
(doporučeně poštou v listinné podobě s přílohou)
- Česká inspekce životního prostředí - Oblastní inspektorát Olomouc, Tovární
1059/41, 779 00 Olomouc – Hodolany (datovou schránkou)

Na vědomí:

- KALONEROS s.r.o., náměstí Svobody 93/22, Brno-město, 602 00 Brno
(datovou schránkou)

Příloha:

- schválený Provozní řád „Drcení plastů“, datovaný červen 2017

Za správnost vyhotovení odpovídá: Ing. Jana Doušková