

Schvaluje se

čj.: K110K 120966/2016

dne: 19. 12. 2016

Podpis: [redacted]



DODATEK Č. 3 - K PROVOZNÍMU ŘÁDU

ZAŘÍZENÍ KE SBĚRU, VÝKUPU, SHROMAŽĐOVÁNÍ ODPADŮ

(vypracováno v souladu s požadavky přílohy č. 1 vyhlášky MŽP č. 93/2016 Sb. o katalogu odpadů)

vypracoval:



odpovědnost za aktualizaci:



vypracováno pro:

GLOBAL RECYCLING a.s.

datum: 18. 11. 2016

Provozní řád společnosti GLOBAL RECYCLING a.s. se mění, nebo doplňuje v následujících kapitolách a odstavcích:

OBSAH

1. ODDÍL A	3
1.1 ZÁKLADNÍ ÚDAJE	3
1.2 Účel a charakter provozu, přehled druhů odpadů	3
1.2.1 Účel provozu	3
1.2.2 Charakter provozu.....	4
1.3 Popis zařízení	4
1.3.3 Výrobní hala VSH 2	4
2. PŘÍLOHY	6

1. ODDÍL A

1.1 ZÁKLADNÍ ÚDAJE

Údaje o provozu

Provozní doba: Po – Pá, 6:00 – 17:30

Okamžitá kapacita zařízení:

Manipulačně obslužné plochy: 600 tun odpad kategorie „O“ (6000 m²)

Výrobní hala (VSH 2/A): 30 tun odpad kategorie „O“ (315 m²)

Roční projektovaná kapacita zařízení činí 10 000 tun.

Roční projektovaná zpracovatelská kapacita zařízení činí 10 000 tun.

Denní projektovaná zpracovatelská kapacita činí 50 tun.

Maximální okamžitá kapacita zařízení činí 850 tun.

Údaje o pozemku, na kterém je zařízení umístěno:

Pozemek p. č.: 79/4 (příjezdová cesta k předmětu nájmu)

VSH 2/A p. č.: 393

Katastrální území: Klenovice na Hané

1.2 Účel a charakter provozu, přehled druhů odpadů

1.2.1 Účel provozu

Účelem provozu zařízení je:

- Zpracování magnetických a nemagnetických kovů

Ve smyslu přílohy č. 3 zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech a o změně některých dalších zákonů je odpad v zařízení využíván následujícími způsoby:

R 4 Recyklace nebo zpětné získávání kovů a sloučenin kovů

1.2.2 Charakter provozu

Provozovna Klenovice na Hané

- **administrativní budova parcelního č. 224**
 - kanceláře, sociální a hygienické zázemí
- **manipulačně obslužné plochy parcelního č. 79/4**
- **sekce VSH 2/A výrobní haly**
 - Linka na zpracování magnetických a nemagnetických kovů

1.3 Popis zařízení

1.3.3 Výrobní hala VSH 2

Sekce VSH 2/A výrobní haly slouží ke zpracování magnetických a nemagnetických kovů, uvedených ve výčtu katalogu odpadů níže.

Linka se skládá z následujícího technologického vybavení:

- vstupní pásový dopravník (popsán v PŘ)
- magnetický separátor nad dopravník
- primární hrotový drtič (popsán v PŘ)
- výstupní pásový dopravník (popsán v PŘ)
- závěsný propojovací pásový dopravník
- vibrační podavač
- magnetický separátor nemagnetických kovů(prvků)

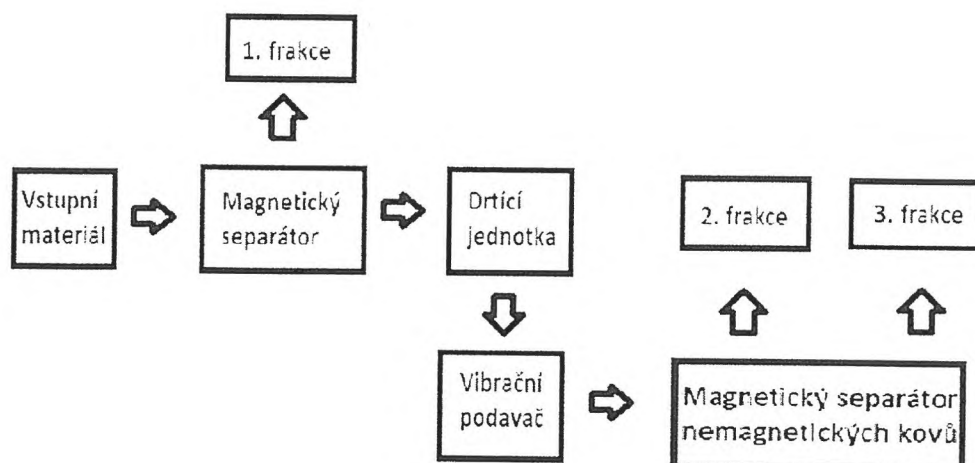
Vstupní směsný materiál vstupuje do pracovní komory drtiče pomocí vstupního pásového dopravníku, nad kterým je umístěn magnetický separátor, který separuje magnetické prvky ze vstupního směsného materiálu. Magnetický separátor nad dopravníkem je osazen permanentním magnetem, přes něhož obíhá pásový dopravník opatřený unášeci.

Magnetické prvky jsou unášeny do sběrné nádoby, umístěné u vstupního pásového dopravníku.

Po nadrcení vstupního materiálu na primárním hrotovém drtiči na požadovanou frakci (20 – 50 mm) je dopravován pomocí výstupního pásového dopravníku a závěsného propojovacího pásového dopravníku na vibrační podavač, který podrcený materiál rovnoměrně rozprostře na pásový dopravník magnetického separátoru nemagnetických kovů.

Magnetický separátor nemagnetických kovů separuje směsný materiál pomocí vířivých proudů na výstupní směs nemagnetických kovů a nekovových materiálů.

Schématické znázornění linky na zpracování magnetických a nemagnetických kovů



Výstupní materiál:

1. krok – FE částice 1. výstupní frakce (po magnetickém separátoru nad dopravník)
2. krok – nemagnetické prvky (2. výstupní frakce), směs plastu, papíru, skla, prachu a dalšího (3. výstupní frakce)

Procentuální podíl výstupu je:

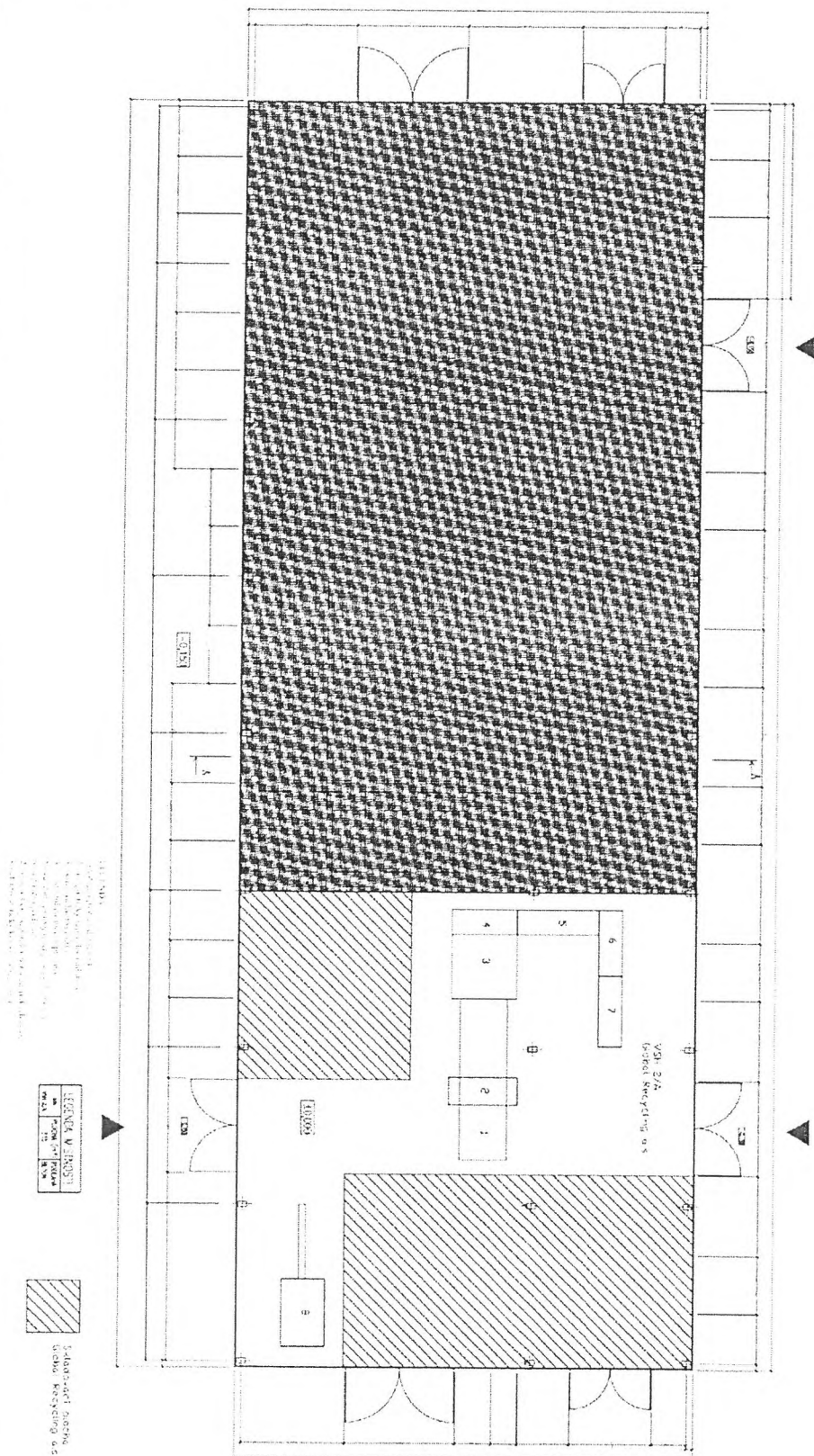
1. frakce – 1 – 2 %
2. frakce – 65 – 70 %
3. frakce – 28 – 34 %

2. PŘÍLOHY

- Příloha č. 11: Schéma haly VSH2 včetně umístění linky
- Příloha č. 12: Umístění budovy VSH 2 v průmyslovém areálu

Příloha č. 11

Schématcký plán VSH 2



Příloha č. 12

